

**LEA DETENIDAMENTE Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR O UTILIZAR ESTE CONTROL PARA EVITAR LESIONES PERSONALES Y DAÑOS MATERIALES.**

**DESCRIPCIÓN**

El 50E47U-843 es un módulo de encendido por superficie caliente de una etapa no integrado. Este módulo está diseñado para reemplazar los módulos de encendido por superficie caliente (HSI) no integrados de 24 V, 120 V o 240 V en una gran variedad de aplicaciones de calefacción.

Los ajustes predeterminados de fábrica y todos los demás ajustes de tiempo correspondientes se muestran en la Tabla 1 de la página 3. La configuración del módulo se puede llevar a cabo con la aplicación móvil White-Rodgers Connect o con la configuración de la pantalla digital integrada.

**Contenido de la caja:**

- 1 – Módulo de encendido 50E47U-843
- 1 – Ensamble de arnés de 11 clavijas
- 1 – Cable de puente para detección de llama local (instalado en el módulo)
- 4 – Tornillos de montaje autorroscantes de 1 pulg.
- 6 – Terminales de compresión de conexión rápida de 3/16 pulg.

- 1 – Manga retráctil y conexión rápida de ¼ pulg. AWG N° 14-16
- 1 – Instrucciones de instalación



Recursos de instalación

Contenido	Página núm.
Especificaciones eléctricas	1
White-Rodgers Connect	2
Configuración integrada	2
Tabla 1: Opciones del menú de configuración	3
Montaje y cableado	4
Reemplazo de Honeywell S8910U	5
Reemplazo de Fenwal 35-65, 35-66	6
Tabla 2: Doble voltaje del dispositivo de encendido	6
Tabla 3: Códigos de la pantalla digital integrada	7
Recuperación y reinicio de fallas	7
Función del termostato integrado	8

**ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS**

Especificación	Valor	Unidad
Voltaje de entrada (control)	18-30	V CA
Voltaje de entrada (Línea – L1 y L2)	24*, 120 o 240*	V CA
Corriente de entrada	Máx. 800	mA
Frecuencia de la línea	50/60	Hz
Relé del inductor a 120 V	3.0/6.0	FLA/LRA
Relé del inductor a 240 V	1.5/3.0	FLA/LRA
Máximo del relé de la válvula de gas	4.0	Amperios
Corriente de llama para indicar la ausencia de llama	< 0.50	µA CC
Clavijas para prueba de detección de llama	1 V CC = 1 µA	

\*La entrada de 24 V o 240 V solo aplica cuando se reemplazan módulos Fenwal. Vea la sección sobre Fenwal en la página 6 para obtener más información.

**RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO:**

De -40 ° a 176 °F (de -40 ° a 80 °C)

**RANGO DE HUMEDAD:**

De 5% a 95% de humedad relativa (sin condensación)

**MONTAJE E INSTALACIÓN:**

Cuando instale el módulo, deje una separación mínima de ¼ pulg. entre los lados del módulo y el metal conectado a tierra.

**TIEMPOS:**

Vea la Tabla 1 en la página 3.

**GASES APROBADOS:**

Natural, manufacturado, mixto, licuado de petróleo y mezclas de aire y gas licuado de petróleo (LP).

**ADVERTENCIA**

Si no se tienen en cuenta las siguientes advertencias, podrían producirse lesiones personales o daños materiales.

- La instalación debe ser realizada por un proveedor certificado en calefacción y aire acondicionado o por un electricista profesional.
- Todo el cableado debe cumplir con los códigos y reglamentaciones locales y nacionales.
- Una vez finalizada la instalación o el reemplazo, siga las instrucciones de instalación y mantenimiento recomendadas por el fabricante para asegurar el funcionamiento adecuado de la unidad.

**RIESGO DE INCENDIO**

- No exceda el voltaje especificado.
- Proteja el módulo contra el contacto directo con el agua (goteo, rociado, lluvia, etc.).
- Si el módulo ha estado en contacto directo con agua, cámbielo por otro.
- Identifique todos los cables antes de desconectarlos cuando realice el mantenimiento de los módulos. Un error en las conexiones puede hacer que la unidad funcione de forma incorrecta y peligrosa.
- Pase y sujete todos los cables lejos de la llama.

**RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO**

- Desconecte la energía eléctrica antes de darle servicio.
- Asegúrese de que la unidad está debidamente conectada a tierra.
- Asegúrese de que los cables neutro y vivo de la línea estén conectados correctamente.
- Asegúrese de que haya una separación de 1/4 pulg. entre todos los lados del módulo y el metal conectado a tierra.

**RIESGO DE EXPLOSIÓN**

- Cierre el suministro principal de gas a la unidad hasta que haya terminado la instalación.



