

OMB, OMC & OLC Adapter Kits

Kit ACA (pipe thread), ACB (UNF thread) and CO2 (UNEF thread) for Scroll Compressors

1. Assure that there is no pressure in the compressor crankcase and unscrew the original sight glass to the compressor. Take note of the original oil level since oil may be lost when the sight glass is removed. Tip the compressor to avoid oil loss if possible.
2. Using PTFE tape as a sealant, thread the adapter into the compressor with the three hole flange ring installed on the adapter. For Transcritical CO2, use 5 hole flange with CO2 Adapter. Torque the adapter to 30-40 ft.-lbs. (ACA and ACB) and torque the adapter to 37-44 ft.-lbs. (CO2). Take care not to scratch the O-ring seal surface of the adapter.
3. Using the O-ring and bolts provided, install the OMB control unit to the adapter flange. (Note: The three holes are not equidistant, so make sure they are the proper orientation with the OMB mounting holes.) **Use the 1" Phillips-Hex Combo bolts that come with adapter kit. For holes that are at difficult to reach places use Phillips screw driver.** The top of the control unit must be horizontal with the oil inlet fitting to the left. Torque the bolts to 120 in.-lbs. Use all 5 bolts with CO2T Adapter
4. Connect the oil supply line to the ¼ inch male flare fitting and connect electrical leads in proper order.
5. Wire the OMB per instruction sheet PA-00301.
6. Assure there is proper oil level in the crankcase before restarting the compressor.

Kit ACE, ACF and ACG (ACE includes hex nut adapter and ACA adapter) (ACF and ACG have rotolock fitting)

1. Assure that there is no pressure in the compressor crankcase. Note the oil level and drain the crankcase until it is below the level of the sight glass. Remove the compressor sight glass. Install new PTFE washer on the compressor.
2. (ACE) install the large hex nut adapter on the compressor and torque to 30-40 ft.-lbs. (ACF and ACG) install the adapter rotolock fitting onto the compressor and torque to 80 ft.-lbs.
3. (ACE) Using PTFE tape as a sealant, thread the ACA adapter into the large hex nut with the three hole flange ring installed on the adapter. Torque the pipe thread to 30-40 ft.-lbs. Take care not to scratch the O-ring seal surface of the adapter.
4. (ACG) Use the injector tube included in the adapter kit instead of the injector tube provided with the OMB.
5. (ACE, ACF and ACG) Using the O-ring and bolts provided, install the OMB control unit to the adapter flange or end of rotolock adapter (ACF and ACG). (Note: The three holes are not equidistant, so make sure they are properly oriented

with the OMB mounting holes.) The top of the control unit must be horizontal with the oil inlet fitting to the left. Torque the bolts to 120 in.-lbs.

6. Connect the oil supply line to the ¼ inch male flare fitting and torque to 120 in.-lbs. then connect the electrical leads in the proper order.
7. Wire the OMB control per instruction sheet PA-00301.
8. Assure there is proper oil level in the crankcase before restarting the compressor.

