

**LEA DETENIDAMENTE Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR O UTILIZAR ESTE CONTROL PARA EVITAR LESIONES PERSONALES Y DAÑOS MATERIALES.**

## PIEZAS INCLUIDAS

- 1 – Sensor de llama 790-843A1
- Cable conductor de 30 pulg. con terminales de conexión rápida de ¼ pulg.
- 2 – Tornillos de montaje autorroscantes de ½ pulg.
- 1 – Manga de protección
- 1 – Terminal de conexión rápida de 3/16 pulg.
- 1 – Instrucciones de instalación

## DESCRIPCIÓN

El 790-843A1 es un repuesto de sensor de llama universal del mercado de refacciones para muchas aplicaciones distintas. Los sensores de llama de calefactores, hornos, calentadores de agua, calderas y otras aplicaciones se pueden reemplazar con el 790-843A1.

Esta varilla de llama duradera, para altas temperaturas, se puede doblar, cortar o una combinación de ambos sin perder ninguna capacidad funcional cuando la manga protectora se coloca sobre la varilla durante la modificación. Para obtener instrucciones detalladas, consulte las páginas 2, 3 y 4.

## ESPECIFICACIONES

### CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS:

**Resistencia de aislamiento desde la varilla al soporte:**

Debe ser de 500 megaohmios como mínimo

**Material cerámico:**

Alúmina 95% o mejor

**Material del soporte:**

Acero enchapado en zinc o acero inoxidable

**Agencia:**

Certificado por CSA

**NOTA:** Los cables internos a las conexiones del encendedor deben soportar la temperatura de funcionamiento de 482 °F (250 °C).

**PRECAUCIÓN**

**Riesgo de choque eléctrico**

- Desconecte siempre la corriente eléctrica antes de trabajar en cualquier aparato.
- Asegúrese de que todos los cables estén correctamente conectados.

---

**Riesgo de explosión**

- Cierre la entrada de gas al aparato antes de la instalación y no la vuelva a conectar hasta que haya finalizado la instalación.

---

**Riesgo de incendio**

- Asegúrese de que los componentes no entren en contacto directo con agua (rocío, chorros de agua o lluvia)
- Los errores de cableado pueden causar un funcionamiento incorrecto y peligroso.
- Asegúrese de que el cableado se tienda de forma segura y lejos de cualquier llama.

Índice	Página
Tabla de referencias cruzadas y doblado de la varilla de llama .....	2 y 3
<i>Instrucciones para cortar la varilla de llama.....</i>	2
<i>Instrucciones para doblar la varilla de llama....</i>	3
Guía de ángulos de la varilla de llama .....	4

Tabla 1: **Tabla de referencia cruzada, ángulos de doblado e instrucciones de modificación**