## CONFIGURACIÓN CON LA APLICACIÓN MÓVIL (PREFERIDA)

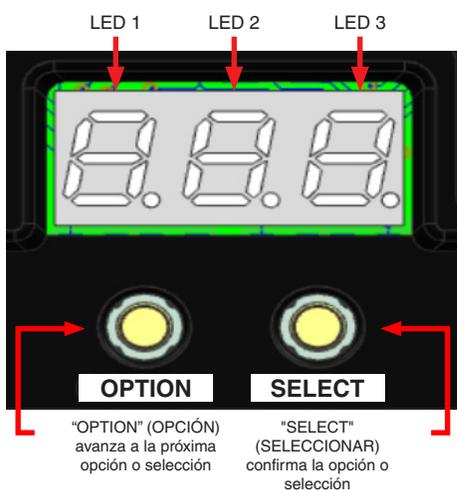
Para que la configuración sea más rápida, use la aplicación White-Rodgers Connect:

1. Descárguela de la tienda de aplicaciones Google Play o App Store para iOS
2. Abra la aplicación White-Rodgers Connect
3. Toque "Connect to Control" (Conectarse al control) en la página de inicio
4. Coloque el dispositivo en el módulo, espere que aparezca la marca de verificación
5. Configure todos los ajustes en la aplicación
6. Toque "Update Control" (Actualizar control)
7. Coloque el dispositivo en el módulo, espere que aparezca la marca de verificación

- Puede encontrar un tutorial sobre la aplicación en la página de inicio de White-Rodgers Connect
- Comunicación de campo cercano (NFC) disponible para iOS 13 y superior (iPhone 7 y superior) y todos los dispositivos Android



## CONFIGURACIÓN INTEGRADA (OPCIÓN DE 7 SEGMENTOS)



	Estado	Pantalla LED	Descripción
	Encendido del módulo	888	Durante el encendido, los LED permanecen fijos
TERMOSTATO integrado = Apagado	En espera	0n	Funcionamiento normal en los sistemas con alimentación de 24 V, sin orden de calefacción
TERMOSTATO integrado = Encendido	En espera	00F	Funcionamiento normal sin orden de calefacción; el LED 1 y 2 muestran la temperatura del sensor y el LED 3 muestra la unidad

**No hay un modo de espera en los sistemas que solo se alimentan por el cable TH-W**

	Acción	Estado del módulo	Presionar el botón	Duración
Alimentación de 24 V	Ingresar al menú de configuración	En modo de espera (TERMOSTATO integrado = APAGADO)	OPTION	< 3 segundos
Alimentación por TH-W	Ingresar al menú de configuración	Apagado	OPTION con 24 V aplicados en el terminal TH-W	< 3 segundos
Alimentación de 24 V	Ingresar al menú de configuración	En modo de espera (TERMOSTATO integrado = ENCENDIDO)	OPTION	>3 segundos
	Avanzar 1 opción del elemento del menú	En el menú de configuración	OPTION	< 2 segundos
	Ingresar selecciones en el nivel del menú	En el nivel del menú de opciones	SELECT	< 2 segundos
	Avanzar 1 elemento de selección	En el nivel del menú de selecciones	OPTION	< 2 segundos
	Confirmar la selección	En la selección elegida	SELECT (la primera vez que se presiona finaliza el parpadeo, la segunda vez sale del menú de selecciones)	< 2 segundos
TERMOSTATO integrado = Encendido	Salir del menú de configuración	En el N° 1.9 del menú de configuración	OPTION	< 2 segundos
TERMOSTATO integrado = ENCENDIDO	Salir del menú de configuración	En el N° 2.3* del menú de configuración	OPTION	< 2 segundos

**Nota:** Vea la Tabla 1 en la página 3 para conocer las opciones y selecciones del menú de configuración

Tabla 1: Opciones del menú de configuración

					*Ajuste de fábrica predeterminado
Nº	Opción de elemento del menú	Menú de opciones	Menú de selecciones	Unidad	Descripción / Regla
1.0	Intentos de encendido	t r y	1*, 3	N/A	Cantidad de veces que el módulo intenta el encendido antes de pasar a la demora por reinicio automático
1.1	Tiempo de intento de encendido	t F l	7*, 4, 10, 15	Segundos	Tiempo que el módulo intentará el encendido (válvula de gas energizada) <b>Precaución:</b> Solo se debe usar un período de intento de encendido de 10 o 15 segundos cuando coincida con el control actual
1.2	Período de calentamiento del dispositivo de encendido	l H U	17*, 4, 6, 7, 20, 34, 40, 45	Segundos	Tiempo que el módulo energizará el dispositivo de encendido para calentarlo (válvula de gas desenergizada)
1.3	Prebarrido	P r E	32*, 0, 8, 13, 15, 17, 30, 34, 45	Segundos	Tiempo de demora antes de intentar el encendido
1.4	Entre barridos	l n t	96*, 0, 15, 17, 30, 45, 60, 64, 77, 90	Segundos	Tiempo de demora entre intentos de encendido Para las aplicaciones con TFI de 10 o 15 segundos, las selecciones del tiempo entre barridos se limitarán a 60, 64, 77, 90 y 96 segundos
1.5	Postbarrido	P S t	0*, 30, 45, 60, 120	Segundos	Demora después de que finaliza la orden de calefacción
1.6	Opción del interruptor de presión / inductor	l n d	0 F F	N/A	NOR = velocidad normal DSD = velocidad doble (vea a continuación)
			n o r*		
			d S d		
1.7	Tipo de detección de llama	F L S	LCL*, rEt	N/A	Detección local (LCL) o remota (rEt)
1.8	Restablecimiento de las opciones predeterminadas	C F d	no*, YES	N/A	Restablece las selecciones del sistema a los ajustes predeterminados
1.9	Termostato integrado	t S t	OFF*, On	N/A	Si está habilitado, instale el sensor de temperatura de aire y vea el N° 2.0 para conocer más selecciones
<b>El Menú del termostato integrado aparecerá a continuación si la configuración del N° 1.9 es "ON"</b>					
2.0	Unidad de temperatura	S C L	aF*, aC	N/A	Fahrenheit o Celsius
2.1	Compensación de temperatura	0 F S	-9 - 0* - 9 (°F)	°F	Compensa la lectura del sensor de temperatura. Es más pertinente cuando el sensor no llega a la zona de calefacción deseada
			-5 - 0* - 5 (°C)	°C	
2.2	Velocidad de ciclo	C Y C	SlO, noR*, FS t	N/A	Lento, normal, rápido
2.3	Restablecer los ajustes predeterminados del termostato integrado	t F d	no*, YES	N/A	Restablece las selecciones del termostato integrado a los ajustes predeterminadas
Rango del valor de temperaturas de referencia**			40-80 68*	°F	(Temperatura de referencia – compensación) no puede ser menor de 40 °F (5 °C) ni mayor de 80 °F (27 °C)
			5-27 20*	°C	

