

新产品

面向未来的智能解决方案





Smart Connect

智慧门店管理平台

助力企业精细化管理和数智化运营

对零售商超、餐饮服务等行业来说, 不仅对制冷设备可靠性、温度稳定性等有要求, 还希望能通过数字化技术提高运营效率、降低人力成本。

谷轮针对这一需求, 开发了基于IoT物联网技术的解决方案-Smart Connect智慧门店管理平台。根据门店的规模, 安装物联网网关或谷轮控制器, 就可以轻松将门店设备接入云端, 门店业主就能通过电脑端/移动设备随时访问并方便地获取云平台上的数据, 从而实现可视化、精细化管理。



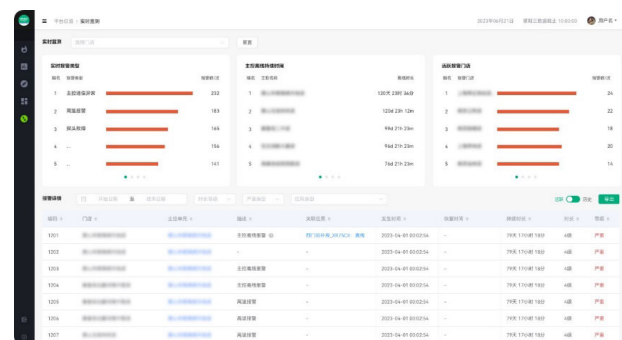
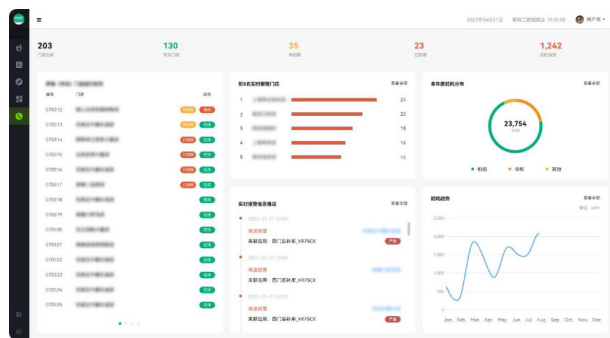
Smart Connect平台可支持的部分谷轮电子控制器产品

Smart Connect智慧门店管理平台可支持得谷轮电子控制器产品, 包括XWEB、Site Supervisor、E3等, 还支持部分第三方网关集成和定制。

Smart Connect智慧门店管理平台涵盖实时警报、能耗监测和分析、自动控制、维保等多项强大功能, 全方位满足企业在零售冷链资产管理方面的需求。

集团管理

Smart Connect具备强大的集团管理功能, 可对零售冷链企业内部零散信息进行统一高效的整合, 助力企业实现集中管理。其全局监控功能让管理者能够精准把握各门店的运营状态与设备状态, 通过标准化管理设备分组与报警推送, 帮助集团管理者随时洞悉运营情况, 及时处理各类运营总的问题, 极大提升管理效率, 堪称集团管理的得力助手。



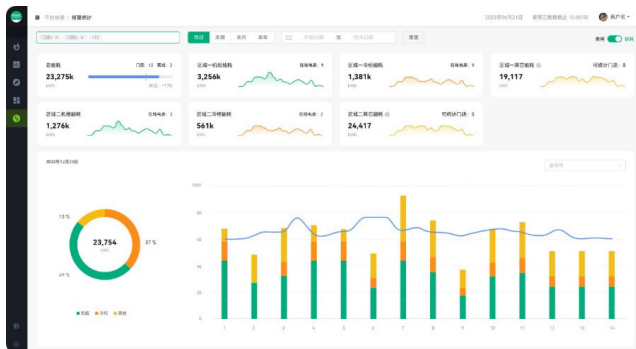
报警管理

Smart Connect的实时报警功能确保问题第一时间被察觉, 详细记录报警情况, 实时监测终端门店的设备情况和货物质量, 同时微信报警功能和语音报警功能, 可将报警信息及时推送至用户手机微信端, 无论设备故障还是异常情况, 用户都能随时随地掌握。

报警分析板块可清晰呈现报警设备和类型, 便于针对性地进行问题排查。通过对报警信息的统计和分析, 快速找到问题根源, 极大提高解决问题的效率。有了Smart Connect的实时报警和分析功能, 零售冷链企业无需担忧突发状况, 可安心专注于业务发展。

设备监控

Smart Connect的实时监控功能可对设备进行全方位实时点位监测,确保任何细微变化都能及时被捕捉。清晰的可视化界面,让用户一目了然地掌握当前状态。通过实时数据的反馈,用户可以迅速做出决策,调整设备或运营策略。同时用户还可远程控制、修改参数值,以确保制冷设备等的高效运转。



能耗监测

Smart Connect的能耗监测功能为用户节能增效提供强大支持。此功能可实时监测冷链或特定设备以及整个系统在天、周、月、年和自定义时段等的精确能耗数据记录,同时提供能耗趋势与对比、能耗分布等信息,帮助用户及时掌握用能情况。

