

LE DÉFAUT DE LIRE ET DE RESPECTER SOIGNEUSEMENT TOUTES LES DIRECTIVES AVANT L'INSTALLATION OU L'UTILISATION DE CE RÉGULATEUR PEUT CAUSER DES BLESSURES OU DES DOMMAGES MATÉRIELS.

PIÈCES INCLUSES

- 1 – 790-843A1 Capteur de flamme
- Fil conducteur de 76 cm avec bornes à branchement rapide de ¼ po
- 2 – Vis à tôle de montage de ½ po
- 1 – Gaine protectrice
- 1 – Borne à branchement rapide de 3/16 po
- 1 – Directives d'installation

DESCRIPTION

Le capteur 790-843A1 est un capteur de flamme universel du marché secondaire pour de nombreuses applications. Les capteurs de flamme des fournaies, fours, chauffe-eau, chaudières et autres applications peuvent être remplacés par le capteur 790-843A1.

Cette tige de détection de flamme haute température et durable peut être pliée, coupée ou les deux sans réduire sa performance lorsque la gaine protectrice est placée sur la tige pendant la modification. Pour des instructions détaillées, consultez les pages 6, 7 et 8.

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES :

Résistance d'isolement de la tige à la ferrure :
 Doit être d'au moins 500 mégaohms

Matériau céramique :
 95 % alumine ou plus

Matériau de la ferrure :
 Acier zingué ou acier inoxydable

Agence :
 Certifié CSA

REMARQUE : Les fils internes vers les branchements de l'allumeur doivent supporter des températures opérationnelles jusqu'à 250 °C (482 °F).

Table des matières	Page
Tableau de renvois et courbure de la tige de détection	6 et 7
<i>Instructions de coupe pour la tige de détection</i>	6
<i>Instructions de pliage pour la tige de détection</i>	7
Guide d'angle de courbure de la tige de détection	8

⚠ MISE EN GARDE



Risque d'électrocution

- Coupez toujours l'alimentation électrique avant de travailler sur tout appareil.
- Assurez le branchement approprié de tous les fils.



Risque d'explosion

- Fermez l'alimentation de gaz de l'appareil avant l'installation, et ne la rétablissez pas avant que l'installation soit terminée.



Risque d'incendie

- Assurez-vous qu'aucune composante n'entre en contact avec l'eau (pulvérisation, égouttement ou pluie).
- Les erreurs de câblage peuvent causer un fonctionnement inapproprié et dangereux.
- Assurez-vous que le câblage est positionné correctement et loin de toute flamme.

Tableau 1 : **Tableau de renvois, angles de courbure et instructions de modification**