\*\*Para ver o cambiar el valor de la temperatura de referencia, presione OPTION después del N° 2.3 (el control sale del menú y pasa al modo de espera); presione OPTION de nuevo e ingresará al menú de la temperatura de referencia. Para otras configuraciones, vea la sección de Termostato integrado en la página 8.

**Operación del soplador de doble velocidad:** Después de recibir una orden de calefacción y verificar el interruptor de presión, el módulo energiza el terminal IND / F1 durante el período de prebarrido. Después del prebarrido y durante el calentamiento del dispositivo de encendido, la salida del terminal IND / F1 hace que el inductor disminuya la velocidad a la mitad de la velocidad normal y continúa después del encendido a velocidad baja durante 30 segundos. La salida en el terminal IND / F1 vuelve entonces a la velocidad máxima durante el resto de la orden de calefacción.

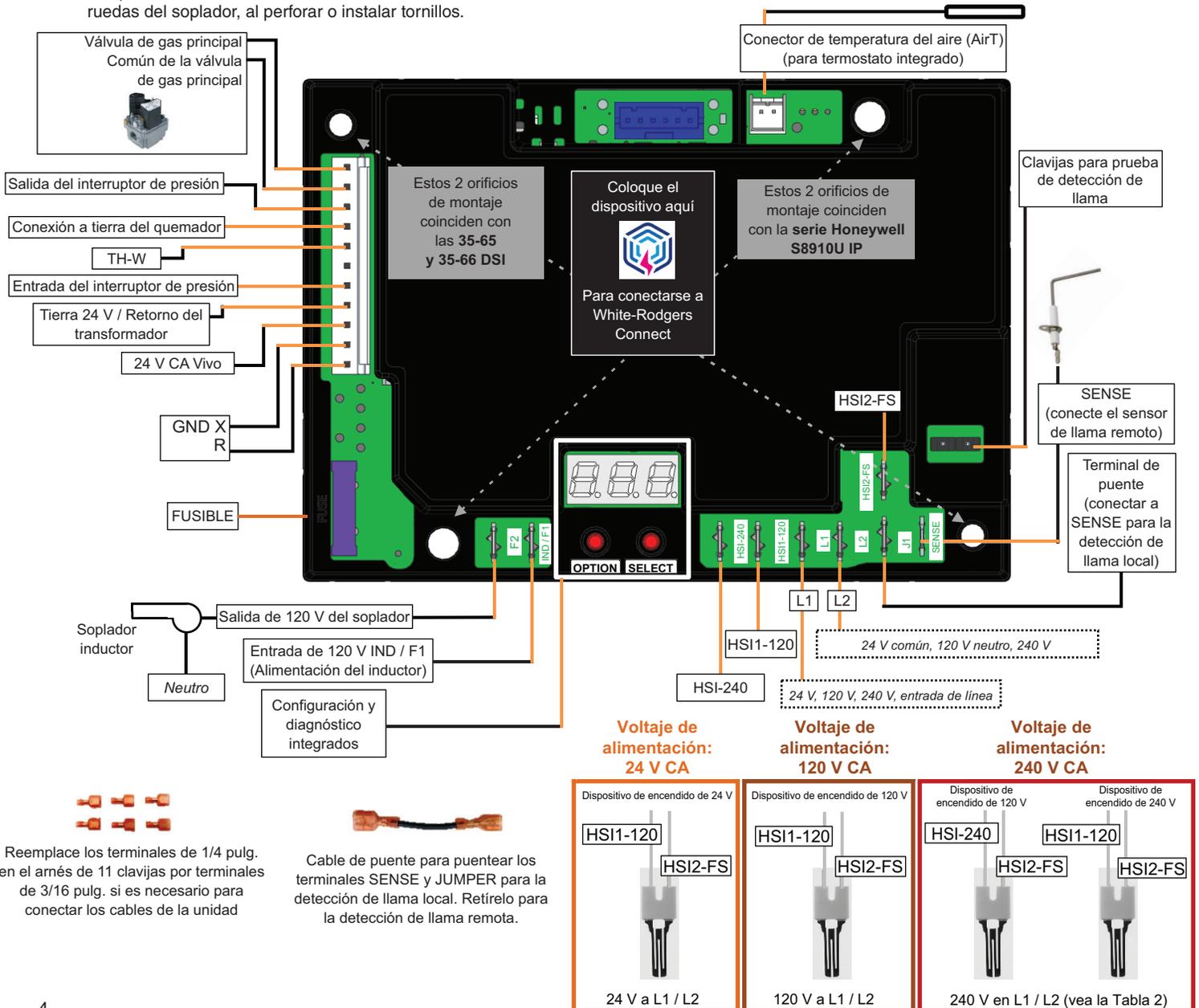
# INSTALACIÓN

## MONTAJE Y DIAGRAMA DE CABLEADO

**NOTA:** Todo el cableado debe realizarse de acuerdo con los códigos y decretos eléctricos locales y nacionales.

1. Desconecte la energía eléctrica y el suministro de gas a la unidad; luego retire los paneles de acceso a la unidad.
2. Desconecte y transfiera todos los cables de manera individual desde el módulo existente y conéctelos a los terminales de conexión rápida correspondientes en el arnés de 11 clavijas del 50E47U-843 o los terminales de horquilla dedicados en el módulo 50E47U-843. Pele los cables y vuelva a cablear el arnés de 11 clavijas con los terminales de conexión rápida de 3/16 pulg. que se suministran sueltos, si es necesario. Una vez que todos los cables se hayan transferido, retire el módulo existente. **CONSEJO:** primero tome fotografías de la configuración anterior para tener como referencia.