NO SE REQUIEREN CAMBIOS				SE DEBE CORTAR LA VARILLA			
Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.	Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.
44-1340	All Points	0	N	100097250**	AO Smith	0	C
100109908	AO Smith	0	N	20-5045	AP PuraFire	0	C
100109966	AO Smith	0	N	R46895-001	Armstrong	0	C
100110707	AO Smith	0	N	01-1000V9-00151	Baxter	0	C
100110905	AO Smith	0	N	01-1000V9-00169	Baxter	0	C
9004520215	AO Smith	0	N	31331	Blodgett	0	C
9006106205	AO Smith	0	N	20488501	Goodman	0	C
R44745-001	Armstrong	0	N	0130F00010	Goodman	0	C
M1323A	Bakers Pride	0	N	b1172606	Goodman	0	C
LH33WZ514*, 516*	Carrier	0	N	B11726-06	Goodman	0	C
LH680013*	Carrier	0	N	L38035	Goodman	0	C
C6437502	Goodman	0	N	L38-035	Goodman	0	C
4E957	Grainger	0	N	1380679	ICP	0	C
156501	Groen	0	N	1380687	ICP	0	C
7919	Hoyt	0	N	24376701	ICP	0	C
31L71	Lennox	0	N	12L09	Lennox	0	C
52W29	Lennox	0	N	83L72	Lennox	0	C
98M87	Lennox	0	N	R45708-002	Lennox	0	C
LB-74940A	Lennox	0	N	67683	Mars	0	C
08-6452	Market Forge	0	N	5H0750310000	Modine	0	C
67686	Mars	0	N	5H75031	Modine	0	C
67970	Mars	0	N	632484R	Nordyne	0	C
26300	Nieco	0	N	PFS010	Packard	0	C
903600	Nordyne	0	N	RZ147165	Reznor	0	C
PFS013*, 401, 700	Packard	0	N	62-23543-05	Rheem	0	C
PFS802	Packard	0	N	SP12144	Rheem	0	C
51585	Peerless	0	N	90439300	Roberts Gordon	0	C
195292	Reznor	0	N	J38R06890-003	Sterling	0	C
RZ195292	Reznor	0	N	FLS010	Supco	0	C
10-760	Robertshaw	0	N	790-707A1	White-Rodgers	0	C
OP-496288	Stero	0	N	790-956A1	White-Rodgers	0	C
P496037	Stero	0	N	2527773700	York	0	C
P49-6037	Stero	0	N	2536314000	York	0	C
P496288	Stero	0	N	025-25434-700	York	0	C
FLS013*	Supco	0	N	025-27773-700	York	0	C
FLS401	Supco	0	N	025-30788-700	York	0	C
FLS52W29	Supco	0	N	025-37499-000	York	0	C
FLS700	Supco	0	N	S1-02527773700	York	0	C
SEN00844	Trane	0	N	S1-02530788700	York	0	C
10050-00042	Vanguard Technology	0	N	S1-02532661002	York	0	C
00-855392	Vulcan	0	N	S1-02537499000	York	0	C
760-401	White-Rodgers	0	N				
760-454	White-Rodgers	0	N				
790-843A1	White-Rodgers	0	N				

\*Requiere un conector adicional

\*\*Se requiere una manga térmica adicional  
Si se requiere otro conector o manga térmica adicional, reutilice de la aplicación existente.

### Instrucciones de corte

1. Coloque la manga de protección sobre la varilla de llama del 790-843A1 **nuevo**, alineada con la parte cerámica
2. Corte la varilla de llama del 790-843A1 **nuevo** para que la longitud coincida con la de la varilla de llama **anterior** a reemplazar

**Use un alicate de corte lateral o una sierra para metales para cortar la varilla de llama**

Tabla 1: **Tabla de referencia cruzada, ángulos de doblado e instrucciones de modificación**