AUCUNE MODIFICATION REQUISE				LA TIGE DOIT ÊTRE COUPÉE			
Numéro de pièce	Fabricant d'origine	Pliage °	Mod.	Numéro de pièce	Fabricant d'origine	Pliage °	Mod.
44-1340	All Points	0	N	100097250**	AO Smith	0	C
100109908	AO Smith	0	N	20-5045	AP PuraFire	0	C
100109966	AO Smith	0	N	R46895-001	Armstrong	0	C
100110707	AO Smith	0	N	01-1000V9-00151	Baxter	0	C
100110905	AO Smith	0	N	01-1000V9-00169	Baxter	0	C
9004520215	AO Smith	0	N	31331	Blodgett	0	C
9006106205	AO Smith	0	N	20488501	Goodman	0	C
R44745-001	Armstrong	0	N	0130F00010	Goodman	0	C
M1323A	Bakers Pride	0	N	b1172606	Goodman	0	C
LH33WZ514*, 516*	Carrier	0	N	B11726-06	Goodman	0	C
LH680013*	Carrier	0	N	L38035	Goodman	0	C
C6437502	Goodman	0	N	L38-035	Goodman	0	C
4E957	Grainger	0	N	1380679	ICP	0	C
156501	Groen	0	N	1380687	ICP	0	C
7919	Hoyt	0	N	24376701	ICP	0	C
31L71	Lennox	0	N	12L09	Lennox	0	C
52W29	Lennox	0	N	83L72	Lennox	0	C
98M87	Lennox	0	N	R45708-002	Lennox	0	C
LB-74940A	Lennox	0	N	67683	Mars	0	C
08-6452	Market Forge	0	N	5H0750310000	Modine	0	C
67686	Mars	0	N	5H75031	Modine	0	C
67970	Mars	0	N	632484R	Nordyne	0	C
26300	Nieco	0	N	PFS010	Packard	0	C
903600	Nordyne	0	N	RZ147165	Reznor	0	C
PFS013*, 401, 700	Packard	0	N	62-23543-05	Rheem	0	C
PFS802	Packard	0	N	SP12144	Rheem	0	C
51585	Peerless	0	N	90439300	Roberts Gordon	0	C
195292	Reznor	0	N	J38R06890-003	Sterling	0	C
RZ195292	Reznor	0	N	FLS010	Supco	0	C
10-760	Robertshaw	0	N	790-707A1	White-Rodgers	0	C
0P-496288	Stero	0	N	790-956A1	White-Rodgers	0	C
P496037	Stero	0	N	2527773700	York	0	C
P49-6037	Stero	0	N	2536314000	York	0	C
P496288	Stero	0	N	025-25434-700	York	0	C
FLS013*	Supco	0	N	025-27773-700	York	0	C
FLS401	Supco	0	N	025-30788-700	York	0	C
FLS52W29	Supco	0	N	025-37499-000	York	0	C
FLS700	Supco	0	N	S1-02527773700	York	0	C
SEN00844	Trane	0	N	S1-02530788700	York	0	C
10050-00042	Vanguard Technology	0	N	S1-02532661002	York	0	C
00-855392	Vulcan	0	N	S1-02537499000	York	0	C
760-401	White-Rodgers	0	N				
760-454	White-Rodgers	0	N				
790-843A1	White-Rodgers	0	N				

*Requiert un connecteur supplémentaire

**Requiert une gaine d'isolation thermique

Si un connecteur ou une gaine d'isolation thermique est requis, réutiliser la pièce de l'application existante.

Instructions de coupe

1. Placez la gaine protectrice sur la **nouvelle** tige de détection 790-843A1, à ras la céramique
2. Coupez la **nouvelle** tige de détection 790-843A1 à la même longueur que la **vieille** tige de détection que vous remplacez

Utilisez un couteau latéral ou une scie à métaux pour couper la tige de détection

Tableau 1 : **Tableau de renvois, angles de courbure et instructions de modification**