3. El 50E47U-843 puede montarse en cualquier orientación. Seleccione una ubicación que no dañe, obstruya ni ejerza ningún esfuerzo sobre las terminaciones ni los arneses. Asegúrese de que haya una separación de 1/4 pulg. entre los lados del módulo y el metal conectado a tierra.
4. Instale el 50E47U-843 en la unidad por medio de los orificios de montaje indicados a continuación. Asegúrese de no dañar ningún componente, como los transformadores, el arnés de cables o las ruedas del soplador, al perforar o instalar tornillos.

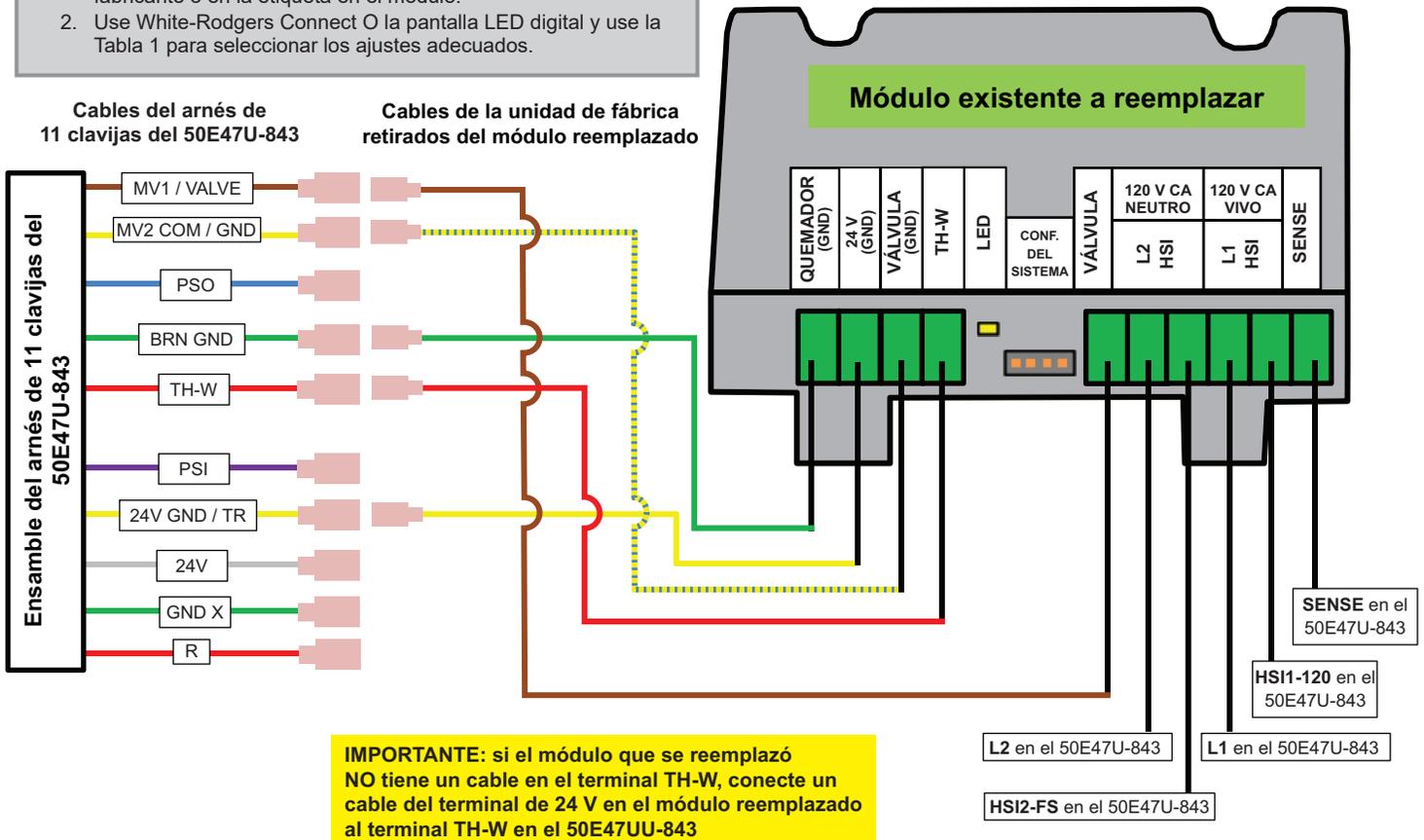
5. Tome nota y haga coincidir el funcionamiento del sensor de llama del módulo anterior con el 50E47U-843 nuevo.
  - Ejemplo: Si el módulo anterior tenía un sensor de llama remoto instalado, retire el cable de puente en el 50E47U-843 para la detección de llama remota.
6. Si usa White-Rodgers Connect para la configuración, conéctese a la aplicación y configure los ajustes. Si **no** usa una aplicación para la configuración, omita este paso.
7. Conecte el arnés de 11 clavijas con los cables transferidos del módulo anterior al nuevo 50E47U-843. Asegúrese de que todos los cables estén asegurados al arnés.
8. Vuelva a conectar la energía eléctrica a la unidad.
9. Si **no** usa White-Rodgers Connect para la configuración, use la pantalla LED de 7 segmentos para cambiar los ajustes de modo que coincidan con el módulo anterior. Consulte la página 2 sobre cómo ingresar y usar el menú de configuración, y la página 3 para obtener una explicación sobre los ajustes.
10. Vuelva a colocar los paneles de acceso de la unidad y vuelva a conectar el suministro de gas a la unidad.
11. Verifique que la unidad funcione correctamente de acuerdo a la configuración seleccionada.