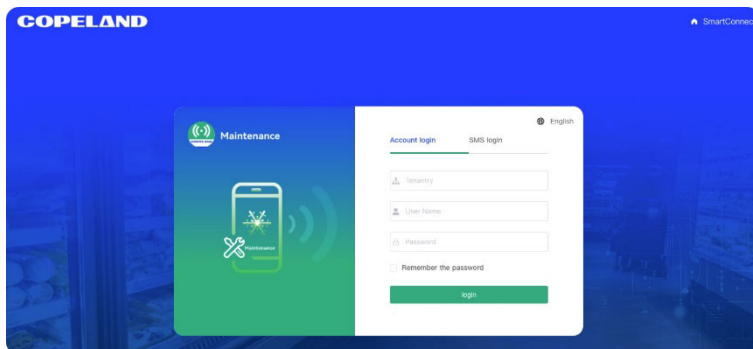
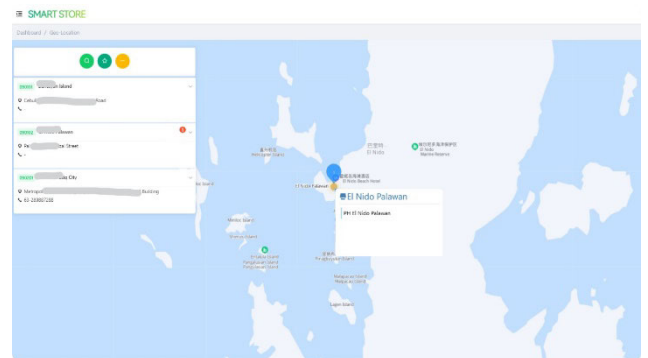
另外,能耗分时段分析功能优势明显。它能清晰呈现不同时间段的能耗差异,如高峰时段与低谷时段的能耗对比。借助这一分析,用户可合理安排运营计划或生产计划,实现错峰运营。此外,还有助于发现能耗异常的时间段,以便及时排查问题,优化能源使用效率。最后,长期的能耗监测和分析数据能为用户制定节能减排策略提供科学依据,助力企业实现可持续发展,既降低成本又提升企业环保形象,增强市场竞争力。

数据(报表)下载和导出

Smart Connect的报表与数据功能强大。可按照用户需求生成详细的设备运行及能耗数据记录、历史报警记录等内容,方便用户全面了解设备情况。通过数据报表,企业能快速获取关键数据,做出精准决策,提高运营效率,为企业稳定发展提供有力的数据支撑。

地图总览

Smart Connect的地图总览功能直观清晰,在地图上可快速定位设备及业务分布情况,用户能一目了然地掌握全局,方便进行统筹管理。无论是跨区域的设备监控,还是规划业务布局,地图总览都能提供便捷视角,提升管理效率。



维保系统

维保系统基于Smart Connect平台,面向承包商、客户、集团管理,集报警检测(来自Smart Connect平台)、工单提交、工单处理、服务评估于一体的及时信息处理系统。客户可以通过平台提前发现潜在问题,并将工单提交至维保中心,工程商能迅速响应、派单,以最快速度进行维修,减少故障时间。同时,我们还会为各个用户提供工单分析和统计系统,帮助客户一目了然维修状况,降低其维护成本。

XWEB PRO系列



零售和HVAC/R监控解决方案

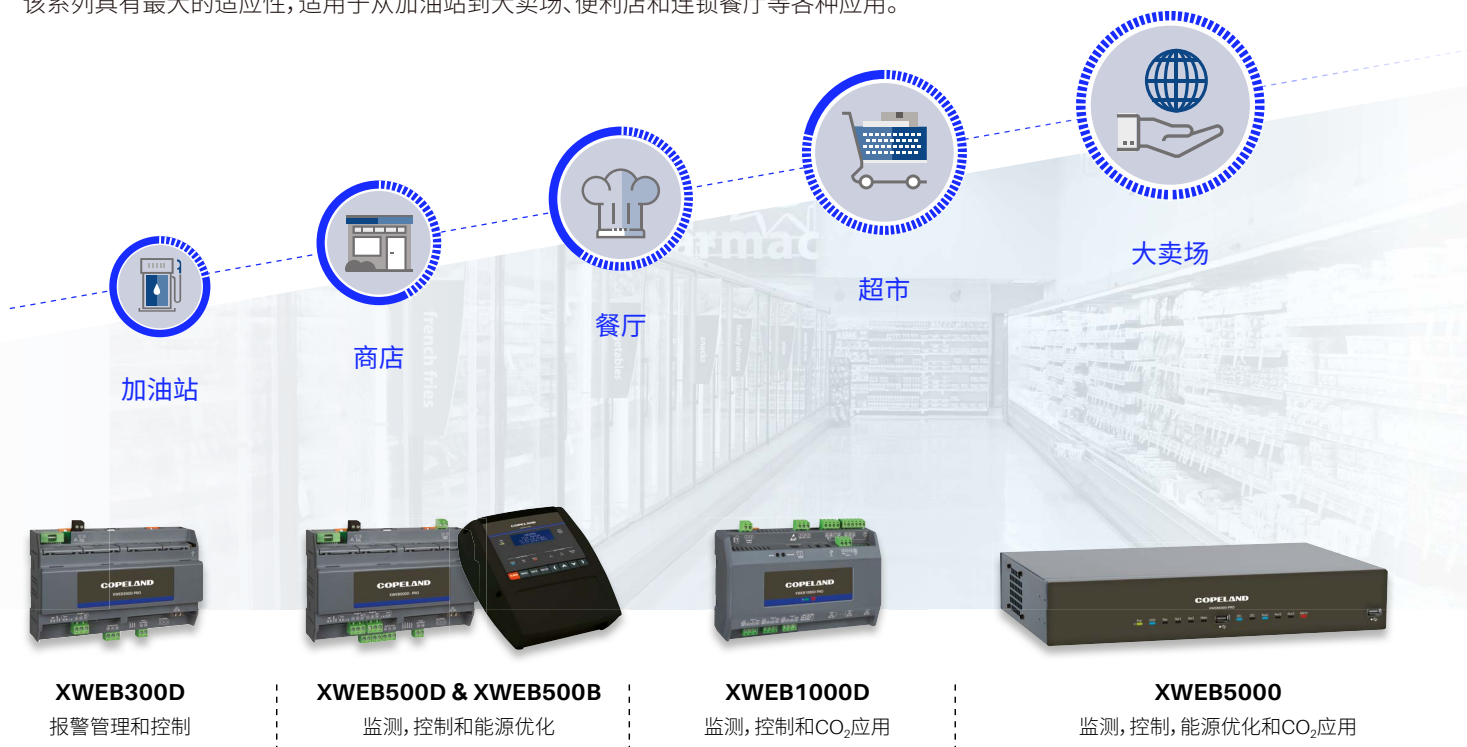


XWEB PRO系统系列是用于优化零售环境和HVAC/R应用管理的创新解决方案。其强大的硬件确保了最佳性能，拥有高处理速度和通过Web用户界面实现的卓越可视化体验。界面经过精心设计，可轻松快速地访问关键信息，无论是本地、远程还是移动。凭借其Wi-Fi可选接口，该系统可从您的移动设备实现快速、无缝和安全的访问，无需有线网络基础设施。

