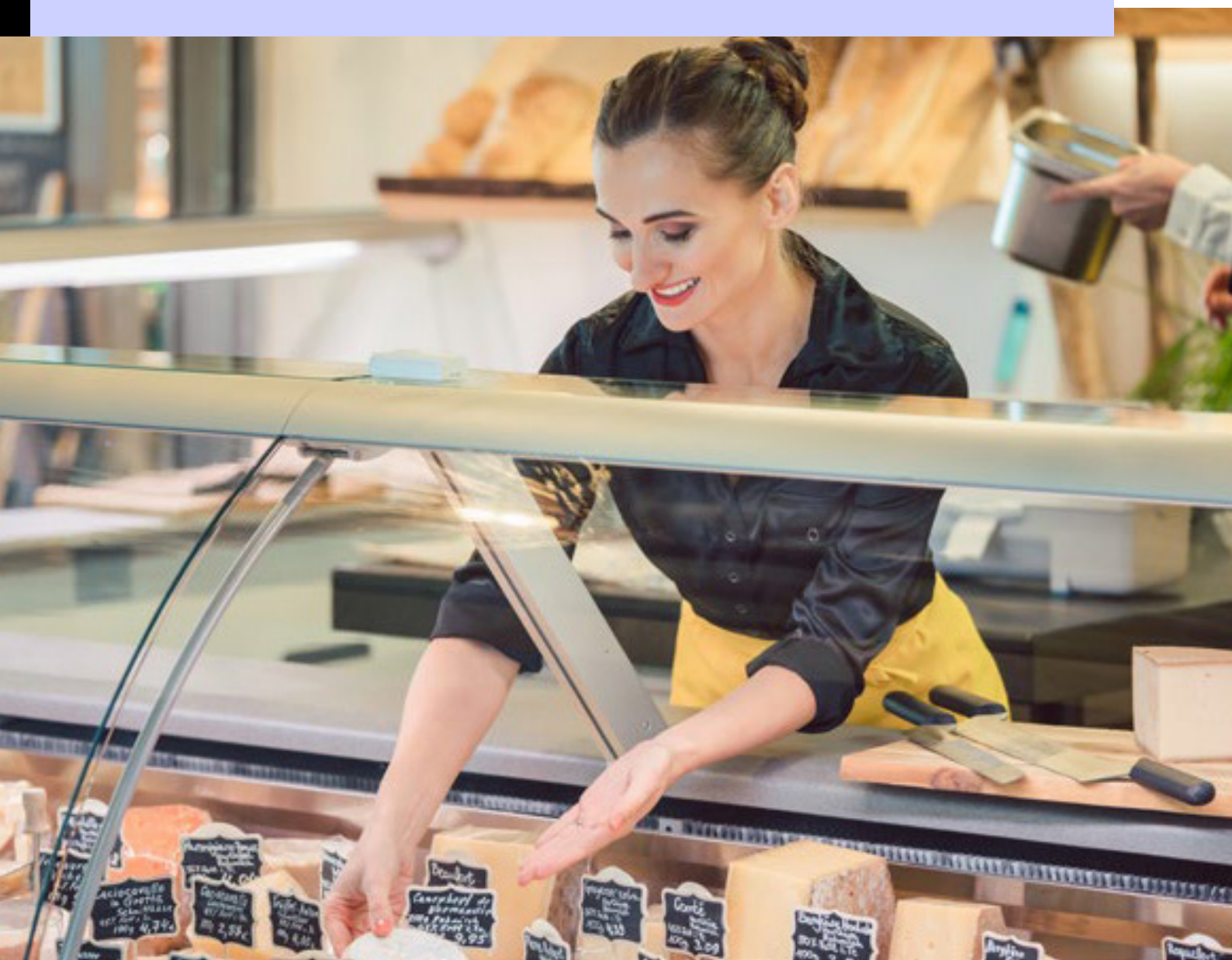


Soluciones de refrigeración

*Controladores para refrigeración comercial,
servicio de alimentos y catering*





Soluciones de refrigeración

Los controladores **PRIME CH** representan la solución ideal para aplicaciones de refrigeración comercial, servicios alimentarios y catering que garantiza una gran facilidad de uso y un almacenamiento de alimentos de calidad. Cuando el atractivo estético resulta fundamental, estos controladores son especialmente apreciados por su diseño estilizado y su estilo elegante.