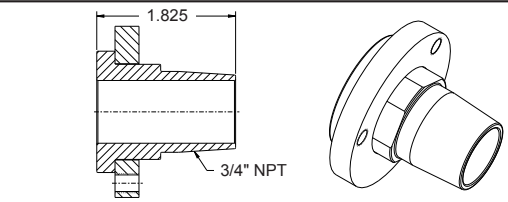
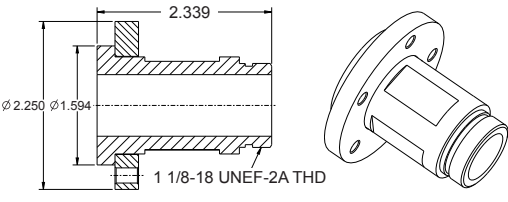
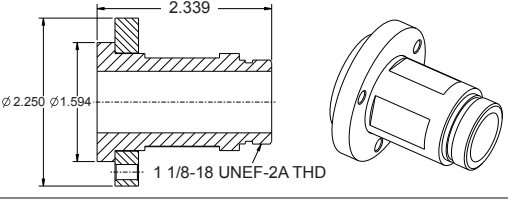
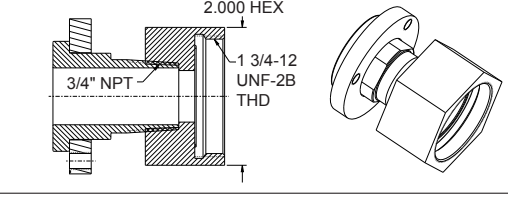
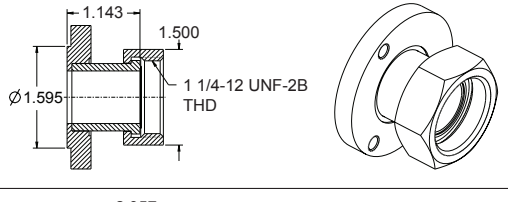
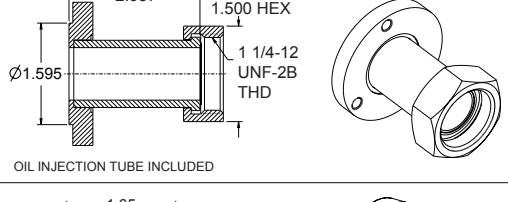
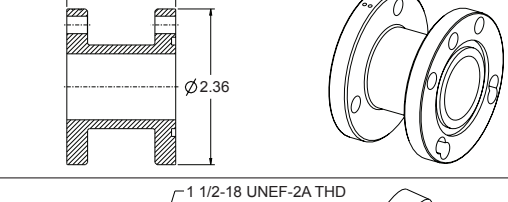
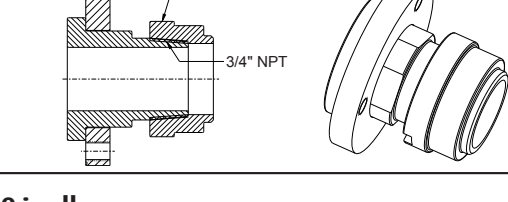
Kit ASA (Includes bushing and ACA adapter)

1. Assure that there is no pressure in the compressor crankcase. Note the oil level and drain the crankcase until it is below the level of the sight glass. Remove the compressor sight glass and PTFE washer. Take the PTFE washer that was removed and place within the sight glass groove in the compressor.
2. Install the bushing into the compressor and torque to 30-40 ft.-lbs.
3. Using PTFE tape as a sealant, thread the ACA adapter into the bushing with the three hole flange ring installed on the adapter. Torque the pipe thread to 30-40 ft.-lbs. Take care not to scratch the O-ring seal surface of the adapter.
4. Using the O-ring and bolts provided, install the OMB control unit to the adapter flange (Note: The three holes are not equidistant, so make sure they are properly oriented with the OMB mounting holes.) The top of the control unit must be horizontal with the oil inlet fitting to the left. Torque the bolts to 120 in.-lbs.
5. Connect the oil supply line to the ¼ inch male flare fitting and torque to 120 in.-lbs. then connect the electrical leads in the proper order.
6. Wire the OMB control per instruction sheet PA-00301.
7. Assure there is proper oil level in the crankcase before restarting the compressor.

Kit AUA Copeland 6D Semi-Hermetic Compressors

1. Assure that there is no pressure in the compressor crankcase. Note the oil level and drain the crankcase until it is below the level of the sight glass. Remove the compressor sight glass and discard the O-ring.
2. Using the O-ring provided, install the adapter to the compressor using the original sight glass bolts. Torque to 120 in.-lbs.
3. Using the O-ring and bolts provided, install the OMB control unit. Use the bolts provided and torque to 120 in.-lbs.
4. Connect the oil supply line to the ¼ inch male flare fitting and connect electrical leads in proper order.
5. Assure there is proper oil level in the crankcase before restarting the compressor.