XWEB PRO系统系列提供对设备的精确控制，并利用专用算法来优化站点性能并降低能耗。它经过合理设计，可实现节能，从而降低运营成本并有助于环境保护。我们的解决方案是质量、用户友好性和效率的代名词，因为它们是根据最终用户的需求量身定制的。

可扩展的解决方案

该系列具有最大的适应性，适用于从加油站到大卖场、便利店和连锁餐厅等各种应用。

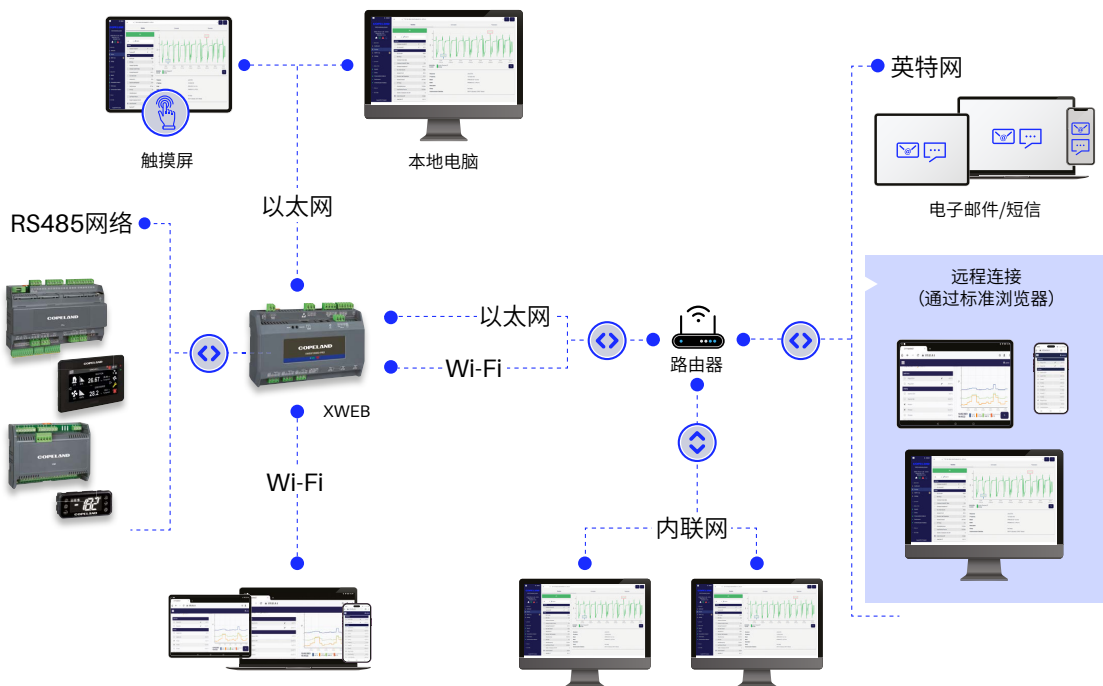


连接

本地连接 XWEB PRO系统可直接连接到PC。
此外, 由于XWEB5000 PRO拥有完整而强大的硬件平台,
因此可通过显示器、键盘和鼠标连接以独立模式使用。

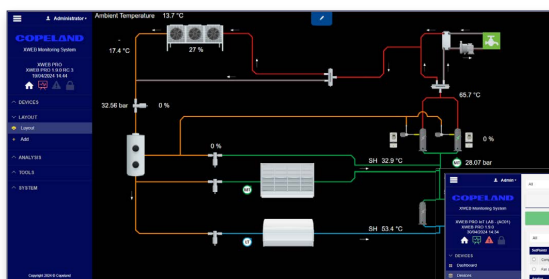
远程连接 XWEB PRO可通过多种方式进行远程访问:

- 通过移动设备的Wi-Fi;
- 通过标准网络连接RJ45的以太网网络;
- 通过互联网连接 (提供公共IP地址)。



简单易用的使用方式

只需单击几下即可获得所有信息。工厂管理操作一目了然, 让您能够快速安全地开展工作的。

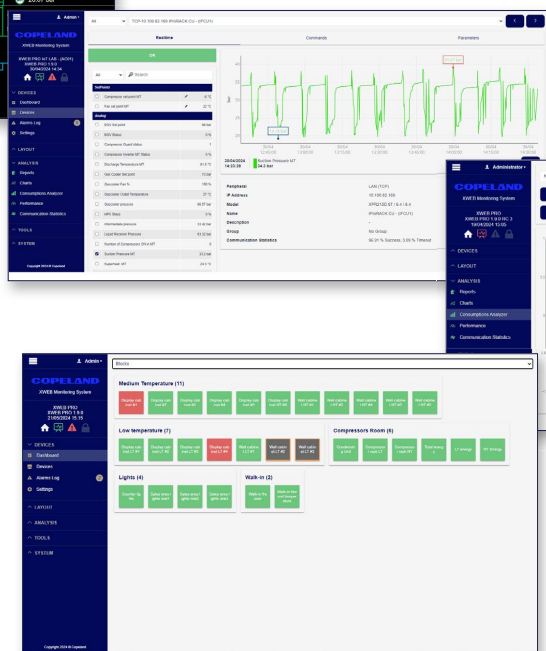


布局

强大的图形编辑器使XWEB布局成为根据客户需求创建定制平面图的理想解决方案。借助此功能, 用户可以快速访问控制器数据, 甚至向控制器发送命令。

设备视图

设备视图工具使用户可以实时访问单个控制器的当前状态。它还使他们能够向控制器发送命令、调整设定点并修改其参数。参数图可以传播到其他控制器并以各种格式导出, 包括CSV、XLS和WIZMATE, 从而可以在不同的系统上备份和重复使用。