Una amplia gama de soluciones para

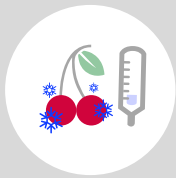
- Congeladores de helados
- Refrigeradores de pastelería
- Cámaras frigoríficas
- Armarios de calentamiento
- Vitrinas refrigeradas
- Bodegas
- Mostradores



Funciones generales



- Interfaz amigable
- Acceso directo a las principales funciones
- Instalación sencilla e intuitiva
- Funciones específicas para las vitrinas de pastelería (humedad dual)
- Regulación basada en el promedio de dos temperaturas
- Conexión para Hot Key o Prog Tool Kit para una programación fácil y rápida
- Conexión en serie a sistemas de monitoreo



Calidad de los alimentos

La regulación precisa de la temperatura, la visualización de los eventos y la gestión de alarmas garantizan la mejor calidad de los alimentos frescos y congelados.



Protección e higiene garantizados

La superficie plana frontal es fácil de limpiar para una mejor higiene. La protección frontal IP65 está garantizada.



Amigable con el medio ambiente

Creemos firmemente en el respeto y la salvaguardia del medio ambiente, así como mejorar el uso de los gases con el menor impacto ambiental, tales como el propano. Controladores con un montaje adecuado para aplicaciones ATEX, ya que han sido probados según la norma EN60079-15.



Integra funciones para ahorro de energía

Los controladores integran las funciones de ahorro de energía, tales como la optimización en la gestión del ventilador.

Gestión de datos en la nube

Los controladores PRIME CH son compatibles con el nuevo servicio "Gestión de datos en la nube", que permite al usuario acceder de forma remota a los datos en una plataforma en la nube a través de dispositivos móviles comunes. El sistema de autodetección instalado permite conectar el controlador y recibir los datos de la aplicación automáticamente en pocos minutos, lo que se traduce en una reducción de tiempo y costos de la instalación.

- Optimización del mantenimiento evitando costos innecesarios
- Conservación optimizada de los alimentos gracias a la información precisa de todas las variables
- Análisis de datos para situaciones críticas y detección de residuos

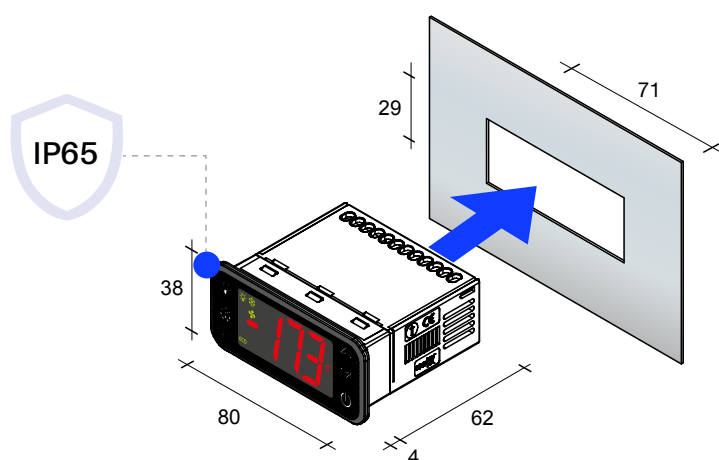


Características

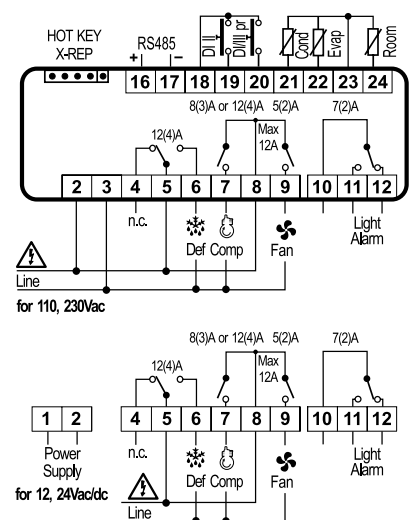
	Aplicaciones estáticas			Aplicaciones ventiladas					
	XR20CH	XR30CH	XR35CH	XR60CH	XR70CH	XR75CH	XR77CH		
Teclado: pulsadores	6	6	6	6	6	6	6		
Alimentación eléctrica	12, 24Vac/dc 110, 230Vac	12, 24Vac/dc 110, 230Vac	110, 230Vac	12, 24Vac/dc 110, 230Vac	110, 230Vac	110, 230Vac	12Vac/dc	110, 230Vac	12, 24Vac/dc 110, 230Vac
Entradas de sensor									
Termostato	NTC, PTC	NTC, PTC	NTC, Pt1000	NTC, PTC	NTC, PTC	NTC, PTC	NTC, PTC	NTC, Pt1000	NTC, Pt1000
Deshielo			NTC, Pt1000	NTC, PTC	NTC, PTC	NTC, PTC	NTC, PTC	NTC, Pt1000	NTC, Pt1000
Condensador	NTC, PTC on HOT KEY	NTC, PTC on HOT KEY	NTC, Pt1000	NTC, PTC on HOT KEY	NTC, PTC on HOT KEY	NTC, PTC on HOT KEY	NTC, PTC on HOT KEY	NTC, Pt1000	NTC, Pt1000
Entradas digitales									
Alarma, inicio desescarche, interruptorpuerta, presostato, ahorro de energía, ON/OFF, sensor	config	config	2 x config	config	config	config	config	2 x config	2 x config
Salidas de relevador									
Compresor	8A, 20A*	8A, 20A*	8A, 16A	8A, 16A	20A*	8A, 16A	16A	8A, 16A	8A, 12A
Deshielo				8A	8A	8A	16A	8A	12A
Ventilador				8A	5A	5A	16A	5A	5A
Luz, alarmas		8A	8A			8A	16A	8A	7A
Otros									
Hot Key/Prog Tool Kit salida	pres	pres	pres	pres	pres	pres	pres	pres	pres
Salida display remoto	opt	opt	pres	opt	opt	opt	opt	pres	pres
Salida serial	TTL	TTL	RS485	TTL	TTL	TTL	TTL	RS485	RS485
Buzzer	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Reloj de tiempo real		opt	opt			opt	opt	opt	opt