OMB, OMC & OLC Adapters

Description	Model	PCN	Adapter Torque to Compressor	Drawing
Screw Adapter 3/4" x 14 NPTF	OM ACA	065668	30 - 40 ft - lbs	
Screw Adapter 1 1/8" x 18 UNEF-2A THD 5 Hole Flange Required For Transcritical CO2	OM CO2T	066910	37-44 ft-lbs	
Screw Adapter 1 1/8" x 18 UNEF-2A THD	OM CO2	066692	37-44 ft - lbs	
Screw Adapter, Female Nut 1 3/4" x 12 UNF - 2B THD	OM ACE	066078	30 - 40 ft - lbs	
Rotalock Adapter 1 1/4" x 12 UNF-2B THD	OM ACF	066650	80 ft - lbs	
Rotalock Adapter 1 1/4" x 12 UNF-2B THD	OM ACG	066652 replacement for 066077	80 ft - lbs	
Adapter for Copeland Semi-Hermetic	OM AUA	063521	120 in - lbs	
Screw Adapter 1 1/2" x 18 UNEF - 2A THD	OM ASA	065982	30 - 40 ft - lbs	

Install OMB to adapter flange (1/4" x 20 UNC x 1" Hex bolt) at 120 in- lbs

www.copeland.com/en-us/products/heating-and-air-conditioning/air-conditioning-controls

Technical Support: 1-844-529-7943

PA-00316001 ©2024 Copeland LP.

COPELAND

Kits adaptadores para OMB, OMC y OLC

Kit ACA (rosca de tubería), ACB (rosca UNF) y CO2 (rosca UNEF) para compresores de espiral

1. Asegúrese de que no haya presión en el cárter del compresor y desenrosque el visor de nivel original del compresor. Tome nota del nivel de aceite original, ya que se puede perder aceite cuando se retire el visor de nivel. Si es posible, incline el compresor para evitar perder aceite.
2. Usando cinta de teflón para sellar, enrosque el adaptador al compresor con el aro de brida de tres orificios colocado en el adaptador. Para CO2 transcrítico, use una brida de 5 orificios con el adaptador CO2T. Ajuste el adaptador a un torque de 30-40 pies-lb. (ACA y ACB) y ajuste el adaptador a un torque de 37-44 pies-lb. (CO2). Tenga cuidado de no rayar la superficie del O-ring del adaptador.
3. Monte la unidad de control OMB en la brida del adaptador usando el O-ring y los tornillos suministrados. (Nota: dado que los tres orificios no son equidistantes, debe asegurarse de que estén posicionados correctamente con respecto a los orificios de montaje del OMB.)
Utilice los tornillos combinados Phillips hexagonales de 1 pulg. que se incluyen en el kit adaptador. Para orificios que están en lugares difíciles de alcanzar, utilice el destornillador Phillips. La parte superior de la unidad de control debe mantenerse horizontal, con la conexión de entrada de aceite a la izquierda. Ajuste los tornillos a un torque de 120 pulg.-lb. Use los 5 tornillos para el adaptador CO2T.
4. Conecte la línea de suministro de aceite al conector cónico macho de ¼ pulgadas y conecte los cables eléctricos en el orden correcto.
5. Conecte los cables del OMB según la hoja de instrucciones PA-00301.
6. Asegúrese de que el cárter tenga un nivel de aceite adecuado antes de volver a arrancar el compresor.

Kit ACE, ACF y ACG

(ACE incluye un adaptador de tuerca hexagonal y un adaptador ACA) (ACF y ACG tienen un conector rotalock)

1. Asegúrese de que no haya presión en el cárter del compresor. Tome nota del nivel de aceite y drene el cárter hasta que se encuentre por debajo del nivel del visor. Retire el visor de nivel del compresor. Coloque la arandela nueva de teflón en el compresor.
2. (ACE) Instale el adaptador de tuerca hexagonal grande en el compresor y aplique un torque de 30-40 pies-lb. (ACF y ACG) Instale el conector rotalock adaptador en el compresor y aplique un torque de 80 pies-lb.
3. (ACE) Usando cinta de teflón para sellar, enrosque el adaptador ACA en la tuerca hexagonal grande con el aro de brida de tres orificios colocado en el adaptador. Ajuste la rosca de tubería a un torque de 30-40 pies-lb. Tenga cuidado de no rayar la superficie del O-ring del adaptador.
4. (ACG) Use el tubo inyector incluido en el kit adaptador en lugar del tubo inyector suministrado con el OMB.
5. (ACE, ACF y ACG) Monte la unidad de control OMB en la brida del adaptador o en el extremo del adaptador rotalock usando el O-ring y los tornillos suministrados (ACF y ACG). (Nota: dado que los tres orificios no son equidistantes, debe asegurarse de que estén posicionados correctamente con respecto a los orificios de montaje del OMB.) La parte superior de la unidad de control debe mantenerse horizontal, con la conexión de entrada de aceite a la izquierda. Ajuste los tornillos a un torque de 120 pulg.-lb.