Quando se reemplace un módulo **Honeywell S8910U**

Para configurar el módulo:

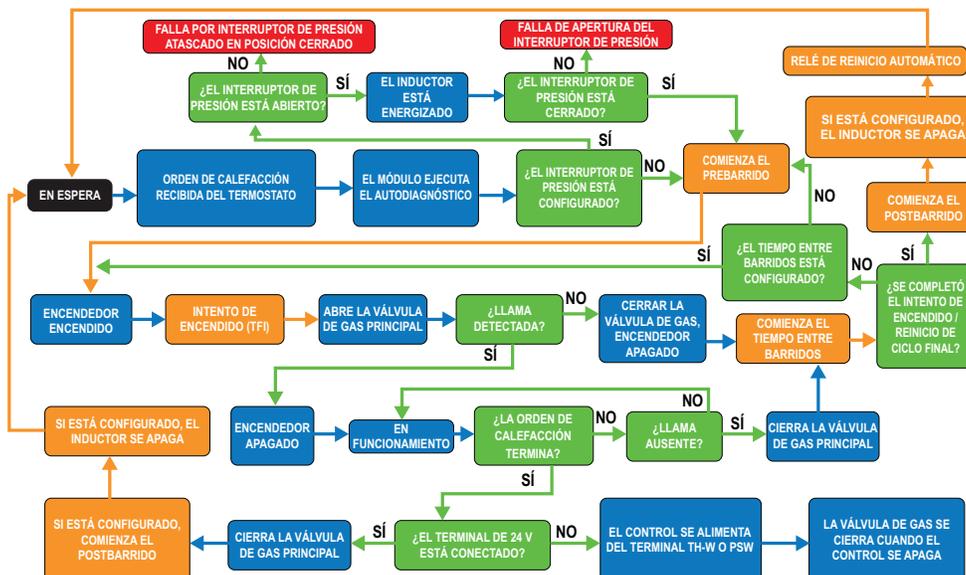
1. Determine la configuración y los tiempos para el módulo a reemplazar. Se puede encontrar en la documentación del fabricante o en la etiqueta en el módulo.
2. Use White-Rodgers Connect O la pantalla LED digital y use la Tabla 1 para seleccionar los ajustes adecuados.



Otras notas sobre la configuración:

- Si no hay un terminal TH-W en el módulo anterior que se reemplazó, conecte el cable del terminal de 24 V, TH o 25 V (2) del módulo anterior al terminal TH-W en el 50E47U-843 nuevo y deje el terminal de 24 V en el 50E47U-843 desconectado y aislado
- Para los sistemas con un interruptor de detección de aire (APS), conecte la salida del APS al terminal TH-W en el 50E47U-843
- Cumpla con todas las pautas de seguridad de la página 1 y las instrucciones debajo de MONTAJE Y DIAGRAMA DE CABLEADO en la página 4

Secuencia de operaciones:

