

Detector de gas MRLDS-450

*Para el cumplimiento de seguridad en congeladores,
Cámaras frigoríficas y almacenamiento en frío industrial*

El MRLDS-450 (Sistema modular de detección de fugas de refrigerante) de Copeland hace que el cumplimiento con los códigos de seguridad en refrigeración sea simple y fácil, al ahorrar tiempo y dinero en equipos e instalación. Los usuarios pueden poner en marcha y mantener su sistema de detección de gases sin necesidad de herramientas que requieran capacitación especializada. Los módulos de sensores previamente calibrados simplifican el mantenimiento, toman minutos para intercambiar y no requieren el uso de gas de calibración. Los sensores del MRLDS-450 pueden activar alarmas audiovisuales adicionales y actuar como un sistema autónomo de detección de gas o puede ser fácilmente integrado a un E2 o a un Site Supervisor vía Modbus RTU.



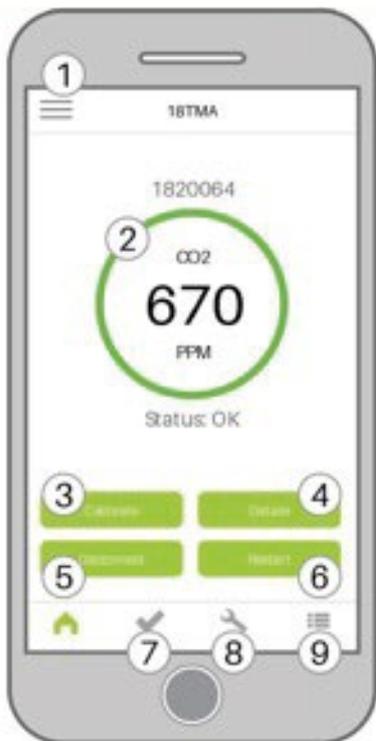
Características	Beneficios
BMS completamente integrada e Interfaz para aplicación móvil	Puesta en servicio rápida e intuitiva, la configuración y mantenimiento no requieren ninguna capacitación especial. No requiere herramientas para ajustar los niveles de alarma y comportamiento.
Sensores precalibrados	Mantenimiento de sensores rápido y fácil. Elimina la necesidad de gas de calibración.
Mediciones con compensación de temperatura	Mitiga las alarmas falsas y optimiza la precisión de las lecturas en aplicaciones de refrigeración.
Desempeño a baja temperatura	Adecuado para uso en cámaras frigoríficas y congeladores hasta -40° F/C
Alarmas audiovisuales	Las notificaciones internas de alarma respaldan el cumplimiento con ASHRAE 15/EN 378 y 3 relés disponibles para eventos de alarmas a sirenas/señales destellantes y ventilación.

Interfaz de la aplicación móvil

El uso de la aplicación para teléfono inteligente MRLDS serie 400, les permite a los usuarios comunicarse directamente con el detector de gas y asistir en la resolución de problemas y la calibración, de forma rápida y fácil.



Aplicación ahora disponible en Google Play Store y en el Apple App Store



#	Descripción
1	Menú principal (Configuración de la aplicación)
2	Estado (concentración de gas)
3	Calibrar (Calibración / Prueba funcional)
4	Desconectar Bluetooth®
5	Reiniciar dispositivo conectado
6	Modo de prueba (LED/Bueezer/Relés/Salida análoga)
7	Configuración de dispositivo
8	Registros

Especificaciones técnicas

Especificación	Descripción
Tamaño (Alt. x An. X Prof.)	6.5" x 6.5" x 3.4" (165x165x87mm)
Peso	1.05 lb (480g)
Indicadores	LED multicolor de estado Bueezer de alarma interno: 72dB @ 3.9" (10cm)
Retraso de alarma	Configurable (1-15 minutos)
Entradas	Interruptores táctiles (x2), Interruptores magnéticos (x2)
Salidas	Salida análoga: 1 a 5V (predeterminado), 0 a 5V, 0 a 10V, 2 a 10V o 4 a 20mA
Bluetooth®	Bluetooth® bajo consumo, BLE 4.2
Modbus	Velocidad de transmisión: 9600, 19200 (predeterminado) Conexión: Bloque terminal RS48
Fuente de alimentación	19.5 a 28.5 VDC o 24 VAC +/-20%; 4W
Protección	ABS IP66
Temperatura	Semiconductor (SC): -40°F a 122°F (-40°C a 50°C) Infrarrojo (IR): -40°F a 122°F (-40°C a 50°C)
Humedad	5 a 90% HR, sin condensación
Presión	23.6 a 32.5" Hg (800 a 1,100 mbar)
Elevación	0 a 6,560' (3,000 m) de altitud
Aprobaciones	CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1

Información del pedido

Pieza #	Descripción	Tipo de sensor
809-1040	MRLDS-450, CO2 0-5,000ppm	IR
809-1041	MRLDS-450, CO2 0-10,000ppm	IR
809-1047	MRLDS-450, R404A 0-1,000ppm	SC
809-1048	MRLDS-450, R407A 0-1,000ppm	SC
809-1049	MRLDS-450, R410A 0-1,000ppm	SC
809-1050	MRLDS-450, R22 0-1,000ppm	SC
809-1056	MRLDS-450, R448A 0-1,000ppm	SC
809-1058	MRLDS-450, R513A 0-1,000ppm	SC
809-1066	MRLDS-450, R422D 0-1,000ppm	SC
809-1190	MRLDS-450 adaptador de calibración	