能耗

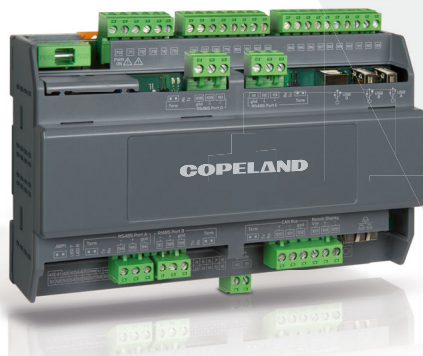
用户可以使用条形图轻松检索消耗数据并快速分析工厂的能源效率。



监控面板

监控面板允许用户从XWEB上提供的各种布局选项中进行选择, 从而增强导航的便捷性和响应速度。

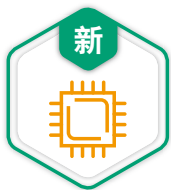
iPro v. 2.0



具有多个连接选项的 增强型可编程控制器



新的iPro可编程控制器系列扩展了新的高级硬件,提高了性能和连接能力,从而使用户能够为暖通空调/制冷和通用市场创建更大的应用程序。新控制器是市场上最新和最具创新性的控制器之一,它允许您通过新的ISaGRAF®开发环境为任何类型的系统开发自己的应用程序。



功能强大的CPU

- 新的CPU增加了应用程序的大小和性能
- RAM内存增大 64MB
- 闪存中增大了 512MB (10DIN、iProLINK), 128 MB(4 DIN)



多达 3 USB端口

10的 DIN 控制器具有 2 USB (主机)的端口,用于管理升级、外部转换器、或NANO设备。
1个 USB (设备)端口可用于电脑的连接。



最多4个RS485端口

10DIN控制器允许OEM通过2个额外的RS485通信端口的灵活性扩大此应用。它们可用于连接其他ModBUS执行器(探头,风扇,传感器等),以扩展应用程序I/O功能,从而实现更大的解决方案。



内置EEV驱动

特殊主控器型号,内置2个单对极电子膨胀阀驱动,减少方案总成本



HMI 范围扩展

目前, 4 DIN 控制器还可以支持新的 IPCH 键盘。
这个新接口可通过iPro完全编程,专为HVAC/R世界的小型设备而设计。

iPro 在暖通空调方面的应用



组合式空调机组/(空气处理设备)和干式冷却器的高级应用

凭借我们在开发冷却器和热泵应用方面积累的丰富经验,Dixell开发了基于iPro平台的HVAC领域的新应用。新的AHU & DRY COOLER应用程序具有高可配置性,新的用户界面和集成Web服务器使其变得使用简单,并可供机器制造商和安装人员使用。由于本机连接到建议的硬件,新的应用程序与Dixell控制器可以方便地集成到一个系统网络。



AHU应用

AHU应用确保了对温度,湿度,压力,空气质量和流量的最佳控制,以便在调节和过程中进行精确调节。

对最先进的施工技术(换热器,可变流量等等)的全面管理可确保高能效性能。



DRY COOLER应用

用于控制干燥冷却器单元的新应用增加了通风的调节,泵站,绝热冷却器和热交换器的高性能管理。应用程序的灵活性允许在多种应用程序组合中使用它。

优化单元管理

高连接性和简化的可配置性使得即使通过远程设备也可以高效,快速和直观地管理设备。该应用程序基于功能块,可以轻松快速地进行定制。



通过USB下载数据
更新应用软件



对于更高级用户
他可以通过添加特殊功能
来自定义产品,改变逻辑
或简单地适应家庭商业的
感觉



远程访问:

- 配置
- 管理
- 控制
- 维护

控制应用程序将所有
主要功能分组为智能
功能块放置在程序员
可用的可编辑库中



IC100 EVO



用于管理家庭热水的 冷却器及热泵的解决方案



IC100 EVO是专门用于冷却器和热泵的新系列控制器,带有一个气体回路,现在也可以采用CH格式。这一新系列的主要特点是密实、非常灵活,拥有可控制电子膨胀阀(需要连接到IEV驱动器)以及先进的功能,如自然冷却和生活热水。新的IC100EVO可以控制空气/空气,空气/水,水/水,电机冷凝,地热热泵和最多三个压缩机的干燥机组。

高连接性

智能手机 / 个人电脑 / 平板电脑



互联网 / 内部网络



主/从模块

- 最多十个从属单元



连接模块

- ModBUS® (M/S or TCP/IP)
BACnet® TCP/IP 从机



XWEB 系统

- 监督, 分析和报警管理



网关

- LON

界面



触摸控制



网络

EEV 驱动器



EEV

主要功能

- 新的 IC100 EVO 系列产品大大超越了目前的IC100 系列的性能。
- 可以管理主要类型的压缩机(涡旋式,螺杆式和变频式),风扇和水泵可以控制在ON/OFF或调制模式,并添加了几个新功能,以优化热泵的调节和管理。
- 凭借大量的输入和输出,并可连接IEV电子膨胀驱动器,可以最有效地管理单电路冷却器和热泵。