6. Conecte la línea de suministro de aceite al conector cónico macho de ¼ pulgadas y aplique un torque de 120 pulg.-lb., luego conecte los cables eléctricos en el orden correcto.
7. Conecte los cables del control OMB según la hoja de instrucciones PA-00301.
8. Asegúrese de que el cárter tenga un nivel de aceite adecuado antes de volver a arrancar el compresor.

Kit ASA

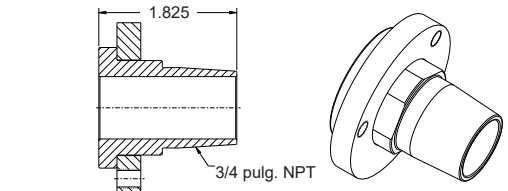
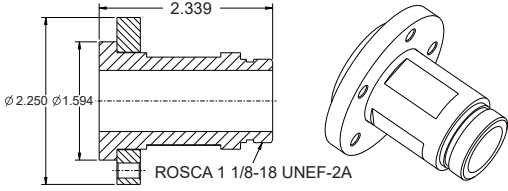
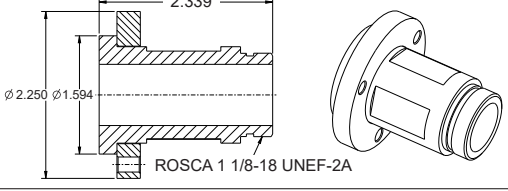
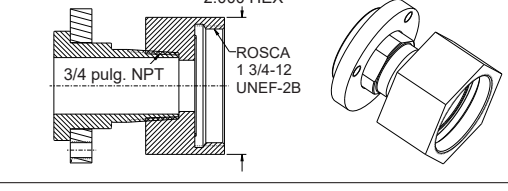
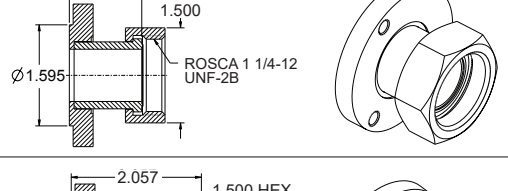
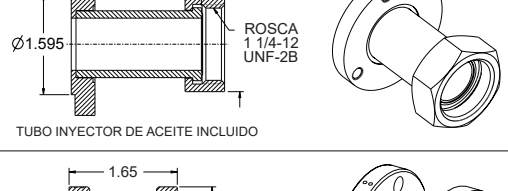
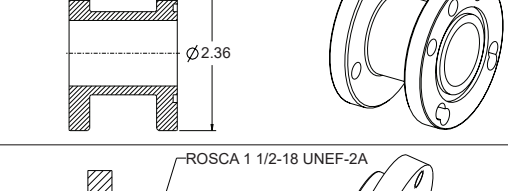
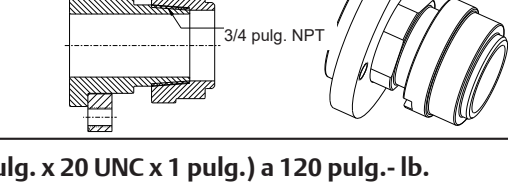
(Incluye casquillo y adaptador ACA)

1. Asegúrese de que no haya presión en el cárter del compresor. Tome nota del nivel de aceite y drene el cárter hasta que se encuentre por debajo del nivel del visor. Retire el visor de nivel del compresor y la arandela de teflón. Tome la arandela de teflón que retiró y colóquela dentro de la ranura del visor de nivel en el compresor.
2. Coloque el casquillo en el compresor y aplique un torque de 30-40 pies-lb.
3. Usando cinta de teflón para sellar, enrosque el adaptador ACA en el casquillo con el aro de brida de tres orificios colocado en el adaptador. Ajuste la rosca de tubería a un torque de 30-40 pies-lb. Tenga cuidado de no rayar la superficie del O-ring del adaptador.
4. Monte la unidad de control OMB en la brida del adaptador usando el O-ring y los tornillos suministrados. (Nota: dado que los tres orificios no son equidistantes, debe asegurarse de que estén posicionados correctamente con respecto a los orificios de montaje del OMB.) La parte superior de la unidad de control debe mantenerse horizontal, con la conexión de entrada de aceite a la izquierda. Ajuste los tornillos a un torque de 120 pulg.-lb.
5. Conecte la línea de suministro de aceite al conector cónico macho de ¼ pulgadas y aplique un torque de 120 pulg.-lb., luego conecte los cables eléctricos en el orden correcto.
6. Conecte los cables del control OMB según la hoja de instrucciones PA-00301.
7. Asegúrese de que el cárter tenga un nivel de aceite adecuado antes de volver a arrancar el compresor.