*Corriente máxima permitida para UL/ENEC 16A

Dimensiones y conexiones principales



XR77CH



Mejor visibilidad y soluciones estéticas



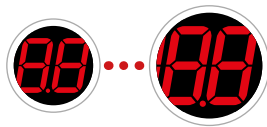
Un aspecto que destaca por su elegancia y sofisticados detalles, una variedad de pantallas de color confiere a los mandos un atractivo estético inigualable. Los controladores tienen una pantalla más amplia con iconos integrados para la visualización de datos en tiempo real y ofrecen unidades de medida para un control claro y continuo.

Icono dedicado para el ahorro de energía
información de estado

ECO

Pantalla más grande para mejorar la visibilidad

Pantalla disponible en varios colores: rojo (estándar), blanco o azul.



Accesorios



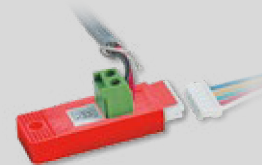
CXLS & HLS

Interruptor luminoso blanco, rojo, verde o amarillo (CXLS) 16A/250Vac con marco negro (HLS).



Hot Key

Tecla de programación de parámetros.



XJ485CX

La interfaz serie convierte la salida TTL en RS485.



MDP/CX

Cubierta de protección anticorrosión de plástico para el bloque de terminales. Visualización a distancia.



XH-REP

Pantalla remota.



Wizmate Prog-Tool Kit

Herramienta de programación para una actualización de parámetros



Acerca de Copeland

Copeland es líder mundial en calefacción, refrigeración y soluciones industriales sostenibles. Ayudamos a los clientes del rubro comercial, industrial, de refrigeración y residencial a reducir sus emisiones de carbono y mejorar la eficiencia energética. Abordamos cuestiones como el cambio climático, el crecimiento poblacional, las demandas de electricidad y las complejas cadenas de suministro globales con innovaciones que promueven la transición energética, aceleran la adopción de refrigerantes naturales, respetuosos con el clima y con bajo potencial de calentamiento global (Global Warming Potential, GWP), y protegen los productos más críticos del mundo a través de una cadena de frío eficiente y sostenible. Contamos con más de 18,000 empleados distribuidos en 50 países, una presencia global que hace posible atender a los clientes en cualquier lugar del mundo y enfrentar los desafíos a escala y con velocidad. Nuestras marcas líderes del sector y nuestra cartera diversificada ofrecen innovación y tecnología probadas en más de 200 millones de instalaciones en todo el mundo. Juntos, creamos soluciones sostenibles que mejoran vidas y protegen el planeta, hoy, y para las generaciones futuras. Para obtener más información, visite copeland.com.

Copeland se reserva el derecho de modificar sus productos sin previo aviso. Todos los derechos reservados. Dado que condiciones ambientales están fuera del control de Copeland, no podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos ni de los daños que puedan producirse debido a una aplicación inadecuada. Los manuales y actualizaciones están disponibles en nuestra página web copeland.com.

Para más información, visita copeland.com

versión 1.1 - 1582007300-GB ©2024 Copeland LP.

COPELAND
Engineered for Sustainability