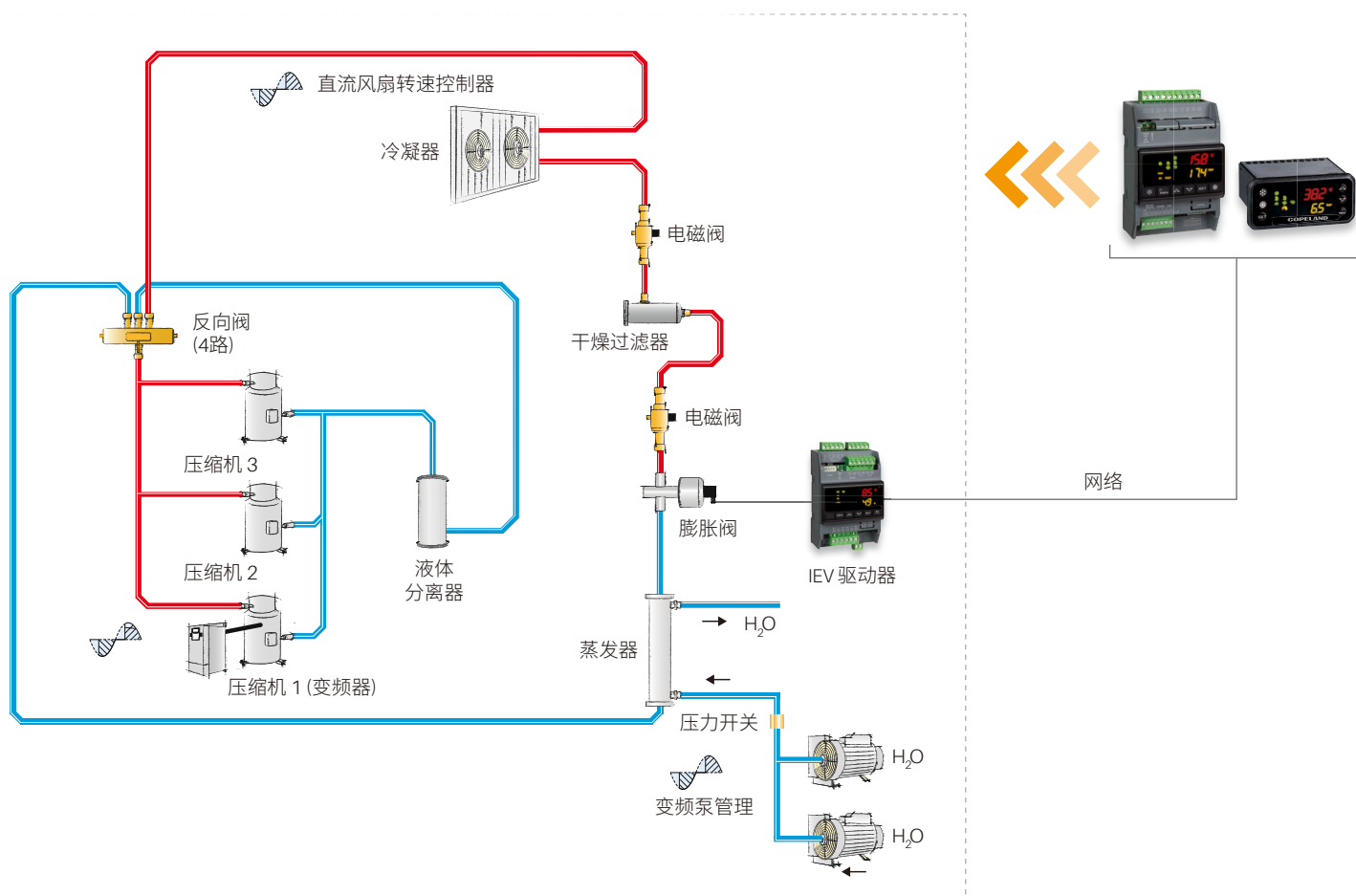


特殊功能

- 降低关键工作条件下的功率(由温度或压力传感器检测)
- 通过数字输入降低功耗(在高成本时间段内减少消耗)
- 压缩机管理,以平衡工作时间或启动时间
- 湿度控制
- 抽空降压
- 热回收
- 地热自然冷却
- 第二个设定点(按预定时间段或数字输入)
- 动态定位点
- 数据记录器最多100个警报(报警代码,日期,小时/分钟,机器状态)
- 通过Wizmate软件轻松进行参数编程



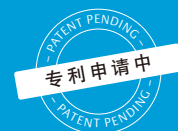
1条回路最多连接3台压缩机



XR-T



用于商业制冷, 食品工业和餐饮业的 紧凑型触摸屏解决方案



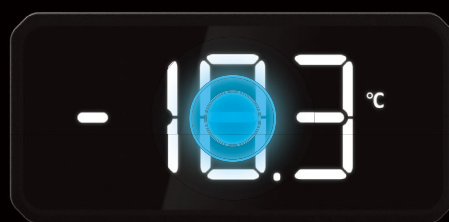
XR-T是全触屏控制器的革命性家族,它引入了一种新的系统交互方式。更多可用信息、高度优雅、易清洁、直观交互等等,只是这些新控制器的诸多特征中的少数几个。它们因其流畅的线条设计和优雅的风格受到特别赞赏,是冰淇淋冷冻机、糕点冰箱、保温柜、冷藏柜、酒窖、陈列柜、冷藏柜台的理想解决方案。

- 电容触屏用户界面
- 超宽互动显示屏
- 天然冷媒
- 防水防尘

体验全新触屏



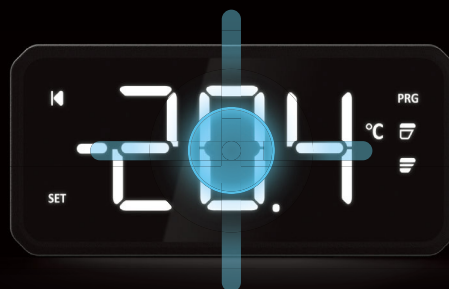
按住不放
激活/取消激活



双击
切换屏幕/保存

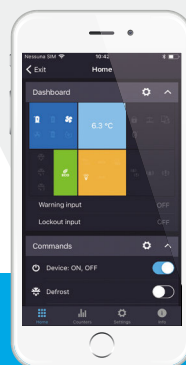


单击
开/关



滑动
浏览/修改

XR-CHC & XRB-CHC



制冷应用中的 蓝牙(Bluetooth®)通信技术

通过引入蓝牙(Bluetooth®)通信系统,Dixell为XR-CHC和XRB-CHC制冷控制器提供了有用的连接解决方案。您可以通过新的Copeland CONNECTED应用程序,对瓶装饮料冷却器(XRB-CHC),冷藏柜和冷藏室(XR-CHC)等进行实时控制,在iOS和Android系统均可使用。现在,您在智能手机上就可以使用设备上所有的常见控制任务,并具备此技术的所有可用性。最后但同样重要的是,Copeland CONNECTED是一个非常有用的诊断工具,它可以通过图表和统计数据为您提供完整的报告,且适用于所有“服务操作”。您还可以通过该应用程序查看与机柜状态相关的功能状态消息(存在警报条件)。然而,CopelandConnected云能够识别用户并管理具有相关权限级别的访问。