LA TIGE DOIT ÊTRE PLIÉE				LA TIGE DOIT ÊTRE COUPÉE ET PLIÉE			
Numéro de pièce	Fabricant d'origine	Pliage °	Mod.	Numéro de pièce	Fabricant d'origine	Pliage °	Mod.
LH33WZ511*, 515*	Carrier	73	B	LH33WZ518	Carrier	35	BC
LH33WZ517	Carrier	73	B	10735201	Goodman	90	BC
LH33WZ520*	Carrier	73	B	M9517	Middleby	90	BC
LH33WZ521*	Carrier	73	B	25957	Nieco	2 Bends	BC
LH680012*	Carrier	73	B	760-802	White-Rodgers	90	BC
LH680014*	Carrier	73	B	2530801000	York	90	BC
LH680534*	Carrier	73	B	025-30801-000	York	90	BC
1172827, 6920*, 9161*	ICP	73	B	S1-02530801000	York	90	BC
1184322*	ICP	73	B	S1-02530802000	York	90	BC
1190383*	ICP	73	B	S1-02535306000	York	90	BC
20467102	Lennox	90	B	<p style="text-align: center;">Instructions de pliage</p> <ol style="list-style-type: none"> Alignez la bride du nouveau capteur 790-843A1 sur la bride de l'ancien capteur de flamme que vous remplacez. <ol style="list-style-type: none"> Marquez sur le nouveau capteur 790-843A1 l'endroit où la courbure doit commencer sur la tige – appelé « début de la courbure » ou « point de rotation ». Placez la gaine protectrice sur la nouvelle tige de détection, à ras la céramique. Placez le nouveau capteur 790-843A1 sur une surface plate solide (préférentiellement une table) en positionnant le point de rotation sur le bord de la surface (voir la Fig.1 en page 8). <ol style="list-style-type: none"> IMPORTANT : Assurez-vous que la rotation de la bride correspond à celle de la bride de l'ancien capteur (voir 1a). Tout en tenant le nouveau capteur 790-843A1 en place, point de rotation sur le bord de la surface, pressez la pointe de la tige de détection vers le bas jusqu'à ce que l'angle requis soit atteint. <ol style="list-style-type: none"> MISE EN GARDE : Pendant cette torsion vers le bas, placez un matériau protecteur entre la main et la pointe du capteur pour prévenir les blessures à la main. Voir la Fig. 2 en page 8 pour obtenir le bon angle de courbure. <p style="text-align: center;">Instructions de pliage et de coupe</p> <p>Suivez les instructions décrites ci-dessus pour plier la tige, puis coupez la nouvelle tige de détection 790-843A1 à la longueur de l'ancien capteur de flamme à remplacer.</p> <p>Utilisez un couteau latéral ou une scie à métaux pour couper la tige de détection.</p>			
28M97, 9701	Lennox	90	B				
44L48	Lennox	90	B				
49M84	Lennox	90	B				
52M72	Lennox	90	B				
100165921	Lochinvar	28	B				
100112678**	Lochinvar	60	B				
64356	Middleby	90	B				
69854	Middleby	90	B				
PFS014	Packard	73	B				
PFS114	Packard	90	B				
PFS301	Packard	90	B				
62-23543-01, 02, 06, 08	Rheem	90	B				
10-681	Robertshaw	73	B				
FLS014	Supco	73	B				
FLS201, 301	Supco	90	B				
SEN01114, 1114	Trane	90	B				
SEN0441	Trane	90	B				
SEN441	Trane	90	B				
SEN491	Trane	90	B				
00-851223	Vulcan	2 Bends	B				
00-947498	Vulcan	45	B				
511-330-192	Weil-McLain	90	B				
790-751A1	White-Rodgers	73	B				
790-820A1	White-Rodgers	90	B				
025-35354-000	York	90	B				
2702-311P	York	90	B				
S1-02535354000	York	90	B				
S1-2702-311P	York	90	B				
S1-2845-3111	York	45	B				

*Requiert un connecteur supplémentaire

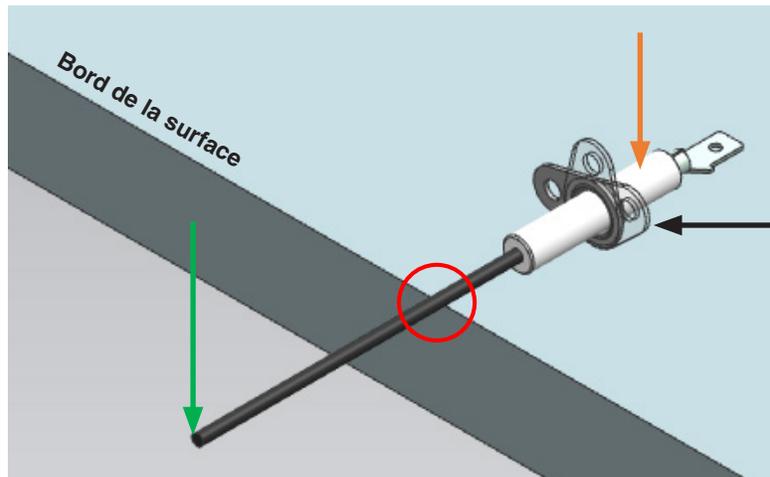
**Requiert une gaine d'isolation thermique

Si un connecteur ou une gaine d'isolation thermique est requis, réutiliser la pièce de l'application existante.



