

# 为您的冷链需求 提供高效解决方案

从源头到使用, 解决您的冷链困扰



## 冷链知多少

据悉,全世界每年生产的粮食几乎有三分之一,约130万吨被丢弃或浪费。食物浪费的一个主要因素是由于冷链设施不完善,效率低下。从食品生产商,运输商,储藏设施和零售商那里,谷轮的冷链解决方案有助于保持质量并延长易腐产品的保质期,从而减少珍贵食品进入垃圾填埋场的机会。

## 挑战

- 减少食物损失和浪费
- 降低运营和维护成本
- 设备效率最大化







## 冷链的作用

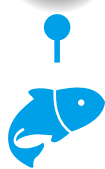
现代生活中,可靠的冷链比以往任何时候都显得更为重要。它不仅能使农产品持久保鲜,更能使消费者轻松获取新鲜食材。无论是大型超市还是家门口的杂货店,冷链让我们随时随地直达新鲜。对于任何蓬勃发展的社区,广泛而可靠的冷链都至关重要。

## 最佳实践

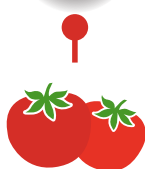
参考以下温度设定,享受新鲜和美味。



樱桃



冻鱼



西红柿





# 产地

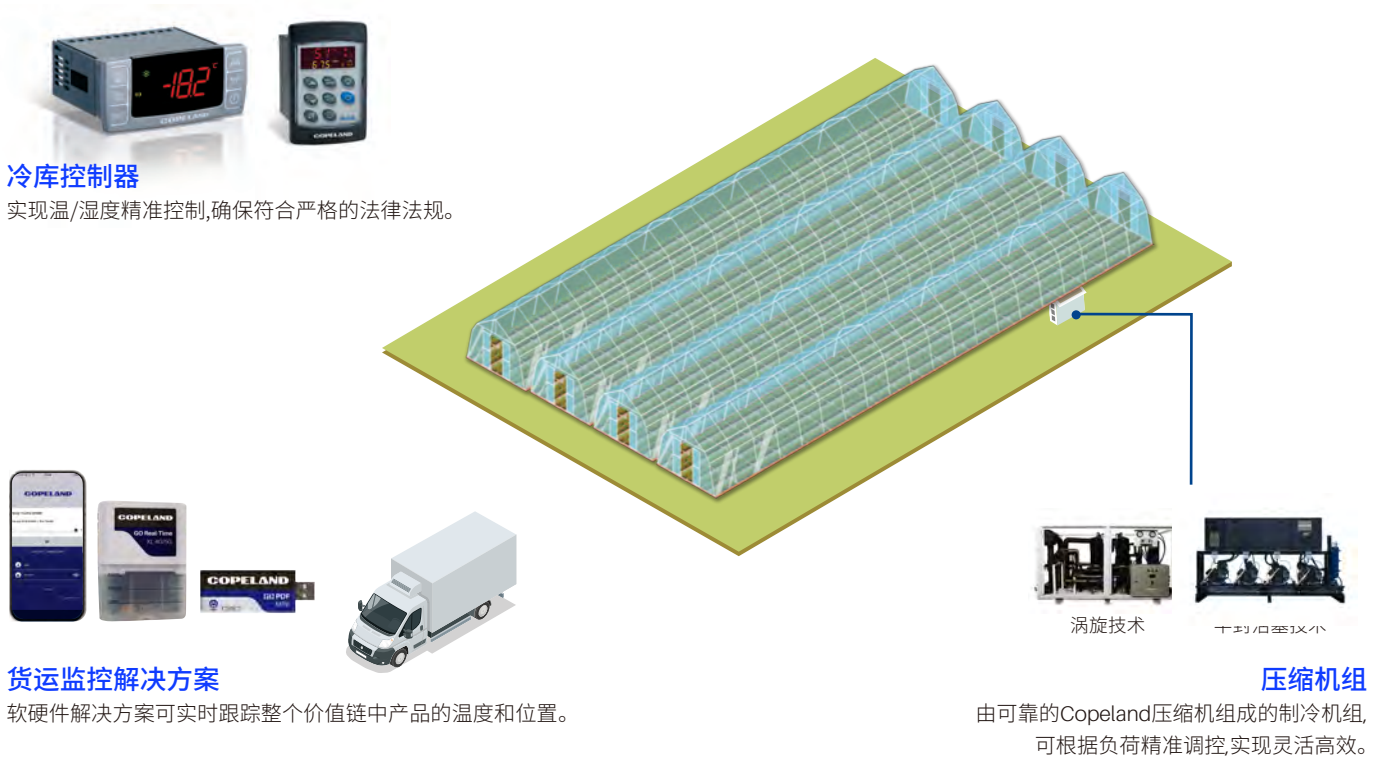




## 挑战

- 持续降低运营成本
- 减少采摘损耗
- 实现农业可持续发展

我们的解决方案可针对优质农产品的种植和储藏实现精确的温湿度控制。



## 成功案例

应东南亚某国的海洋农业管理部门的要求,谷轮帮助该国建设其冷链基础设施。通过**将捕捞的水产品保存在适当的温度下**,渔民可**提高30%售价**。随着**腐损率的减少**,小渔民的生活水平逐渐提高。