SE DEBE DOBLAR LA VARILLA				SE DEBE DOBLAR Y CORTAR			
Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.	Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.
LH33WZ511*, 515*	Carrier	73	B	LH33WZ518	Carrier	35	BC
LH33WZ517	Carrier	73	B	10735201	Goodman	90	BC
LH33WZ520*	Carrier	73	B	M9517	Middleby	90	BC
LH33WZ521*	Carrier	73	B	25957	Nieco	2 Bends	BC
LH680012*	Carrier	73	B	760-802	White-Rodgers	90	BC
LH680014*	Carrier	73	B	2530801000	York	90	BC
LH680534*	Carrier	73	B	025-30801-000	York	90	BC
1172827, 6920*, 9161*	ICP	73	B	S1-02530801000	York	90	BC
1184322*	ICP	73	B	S1-02530802000	York	90	BC
1190383*	ICP	73	B	S1-02535306000	York	90	BC
20467102	Lennox	90	B	<p style="text-align: center;"><b>Instrucciones de doblado</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Haga coincidir la brida del 790-843A1 <b>nuevo</b> con la brida del sensor de llama <b>anterior</b> a reemplazar                     <ol style="list-style-type: none"> <li>Marque el punto donde debería empezar la curva de la varilla en el 790-843A1 <b>nuevo</b> – esto indica el “principio de la curva” o “fulcro”</li> </ol> </li> <li>Coloque la manga de protección sobre la varilla de llama <b>nueva</b>, alineada con la parte cerámica</li> <li>Coloque el 790-843A1 <b>nuevo</b> en una superficie plana y firme (se recomienda una mesa) con el fulcro posicionado en el borde de la superficie (vea la Fig.1 en la página 4)                     <ol style="list-style-type: none"> <li><b>IMPORTANTE:</b> asegúrese de que la rotación de la brida coincida con la de la brida del sensor de llama <b>anterior</b> (vea el punto 1a)</li> </ol> </li> <li>Cuando fije el 790-843A1 <b>nuevo</b> en su lugar con el fulcro en el borde, presione hacia abajo la punta de la varilla de llama hasta lograr el ángulo de doblado adecuado                     <ol style="list-style-type: none"> <li><b>PRECAUCIÓN: cuando presione hacia abajo, coloque un material de protección entre la mano y la punta del sensor para evitar lastimarse la mano</b></li> <li>Vea la Fig. 2 en la página 4 para aplicar el ángulo de doblado correcto</li> </ol> </li> </ol> <p style="text-align: center;"><b>Instrucciones de doblado y corte</b></p> <p>Siga las instrucciones detalladas anteriormente para el doblado, luego corte la punta de la varilla del 790-843A1 <b>nuevo</b> para que la longitud coincida con la del sensor de llama <b>anterior</b> a reemplazar.</p> <p><b>Use un alicate de corte lateral o una sierra para metales para cortar la varilla de llama</b></p>			
28M97, 9701	Lennox	90	B				
44L48	Lennox	90	B				
49M84	Lennox	90	B				
52M72	Lennox	90	B				
100165921	Lochinvar	28	B				
100112678**	Lochinvar	60	B				
64356	Middleby	90	B				
69854	Middleby	90	B				
PFS014	Packard	73	B				
PFS114	Packard	90	B				
PFS301	Packard	90	B				
62-23543-01, 02, 06, 08	Rheem	90	B				
10-681	Robertshaw	73	B				
FLS014	Supco	73	B				
FLS201, 301	Supco	90	B				
SEN01114, 1114	Trane	90	B				
SEN0441	Trane	90	B				
SEN441	Trane	90	B				
SEN491	Trane	90	B				
00-851223	Vulcan	2 Bends	B				
00-947498	Vulcan	45	B				
511-330-192	Weil-McLain	90	B				
790-751A1	White-Rodgers	73	B				
790-820A1	White-Rodgers	90	B				
025-35354-000	York	90	B				
2702-311P	York	90	B				
S1-02535354000	York	90	B				
S1-2702-311P	York	90	B				
S1-2845-3111	York	45	B				

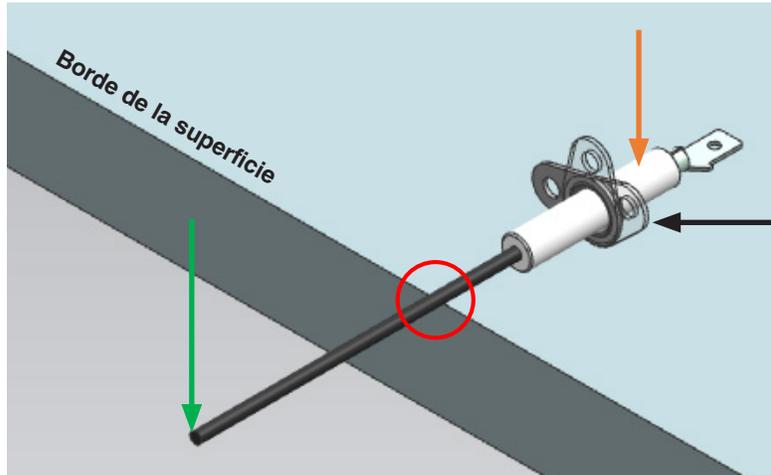
\*Requiere un conector adicional

\*\*Se requiere una manga térmica adicional  
Si se requiere otro conector o manga térmica adicional, reutilice de la aplicación existente.