Pour des informations complètes sur les renvois, visitez le site **Emerson.com/White-Rodgers** ou téléchargez l'**application mobile WR**.

Placez le capteur 790-843A1 sur une surface plate, en positionnant le point de courbure conformément au capteur de flamme à remplacer. Placez le point de rotation **sur le bord de la surface, en fixant la céramique sur la surface**, puis **pressez la pointe de la tige vers le bas**.



La bride peut être positionnée de plusieurs façons et il faut vérifier l'ancien capteur de flamme pour connaître la rotation de la bride de l'ancien capteur **avant** de plier le capteur 790-843A1.

****Assurez-vous que la gaine protectrice est placée sur la tige de détection avant de plier ou de couper la tige****

Fig. 1 : Direction de pliage du capteur de flamme

Guide de pliage du capteur de flamme – Trouver l'angle correspondant

Pour établir correctement l'angle de courbure :

1. Placez le point de courbure de l'ancien capteur de flamme à l'intérieur du cercle rouge
2. Tracez une ligne pour indiquer l'emplacement de la bride de l'ancien capteur de flamme
3. Notez l'orientation de la bride de l'ancien capteur de flamme
4. Alignez la bride du nouveau capteur de flamme universel sur les indications des étapes 2 et 3
5. Pliez le nouveau capteur de flamme universel au point de courbure à l'intérieur du cercle rouge, en suivant la ligne de courbure de l'ancien capteur de flamme

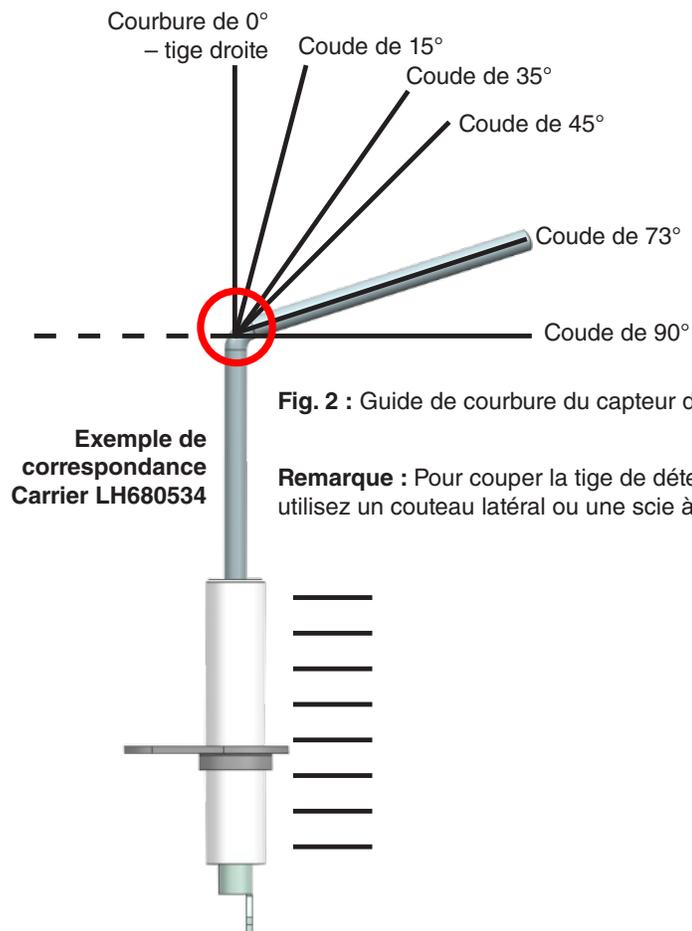


Fig. 2 : Guide de courbure du capteur de flamme

Remarque : Pour couper la tige de détection, utilisez un couteau latéral ou une scie à métaux.

SOUTIEN TECHNIQUE : 1-888-725-9797