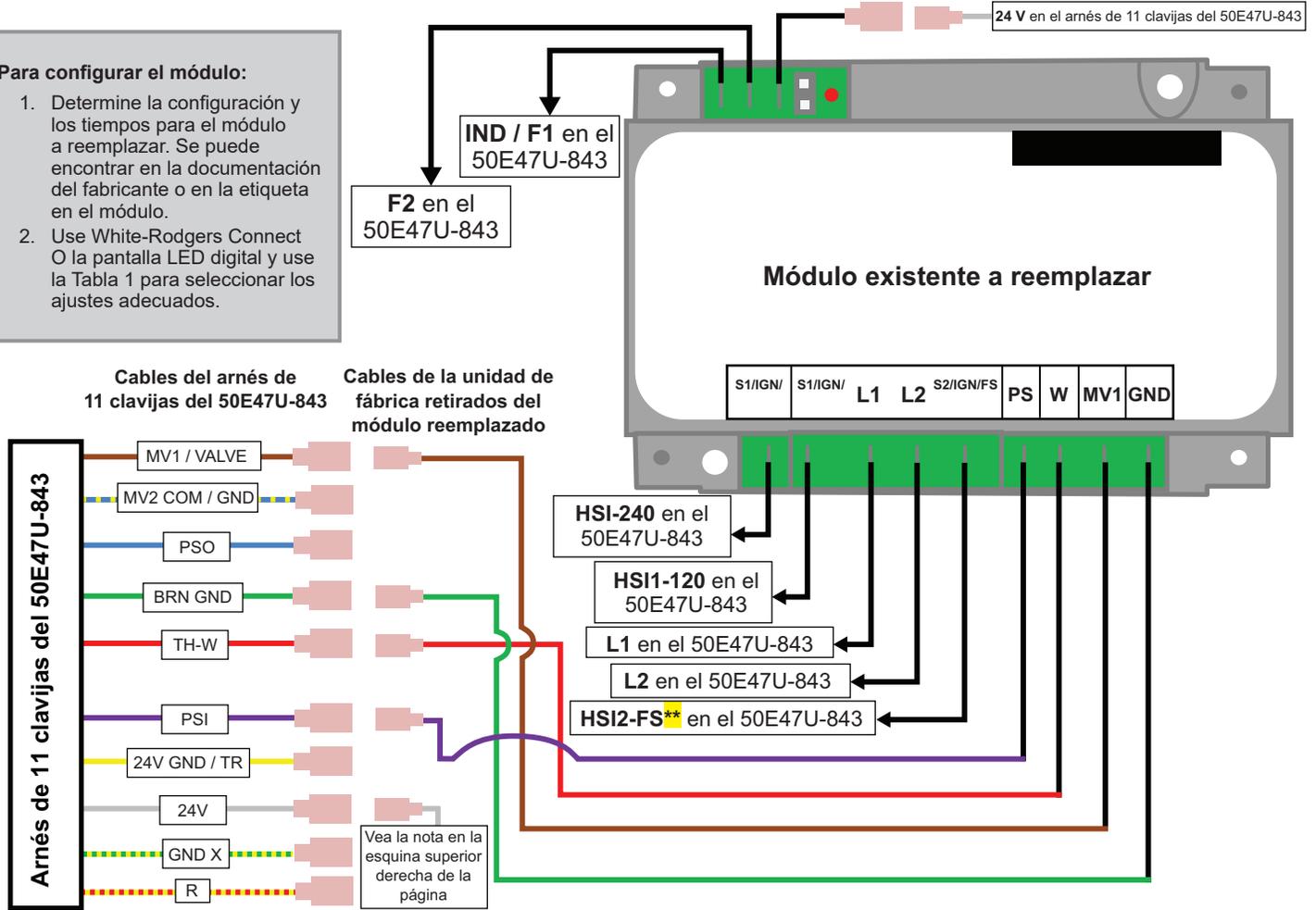


# INSTALACIÓN

## Cuando se reemplace un módulo Fenwal 35-65 o 35-66

### Para configurar el módulo:

1. Determine la configuración y los tiempos para el módulo a reemplazar. Se puede encontrar en la documentación del fabricante o en la etiqueta en el módulo.
2. Use White-Rodgers Connect O la pantalla LED digital y use la Tabla 1 para seleccionar los ajustes adecuados.



\*\* Para aplicaciones de detección remota, conecte el lado neutro del dispositivo de encendido al neutro del transformador de 120 V (no integrado) y conecte el sensor de llama remoto de S2/FS a SENSE en el 50E47U-843

### Otras notas sobre la configuración:

- Si el módulo a reemplazar no tiene un terminal como los que se muestran en el diagrama anterior, deje ese cable en el arnés de 11 clavijas del 50E47U-843 desconectado y aislado para evitar la posibilidad de cortocircuito
  - Algunos módulos no tienen una clavija 24 V/R dedicada; para estos módulos, deje el cable de 24 V en el 50E47U-843 fuera de uso cuando lo reemplace
- Cumpla con todas las pautas de seguridad de la página 1 y las instrucciones debajo de MONTAJE Y DIAGRAMA DE CABLEADO en la página 4

**Tabla 2: Doble voltaje de la salida del dispositivo de encendido – SOLO para módulos Fenwal**

Información general: El 50E47U-843 ha sido diseñado para permitir el uso de un dispositivo de encendido de 240 V O de 120 V cuando se aplican 240 V en la L1 y L2 del módulo. En el caso de los dispositivos de encendido de 240 V cuando se aplican 240 V en L1 y L2, conecte el dispositivo de encendido de 240 V a los terminales HSI1-120 y HSI2-FS. En el caso de los dispositivos de encendido de 120 V cuando se aplican 240 V en L1 y L2, conecte el dispositivo de encendido de 120 V a los terminales HSI-240 y HSI2-FS. Se representa el terminal HSI-240 en los controles Fenwal en los que se conecta un dispositivo de encendido de 120 V cuando la tensión de alimentación es de 240 V. Esto sigue la misma convención que las series 35-65 y 35-66 de Fenwal. La tabla siguiente lo resume. Consulte el diagrama de cableado a continuación y la página 4 para ver una demostración del cableado de dispositivos de encendido de distintos voltajes.

Entrada de voltaje en L1 a L2 (aprox.)	Salida de voltaje en HSI1-120 a HSI2-FS (aprox.)	Salida de voltaje en HSI-240 a HSI2-FS (aprox.)
24 V	24 V	N/A
120 V	120 V	N/A
240 V	240 V	120 V