Para obtener información completa de referencias cruzadas, visite [Emerson.com/White-Rodgers](http://Emerson.com/White-Rodgers) o descargue la aplicación para móvil **WR Mobile**.

Coloque el 790-843A1 en una superficie plana de modo que la rotación de la brida coincida con la del sensor de llama anterior a reemplazar. Coloque el fulcro en el **borde de la superficie**, sujete la parte **cerámica a la superficie** y **presione la punta de la varilla hacia abajo**.



La brida se puede posicionar de varias formas; es necesario examinar el sensor de llama anterior que se está reemplazando para hacer coincidir la rotación de la brida **antes** de doblar el 790-843A1.

**\*\*Asegúrese de que la manga de protección esté colocada sobre la varilla de llama antes de doblar o cortar la varilla\*\***

Fig. 1: Dirección de doblado del sensor de llama

## Guía de doblado del sensor de llama – Aplique el ángulo correcto

Para detectar de manera precisa el ángulo de doblado:

1. Coloque el punto de doblado del sensor de llama anterior dentro del círculo rojo
2. Trace una línea para ubicar la brida en el sensor de llama anterior
3. Tome nota de la orientación de la brida en el sensor de llama anterior
4. Haga coincidir la brida del nuevo Sensor de llama universal con lo que encontró en los pasos 2 y 3
5. Doble el nuevo Sensor de llama universal en el punto de doblado dentro del círculo rojo, siguiendo la línea de doblado del sensor de llama anterior

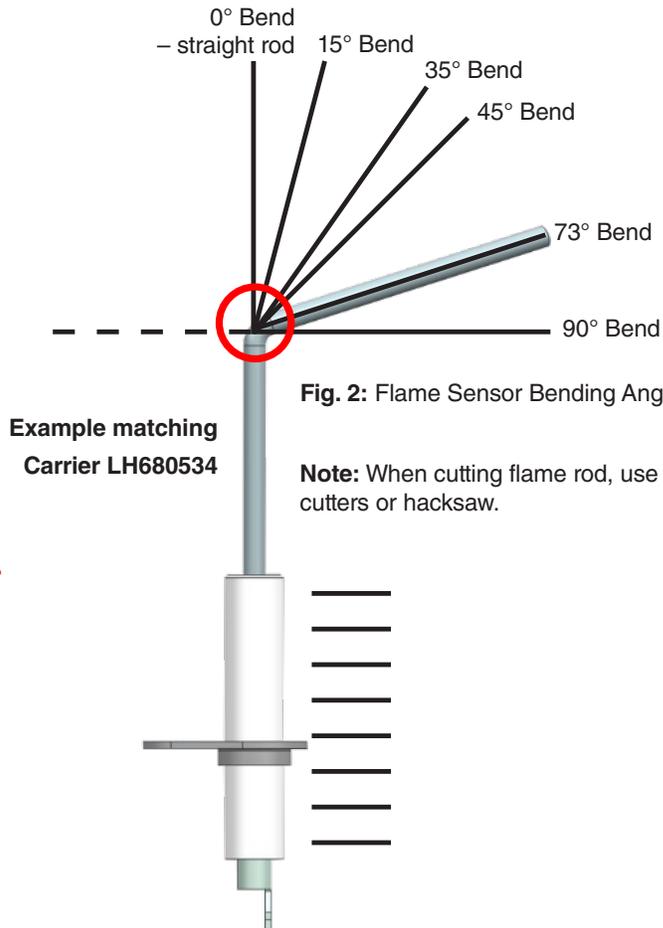


Fig. 2: Flame Sensor Bending Angle Guide

**Note:** When cutting flame rod, use side cutters or hacksaw.

SOPORTE TÉCNICO: 1-888-725-9797