Kit AUA Copeland para Compresores Semi-Herméticos 6D

1. Asegúrese de que no haya presión en el cárter del compresor. Tome nota del nivel de aceite y drene el cárter hasta que se encuentre por debajo del nivel del visor. Retire el visor de nivel del compresor y deseche el O-ring.
2. Monte el adaptador en el compresor usando los tornillos originales del visor de nivel y el O-ring suministrado. Ajuste a un torque de 120 pulg.-lb.
3. Instale la unidad de control OMB usando el O-ring y los tornillos suministrados. Use los tornillos suministrados y ajuste a un torque de 120 pulg.-lb.
4. Conecte la línea de suministro de aceite al conector cónico macho de ¼ pulgadas y conecte los cables eléctricos en el orden correcto.
5. Asegúrese de que el cárter tenga un nivel de aceite adecuado antes de volver a arrancar el compresor.

Adaptadores OMB, OMC y OLC

Descripción	Modelo	PCN	Torque para el adaptador del compresor	Dibujo
Adaptador roscado 3/4 pulg. x 14 NPTF	OM ACA	065668	30 - 40 pies- lb.	
Adaptador roscado ROSCA 1 1/8 pulg. x 18 UNEF-2A Brida de 5 orificios necesaria para CO2 transcrito	OM CO2T	066910	37-44 pies-lb.	
Adaptador roscado ROSCA 1 1/8 pulg. x 18 UNEF-2A	OM CO2	066692	37-44 pies-lb.	
Adaptador roscado, tuerca hembra ROSCA 1 3/4 pulg. x 12 UNF - 2B	OM ACE	066078	30 - 40 pies- lb.	
Adaptador Rotalock ROSCA 1 1/4 pulg. x 12 UNF-2B	OM ACF	066650	80 pies-lb.	
Adaptador Rotalock ROSCA 1 1/4 pulg. x 12 UNF-2B	OM ACC	066652 reemplazo para 066077	80 pies-lb.	
Adaptador para Copeland Semi-Hermético	OM AUA	063521	120 pulg.- lb.	
Adaptador roscado ROSCA 1 1/2 pulg. x 18 UNEF - 2A	OM ASA	065982	30 - 40 pies- lb.	

Instale el OMB en la brida del adaptador (tornillo hexagonal 1/4 pulg. x 20 UNC x 1 pulg.) a 120 pulg.- lb.

www.copeland.com/en-us/products/heating-and-air-conditioning/air-conditioning-controls

Technical Support: 1-844-529-7943

PA-00316001 ©2024 Copeland LP.

COPELAND

Kits de Adaptadores OMB, OMC e OLC

Kit ACA (rosca de tubo), ACB (rosca UNF) e CO2 (rosca UNEF) para compressores de rolo

1. Assegure que não exista pressão no virabrequim do compressor e desaparafuse o vidro de observação original do compressor. Tome nota do nível de óleo original, já que pode haver perda de óleo quando o vidro de observação for removido. Incline o compressor para evitar perda de óleo, se possível.
2. Usando uma fita de PTFE para vedar, rosqueie o adaptador no compressor com o anel de flange de três orifícios instalado no adaptador. Para CO2 transcrítico, use o flange de 5 orifícios com o adaptador CO2T. Aperte o adaptador até 30 a 40 pés-lbs. (ACA e ACB) e aperte o adaptador até 37 a 44 pés-lbs. (CO2). Tome cuidado para não arranhar a superfície de vedação do O-ring do adaptador.
3. Usando o O-ring e os parafusos fornecidos, instale a unidade de controle OMB no flange do adaptador. (Obs.: Os três orifícios não são equidistantes, então certifique-se de que eles tenham a orientação adequada com os orifícios de montagem de OMB). **Use o conjunto de parafusos hexagonais Phillips de 1 pol. incluídos no kit de adaptador. Para furos de difícil acesso, use a chave de fenda Phillips.** A parte superior da unidade de controle precisa ficar na horizontal com a conexão da entrada de óleo na esquerda. Aperte os parafusos até 120 pol.-lbs. Use todos os 5 parafusos com o adaptador CO2T.
4. Conecte a linha de fornecimento de óleo na conexão de rosca macho de ¼ pol. e conecte os fios elétricos na ordem adequada.
5. Passe a fiação do OMB conforme a folha de instruções PA-00301.
6. Assegure que o nível de óleo seja adequado no virabrequim antes de reiniciar o compressor.