- X-MOD近距离传感器,用于灯光控制和销量指示



连接方案



XRi & XWi



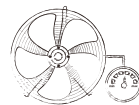
变容压缩机解决方案

XRi和XWi控制器是制冷和零售市场的理想解决方案,通过使用频率信号命令开发的控制器是变容压缩机机柜的最佳管理方案。这些控制器可确保高效节能,提高压缩机和风扇的稳定性,同时确保有效地管理产品的维护温度。

- 双参数映射在不同的应用程序中使用
- 先进的除霜控制
- 压缩机速度优化
- 提高了应用程序的可靠性
- 集成的先进节能功能
- 机械应力和降噪

仅限XWi控制器

- 2个模拟输出,提供0÷10Vdc或4÷20mA输出信号
- 变速风扇管理
- 兼容所有Dixell操作面板:垂直和水平,贴膜和玻璃触屏



可扩展的解决方案



XWi70K



XWi72K



XRi77CH



XRi60CH



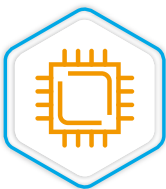
XRi20CH



Next Gen E-Class

新一代E-Class冷柜控制器

可满足餐饮业 OEM 的需求, 适用于饮料柜、橱柜、操作柜台等应用。
只需较少投入, 即可为客户提供更多服务。



新一代 CPU

- CPU - ARM 32 位
- 新型更大更亮的显示屏, 带有报警图标和均匀发光
- 软件改进
- 立即更换即无需新的 OEM 设备认证



新型电源板

- 新一代继电器和变压器
- UL、CE 和 CQC 认证



高级功能

- 高低压保护
- 参数出厂重置功能
- 待机功能(可选)

新一代 E-class功能和优势



标准功能

新显示屏

更大尺寸的数字显示屏, 视觉效果好, 图标清晰(最多4个), 亮度更高, 并具有额外的灯光控制

新MCU

具有更大闪存的新MCU可实现更快的响应时间、更高的处理速度和更准确的温度检测。参数恢复出厂设置, 无需使用热键将参数重置为默认值, 因此可为维修技术人员提供更大的可维护性和灵活性。



新继电器和变压器

提供良好的电压调节, 效率高, 可防止控制器损坏

高级功能



高低压保护

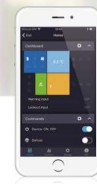
高低压保护警报可提前检测过高压或过低压, 从而保护压缩机、风扇、除霜加热器等重要部件免受损坏, 降低故障率



参数恢复出厂设置

无需使用拷贝钥匙将参数恢复为默认值, 因此可为维修技术人员提供更大的可维护性和灵活性

XM700系列

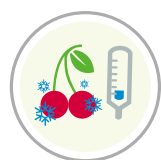


用于优化管理多联冷柜的控制器

它通过蓝牙® 通信系统和专用 APP 开发, 以确保高灵活性和连接性。强大的硬件平台、简单的安装模式和简单的配置最能满足安装人员和服务需求。此外, 还开发了特殊算法, 以确保在每种应用中节省能源。全触摸界面、大量可用信息、易于清洁、直观交互等等只是该系列的部分功能。

XM700 系列专为远程柜、立式柜、冷藏柜台而设计, 是零售领域所有类型应用的理想选择, 从小商店到折扣店, 从超市到大卖场。这些控制器的多种功能也使它们适合优化管理冷藏室。

主要功能



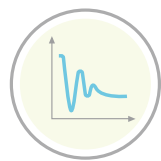
保证食品安全

精确的温度调节、事件显示和报警管理有助于确保新鲜食品的最高质量



均匀的温度控制

由于温度调节由一个或多个探头 (最多5个) 的平均值决定, 因此可以在环境内保持均匀的温度。这项特殊功能对于冷藏室来说非常重要, 因为冷藏室的温度结果可能不同且不均匀, 从而影响产品的质量



自适应算法

新的过热管理自适应算法简化了柜体设置, 并提高了其温度稳定性方面的性能, 确保最佳的食物保存并降低能耗



实时数据

控制器和监控系统之间的更快通信允许实时监控柜体, 确保在发生警报时及时干预服务



环境友好

借助我们的环保解决方案, 创新和效率意味着尊重环境, 优化消耗并减少污染和气体排放。通过可选模拟输出 (PWM、0÷10Vdc或4÷20mA) 使用可调节负载 (风扇、灯、加热器等), 保证了能耗



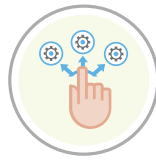
保障卫生

平坦的表面易于清洁, 卫生状况更好。IP65高水平的前部防护有保障



可远程更新固件

除了直接在现场使用Wizmate软件更新控制器固件外, 还可以通过XWEB PRO监控系统远程执行此操作。这样可以避免机器停机, 避免浪费能源和资源, 确保控制器更新了最新功能和兼容气体