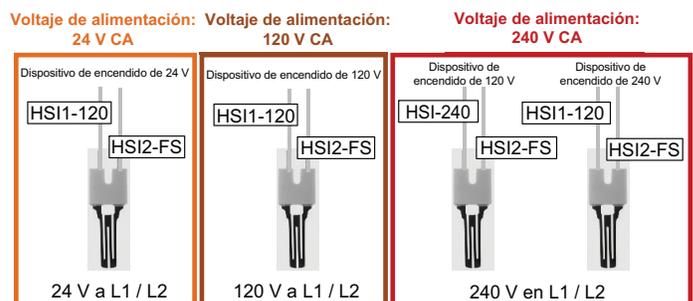


Tabla 3: Códigos de la pantalla digital integrada

Estado	LED 1	LED 2	LED 3	Comentario/paso para la solución de problemas
Orden de calefacción (W) con prebarrido activo	<i>h</i>	<i>P</i>	<i>r</i>	El tiempo de demora durante una orden de calefacción antes de un intento de encendido
Orden de calefacción (W) con tiempo entre barridos activo	<i>h</i>	<i>I</i>	<i>P</i>	El tiempo de demora durante una orden de calefacción entre intentos de encendido
Orden de calefacción (W) con postbarrido activo	<i>h</i>	<i>P</i>	<i>o</i>	El tiempo de demora inmediatamente después de que haya terminado una orden de calefacción
Período de calentamiento del dispositivo de encendido con orden de calefacción (W)	<i>I</i>	<i>g</i>	<i>n</i>	Período de tiempo que el módulo energiza el dispositivo de encendido para calentarlo
Período de intento de encendido activo con orden de calefacción (W)	<i>t</i>	<i>F</i>	<i>I</i>	El dispositivo de encendido y la válvula de gas están energizados
Orden de calefacción (W) después de que la llama esté activa –	<i>h</i>	<i>t</i>		Aparece cuando la llama está activa durante una orden de calefacción normal; alterna con la señal de llama débil (si corresponde) Cuando el termostato integrado está habilitado, se alternará <i>h t</i> con la lectura del sensor de temperatura
Señal de llama débil detectada	<i>F</i>	<i>L</i>	<i>o</i>	Revise la sonda de detección de llama, limpie o cambie la sonda si es necesario
Pérdida de la señal IRQ	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	Desconecte y conecte la energía y cambie el módulo si el problema persiste
Interruptor de presión abierto	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>1</i>	Revise la conexión del interruptor de presión
Ausencia de llama durante TFI	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>2</i>	Revise la fuente de encendido, la válvula de gas o la sonda de detección de llama
Llama apagada durante el funcionamiento	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>3</i>	Revise la fuente de encendido, la válvula de gas o la sonda de detección de llama
Llama detectada fuera de la secuencia	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>4</i>	Revise la fuente de encendido, la válvula de gas o la sonda de detección de llama
Fusible abierto	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>5</i>	Cambie el fusible ATC de 5 A (F1)
Alimentación de 24 V CA incorrecta	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>6</i>	Revise la fuente de tensión de alimentación. Debe ser > 18 V CA y < 30 V CA
Interruptor de presión atascado en posición cerrada	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>7</i>	Revise la conexión del interruptor de presión
Error de sensor de temperatura del aire	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>8</i>	Revise el sensor de la temperatura del aire y la conexión AirT
Error por válvula de gas abierta (VG)	<i>E</i>	<i>0</i>	<i>9</i>	La VG está abierta cuando no debería, revise la VG
Error por válvula de gas cerrada	<i>E</i>	<i>1</i>	<i>0</i>	La válvula de gas está cerrada cuando no debería, revise la VG
Bloqueo por válvula de gas cerrada	<i>E</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	Error excesivo por válvula de gas cerrada, el módulo pasará a la demora por reinicio automático y luego se reiniciará
TH-W / Error de apertura límite	<i>E</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	El módulo no recibe 24 V en el terminal TH-W cuando se usa el modo de termostato integrado. Verifique el cableado del sistema, los interruptores de seguridad y la conexión en el terminal R
Error de cableado del PSW	<i>E</i>	<i>E</i>	<i>1</i>	El módulo recibió 24 V en el terminal PSW cuando no debería; verifique la configuración y el cableado en el terminal PSW.
Error de conectividad	<i>E</i>	<i>C</i>	<i>1</i>	Desconecte y conecte la alimentación; si el problema persiste, use la configuración integrada

Operación	Estado del módulo	Acción	Duración de la acción	Pantalla LED	Notas adicionales
Recuperación de códigos de falla	En espera	Mantenga presionados los botones OPTION y SELECT al mismo tiempo	2-5 segundos	<i>F L t</i> después de 2 segundos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se almacena un máximo de 5 códigos de error en la secuencia en que ocurren</li> <li>Presione el botón OPTION menos de 1 segundo para avanzar al siguiente código de falla</li> <li>Cuando se presione el botón OPTION después del último código de error, los LED vuelven al estado actual de la unidad</li> <li>Se mostrará <i>E n o</i> si no hay códigos de error almacenados</li> </ul>
Reinicio de códigos de falla	En espera	Mantenga presionados los botones OPTION y SELECT al mismo tiempo	5 -10 segundos	Alterna entre <i>C L r</i> y <i>F L t</i> después de 5 segundos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cuando se suelten los botones OPTION y SELECT después de mantenerlos presionados al mismo tiempo por 5 a 10 segundos, los LED mostrarán <i>C L r</i> de manera intermitente 3 veces para indicar que los códigos de error se han borrado, luego el módulo volverá al estado actual</li> <li>Los códigos de error se almacenan en la memoria del módulo por hasta 14 días (los códigos de error almacenados en sistemas alimentados por el terminal TH-W no caducarán)</li> </ul>

# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## Pantalla de corriente de llama y clavijas de prueba

El 50E47U-843 tiene un circuito de detección de corriente de llama avanzado que permite que el control mida digitalmente e informe la corriente de llama en la pantalla digital de 7 segmentos con una resolución de 0.1  $\mu$ A. Durante una orden de calefacción, la corriente de llama se muestra automáticamente de forma alternada con otras indicaciones de estado.