# 加工

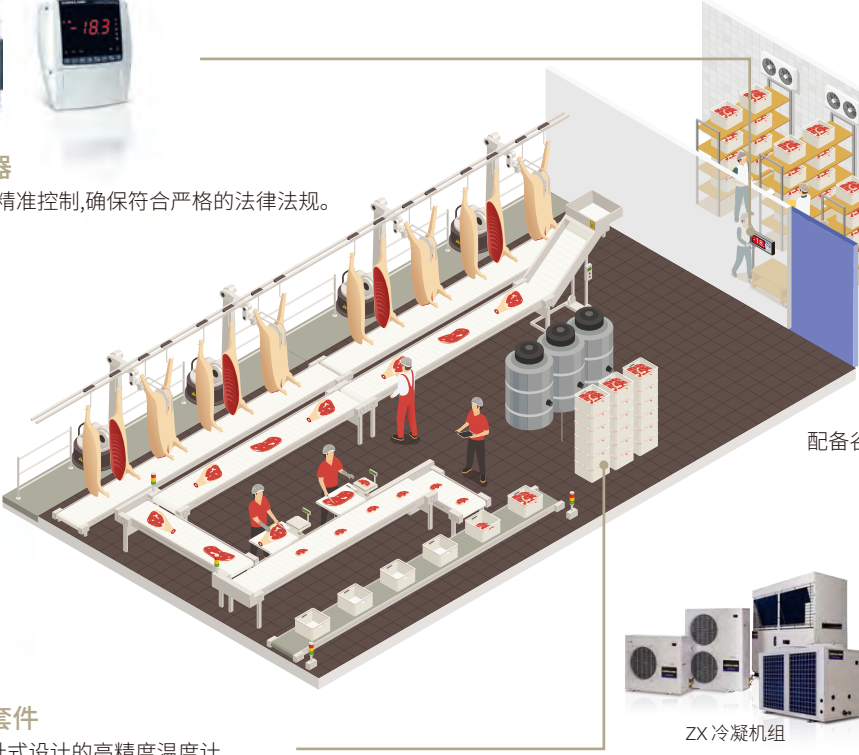




## 挑战

- 持续降低运营成本
- 确保系统可靠性及稳定性
- 精确控制温湿度以减少食物变质
- 确保符合行业标准

多年的服务证明,我们的解决方案可提供卓越制冷性能,保质保鲜,符合规范。



**冷库控制器**  
实现温/湿度精准控制,确保符合严格的法律法规。

**温度传感套件**  
采用精简、针式设计的高精度温度计,可在两秒内准确快速响应。

**Vilter压缩机组**  
配备谷轮专利单螺杆压缩机的制冷机组,可实现用较低生命周期成本满足极度可靠工业制冷要求。