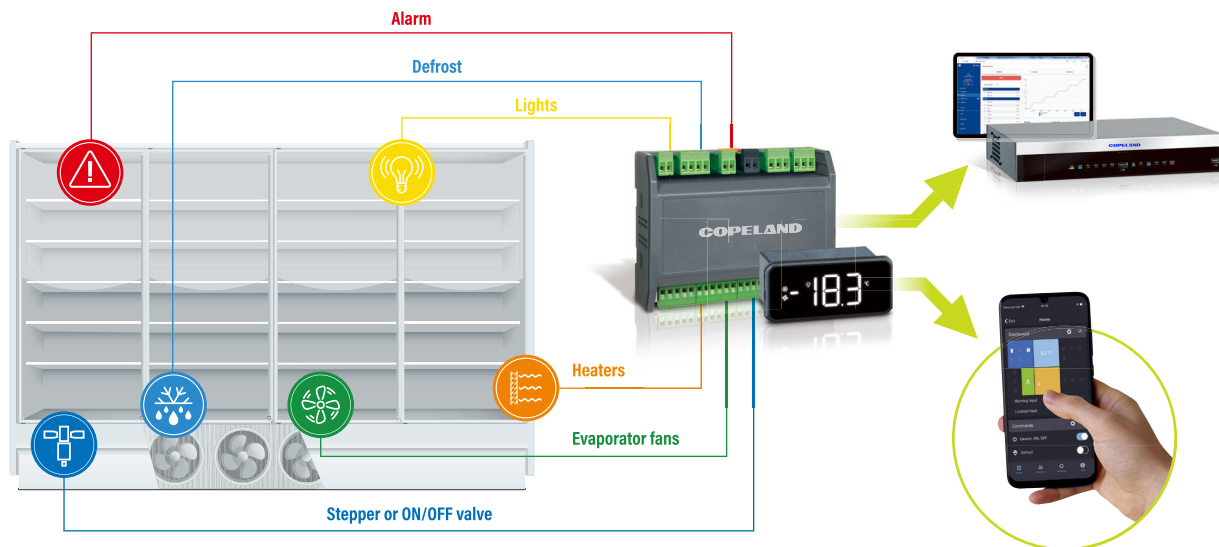


简单的调试操作

控制器内存包含多个参数图 (用于正常或低温、有或无自适应过热等)。用户可以选择最合适的一个, 并快速设置参数。

完整的冷柜管理

XM700 控制器可确保优化负载控制 (灯光、风扇、加热器等) 和工厂高效率, 无论是使用步进阀还是开/关阀。



步进阀的特殊自动校准功能可实现优化调节, 提高工厂效率

功能同步管理

为了优化冷柜的控制和功能, 每个 LAN 网络最多可以连接 8 台设备。这样, 只需一个命令, 您就可以获得:

- 同步除霜, 以确保正确的温度管理和产品保存;
- 通过通用压力探头优化安装时间和成本;
- 同步日/夜功能 (窗帘、夜间设置、节能等), 以降低消耗;
- 定时打开/关闭灯光。



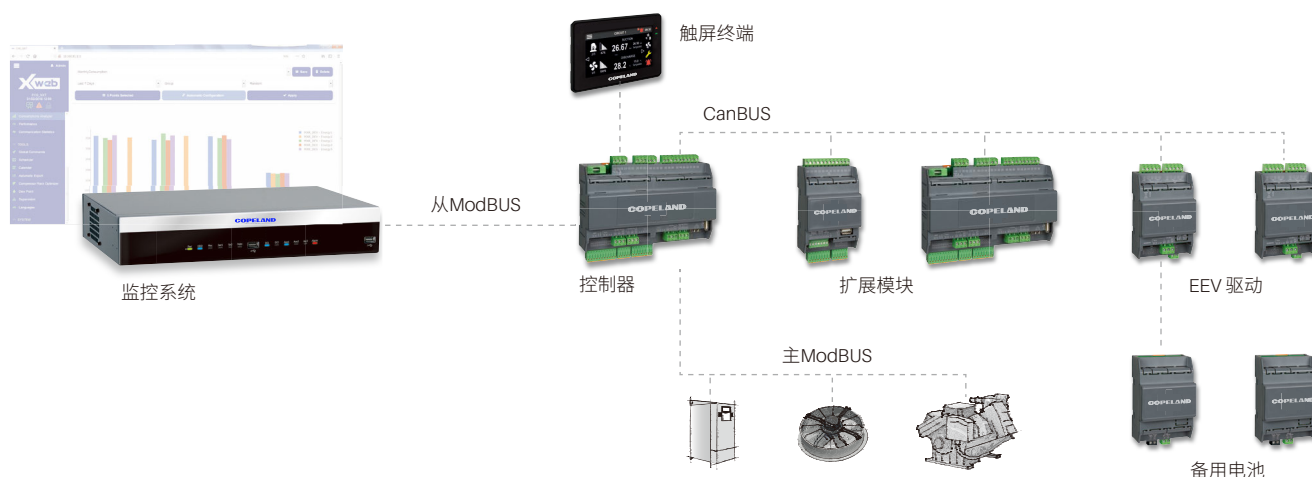
iProRACK



跨临界二氧化碳压缩机组 解决方案

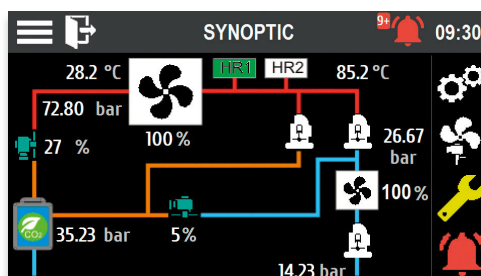
iPro RACK系列设计用于管理带有标准制冷剂、CO₂次临界应用和跨临界CO₂增压系统的压缩机组。其通过至多2个电路管理压缩机组，每个电路负责12台压缩机。

在跨临界应用中,可直接控制高压阀、热回收系统、旁通阀和并行压缩。



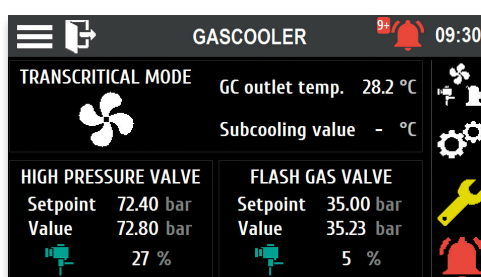
Visotouch界面

- 更强大的触屏工作方式
- 直观界面,便于获取信息
- 红色LED(报警)和绿色LED(ON状态)
- 图形显示TFT
- 带有“动画”的图标,用于显示设备的详细状态