La corriente de llama también se puede medir con un voltímetro con las clavijas de prueba en la ubicación indicada en el diagrama de cableado en la página 4. Cuando use este método, ajuste el medidor a voltios de CC y coloque los cables del medidor en cada clavija de prueba. Si se observa una lectura negativa, simplemente invierta la polaridad de los cables. La lectura en voltios equivale directamente a los microamperios de la corriente de llama (1 V CC = 1  $\mu$ A).

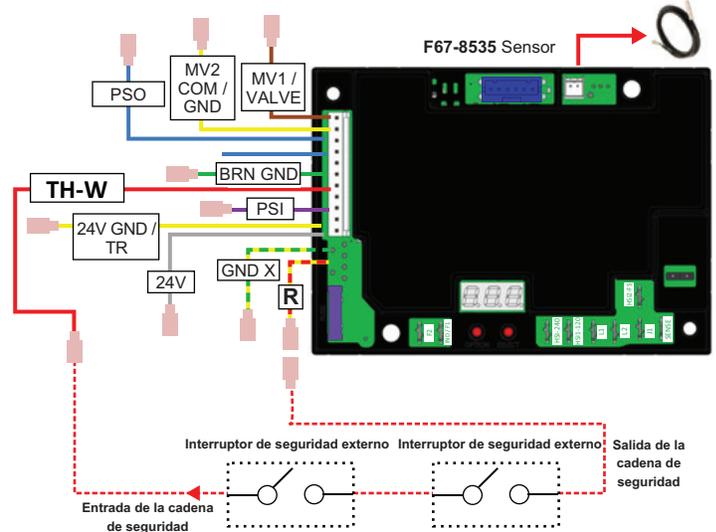
## FUNCIÓN DEL TERMOSTATO INTEGRADO

La función de termostato integrado permite que el módulo cree su propia orden de calefacción sin usar un termostato externo en el sistema. Requiere que se cablee una vía dedicada de 24 V al módulo de encendido del 50E47U-843 (terminal de 24 V en el arnés de 11 clavijas). Esta función solamente está prevista para las aplicaciones de calefacción por radiación, infrarroja y por tuberías. Consulte el diagrama para conectar correctamente todos los interruptores de seguridad en el sistema. Pasos para usar la función de termostato integrado:

1. Compre el kit del sensor de temperatura del aire de White-Rodgers F67-8535
2. Conecte el sensor de temperatura a la entrada del conector AirT
3. Asegure el sensor de temperatura en la ubicación deseada del espacio de calefacción
4. Configure los ajustes del termostato integrado mediante la aplicación White-Rodgers Connect o la pantalla LED de 7 segmentos (vea la Tabla 1 en la página 3).
5. **Conecte el terminal R (salida) en el arnés de 11 clavijas a la entrada de la cadena de seguridad**
6. **Conecte la salida de la cadena de seguridad al terminal TH-W en el arnés de 11 clavijas**
7. Conecte la alimentación al módulo de encendido
  - Nota: si usa una pantalla LED de 7 segmentos para la configuración, primero se debe conectar la alimentación de 24 V al módulo. Siga todas las pautas de seguridad detalladas en la página 1 y las instrucciones de cableado que se explican debajo de MONTAJE Y DIAGRAMA DE CABLEADO en la página 4
8. Conecte el gas y asegúrese de que la unidad esté calentando correctamente

### Detalles del cableado:

Para aplicaciones de calefacción por radiación, infrarroja y por tuberías **únicamente**



**IMPORTANTE:** Conecte el terminal R del módulo 50E47U-843 en la entrada de los interruptores de seguridad (límite, detección de llama, etc.) y conecte la salida de los interruptores de seguridad al terminal TH-W del 50E47U-843.

### Cómo ver, configurar y cambiar la temperatura de referencia:

Rango de temperatura: 40 – 80 °F (68 °F es la predeterminada) o 5 - 27 °C (20 °C es la predeterminada) | (Temperatura de referencia – Compensación) no puede ser menor de 40 °F (5 °C) ni mayor de 80 °F (27 °C)

### Compensación del termostato integrado

- La compensación es más pertinente cuando el sensor de temperatura del aire no puede colocarse en la ubicación de calefacción deseada
- Cuando el sensor está en un lugar más cálido que el deseado, use la compensación negativa (si el sensor está en un lugar más frío que el deseado, use la compensación positiva)
- Por ejemplo: temperatura de referencia = 65 °F, temperatura real en el lugar deseado = 63 °F, lectura del sensor = 68 °F, use una compensación de -5 °F

Acción	Estado del módulo	Presionar el botón	Duración
Ingresar al Menú de temperatura de referencia (TSP)	TERMOSTATO integrado ENCENDIDO, Modo de espera	OPTION	< 3 segundos
Aumentar la temperatura de referencia un grado	Menú TSP	SELECT	< 3 segundos
Disminuir la temperatura de referencia un grado	Menú TSP	OPTION	< 3 segundos
Confirmar la selección de la temperatura de referencia	Menú TSP	SELECT	>3 segundos
Ingresar al menú de configuración	TERMOSTATO integrado ENCENDIDO, Modo de espera	OPTION	>3 segundos

Se mostrará **LnF** después de 3 segundos ←

**SOPORTE TÉCNICO: 1-888-725-9797**