**ZX 冷凝机组**      **压缩机组**      **Vilter压缩机**

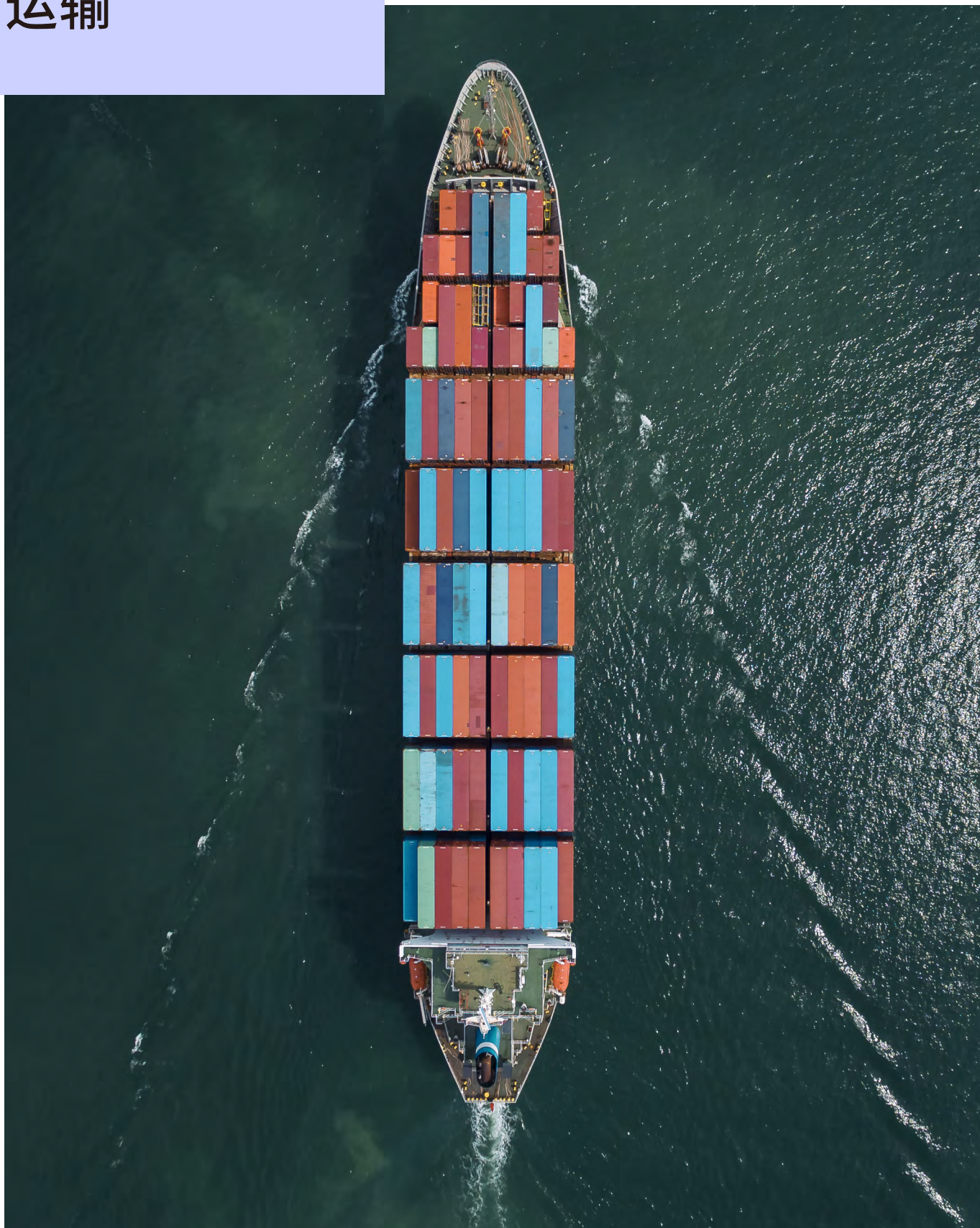
我们的产品可满足从小型到大型制冷的各种冷却需求。



## 成功案例

菲律宾一家大型肉类加工厂选择了Vilter压缩机组来为其9公顷的冷却生产线和冷藏设施提供冷源。Vilter技术可在非满负荷条件下**优化压缩机效率**,因此当负荷曲线发生变化时,制冷系统将同步卸载调节而不会浪费能源。