概要

概要屏提供设备的整体视图,可点击电路各个部分查看细节。



气体冷却器

关键信息都通过特定屏幕显示,例如:阀门、压力和温度状态。

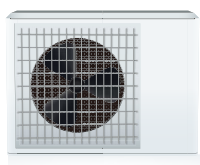
全新功能

- 具有气体冷却器支路和泵管理的跨临界二氧化碳机组双热回收
- 注油管理
- 用于COP优化的并行压缩
- 压缩机抽空

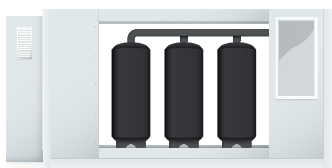


- 气体冷却器优化
- 减温器管理
- 燃气泄漏探测器管理
- 通过ModBUS管理带变频器的电风扇或风扇
- 通过ModBUS连接进行Coresense™集成

产品可用于



冷凝机组



压缩机架

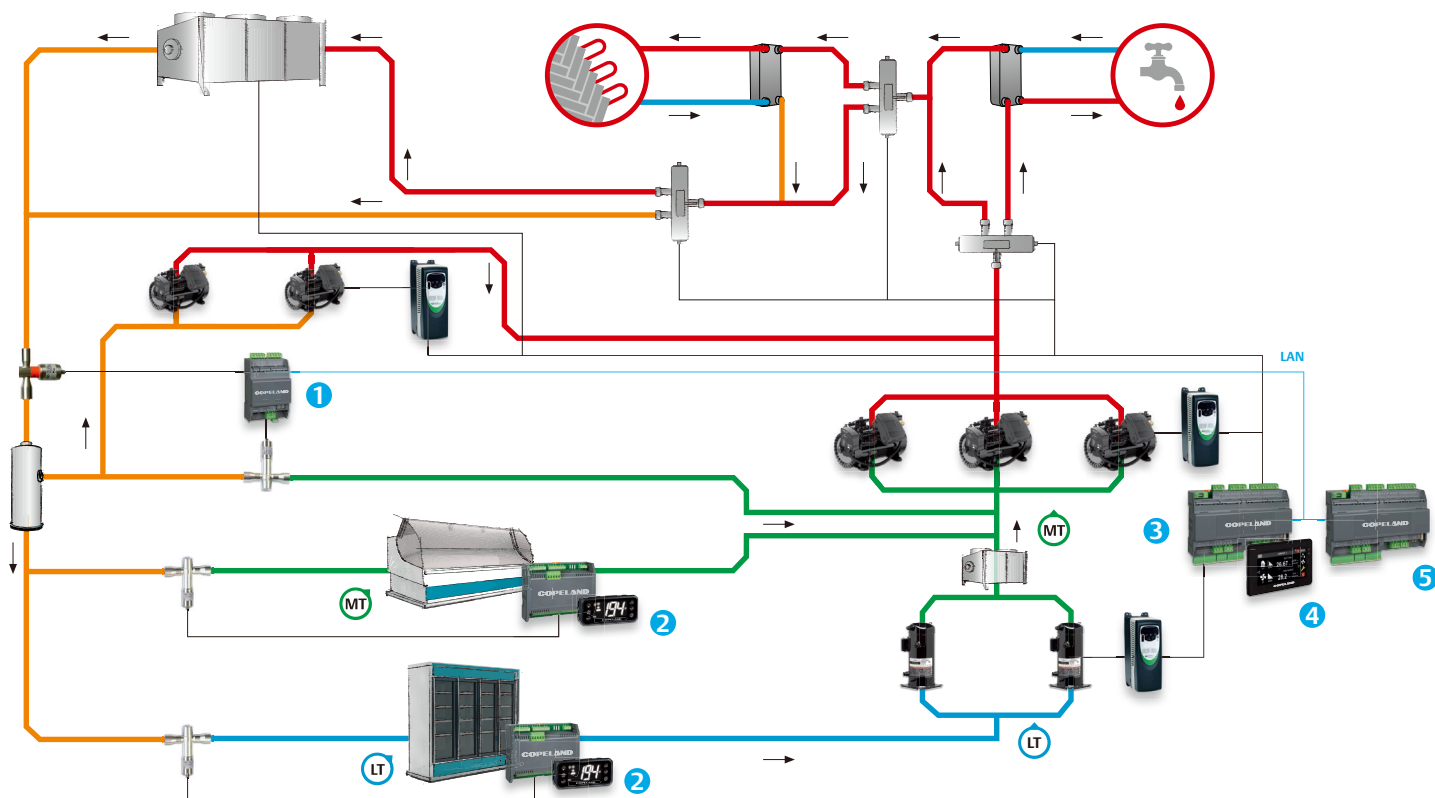


先进的压缩机架



压缩机包

具有双热回收、气体冷却器支路、并行压缩和减温器的跨临界解决方案 – 助推装置



1 XEV20D
电子膨胀阀驱动器

2 XM600
柜体控制器

3 IPR215D
压缩机机架控制器

4 VISOTOUCH
触摸屏显示

5 IPX215D
扩展模块



关于谷轮

谷轮是全球卓越的暖通空调制冷和工业领域的可持续解决方案供应商。我们帮助住宅、商业、制冷和工业客户减少碳排放，提高能源效率。我们通过创新的解决方案应对气候变化、人口增长、电力需求和复杂的全球供应链等问题，推动能源转型，加快采用环境友好型低GWP和天然制冷剂，并通过高效、可持续的冷链保护全球最重要的货物。我们拥有18,000多名员工，足迹遍布全球50个国家和地区，无论客户身处世界何处，我们都能为其提供服务，并以规模和速度应对挑战。我们拥有行业前沿的品牌和多样化的产品组合，提供的创新技术已在全球2亿多次安装中得到验证。我们与您共同创造可持续的解决方案，为我们和后代改善生活并保护地球。



官 方 微 信

欲了解更多信息，请访问 Copeland.cn

©2025 Copeland LP. All rights reserved.

COPELAND
Engineered for Sustainability