# 运输

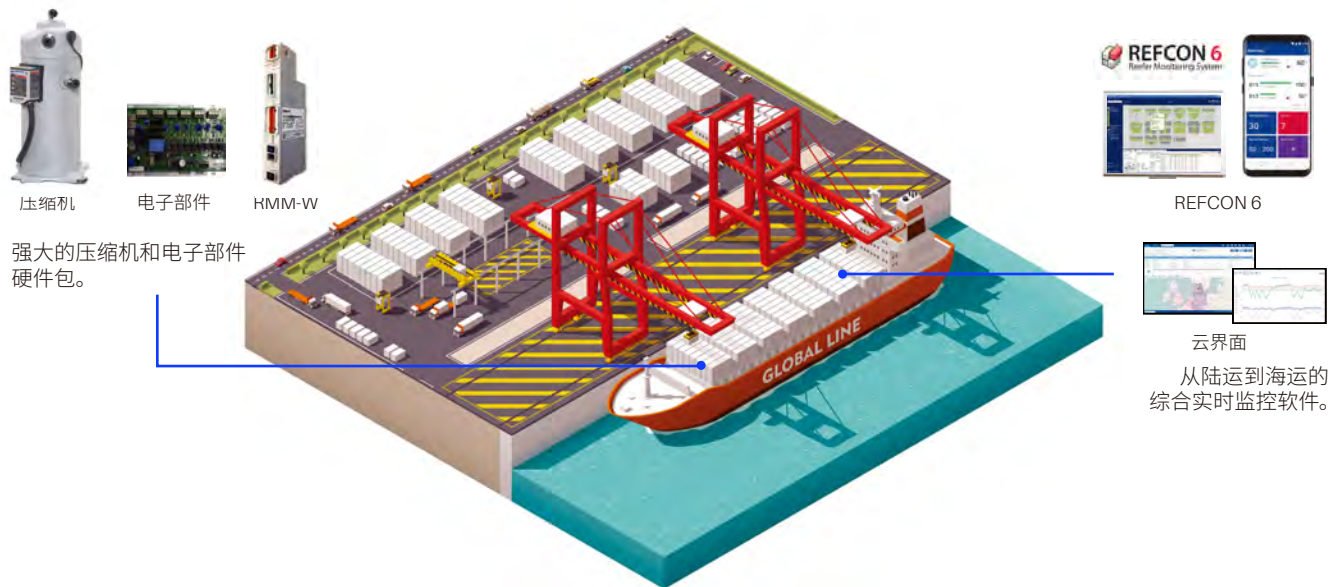




## 挑战

- 符合法律法规
- 能源及维护成本走高
- 人工监测冷藏状态效率低下

ProAct Transport,拥有超过35年行业经验,集成硬件和软件,是集装箱冷链管理的成熟解决方案。



## 成功案例

当比利时的一家航运公司将20艘全新专用冷藏集装箱运输船引入其船队时,他们选择了谷轮的REFCON 6系统。冷藏集装箱的自动监控功能可实时监控陆地和海面上的货物状况,并及时收到冷藏集装箱问题的通知。我们的运输解决方案可确保整个货运流程从起点到终点安全无忧。



# 仓储及配送





# 挑战

- 能源/运营成本居高不下
- 食物浪费/损失
- 库房整体温度均匀一致
- 设备故障和系统正常运行时间
- 严苛的行业标准

我们的解决方案可确保易腐货物新鲜可靠,同时降低全寿命周期成本。

**货运监控解决方案**  
硬件和软件解决方案可实时跟踪整个价值链中产品的温度和位置。

**冷库控制器**  
实现温/湿度精准控制,确保符合严苛的法律法规。

**Vilter压缩机组**  
配备谷轮专利单螺杆压缩机的制冷机组,可实现用较低寿命周期成本满足极度可靠工业制冷要求。

**冷藏车用制冷压缩机**  
紧凑、轻便、耐用的涡旋压缩机为运输业量身打造,通过精准温度控制实现高效能,确保上乘质量及最优保质期。

**ZX 冷凝机组**      **压缩机组**      **Vilter压缩机**

我们的产品可满足从小型到大型制冷的各种冷却需求。



# 成功案例

为了延长葡萄的保质期,采摘后的预冷至关重要。印度的葡萄种植协会选择了谷轮专门设计的冷凝机组,在采摘后4-6小时内将葡萄冷却至4摄氏度,从而把损失降到最低并使收益最大化。

# 餐饮





# 挑战

- 食品质量
- 延长保质期
- 能源成本
- 减小设备故障率
- 降低维护成本

我们的端到端连接厨房解决方案提供行业最佳能效,全方位确保食品安全。



# 成功案例

菲律宾的一家快餐连锁店最近将其冷藏库和冷冻库升级为**高效的谷轮ZX冷凝机组**。与旧制冷系统相比,新系统每月可**降低冷藏库能耗50.5%,降低冷冻库能耗9.4%**。

# 食品零售





# 挑战

- 制冷剂泄露
- 高能耗
- 减少设备故障率
- 保质期
- 减少维护成本
- 存储标准不一

我们的Intelligent Store解决方案可帮助管理各种的制冷和暖通空调系统,从而降低寿命周期成本。



# 成功案例

谷轮整体解决方案帮助中国一家大型连锁超市通过优化其设施设备运行来降低能耗。通过对制冷、空调和照明进行更高效地控制,实现单店平均能耗节省24%。





## 关于谷轮

谷轮是全球卓越的暖通空调制冷和工业领域的可持续解决方案供应商。我们帮助住宅、商业、制冷和工业客户减少碳排放，提高能源效率。我们通过创新的解决方案应对气候变化、人口增长、电力需求和复杂的全球供应链等问题，推动能源转型，加快采用环境友好型低GWP和天然制冷剂，并通过高效、可持续的冷链保护全球最重要的货物。我们拥有18,000多名员工，足迹遍布全球50个国家和地区，无论客户身处世界何处，我们都能为其提供服务，并以规模和速度应对挑战。我们拥有行业前沿的品牌和多样化的产品组合，提供的创新技术已在全球2亿多次安装中得到验证。我们与您共同创造可持续的解决方案，为我们和后代改善生活并保护地球。



官方微信

欲了解更多信息，请访问 [Copeland.cn](http://Copeland.cn)

©2024 Copeland LP. All rights reserved.

**COPELAND**