Kit ACE, ACF e ACG

(O ACE inclui o adaptador de rosca hex e o adaptador ACA) (ACF e ACG possuem conexão rotolock)

1. Assegure que não exista pressão no virabrequim do compressor. Observe o nível de óleo e drene o virabrequim até que ele fique abaixo do nível do vidro de observação. Remova o vidro de observação do compressor. Instale uma nova arruela de PTFE no compressor.
2. (ACE) instale o adaptador de rosca hex grande no compressor e aperte até 30 a 40 pés-lbs. (ACF e ACG) instale a conexão rotolock do adaptador no compressor e aperte até 80 pés-lbs.
3. (ACE) Usando uma fita de PTFE para vedar, rosqueie o adaptador ACA na rosca hex grande com o anel de flange de três orifícios instalado no adaptador. Aperte a rosca do tubo até 30 a 40 pés-lbs. Tome cuidado para não arranhar a superfície de vedação do O-ring do adaptador.
4. (ACG) Use o tubo injetor incluído no kit do adaptador em vez do tubo de injetor fornecido com o OMB.
5. (ACE, ACF e ACG) Usando o O-ring e os parafusos fornecidos, instale a unidade de controle OMB no flange adaptador ou na extremidade do adaptador rotolock (ACF e ACG). (Obs.: Os três orifícios não são equidistantes, então certifique-se de que eles tenham a orientação adequada com os orifícios de montagem de OMB). A parte superior da unidade de controle precisa ficar na horizontal com a conexão da entrada de óleo na esquerda. Aperte os parafusos até 120 pol.-lbs.

6. Conecte a linha de fornecimento de óleo na conexão de rosca macho de ¼ pol. e aperte até 120 pol.-lbs e conecte os fios elétricos na ordem adequada.
7. Passe a fiação pelo controle de OMB conforme a folha de instruções PA-00301.
8. Assegure que o nível de óleo seja adequado no virabrequim antes de reiniciar o compressor.

Kit ASA

(inclui bucha e adaptador ACA)

1. Assegure que não exista pressão no virabrequim do compressor. Observe o nível de óleo e drene o virabrequim até que ele fique abaixo do nível do vidro de observação. Remova o vidro de observação do compressor e a arruela de PTFE. Pegue a arruela de PTFE que foi removida e coloque dentro da ranhura do vidro de observação no compressor.
2. Instale a bucha no compressor e aperte até 30 a 40 pés-lbs.
3. Usando uma fita de PTFE para vedar, rosqueie o adaptador ACA na bucha com o anel de flange de três orifícios instalado no adaptador. Aperte a rosca do tubo até 30 a 40 pés-lbs. Tome cuidado para não arranhar a superfície de vedação do O-ring do adaptador.
4. Usando o O-ring e os parafusos fornecidos, instale a unidade de controle OMB no flange do adaptador. (Obs.: Os três orifícios não são equidistantes, então certifique-se de que estejam orientados adequadamente com os orifícios de montagem de OMB). A parte superior da unidade de controle precisa ficar na horizontal com a conexão da entrada de óleo na esquerda. Aperte os parafusos até 120 pol.-lbs.
5. Conecte a linha de fornecimento de óleo na conexão de rosca macho de ¼ pol. e aperte até 120 pol.-lbs e conecte os fios elétricos na ordem adequada.
6. Passe o controle OMB conforme a folha de instruções PA-00301.
7. Assegure que o nível de óleo seja adequado no virabrequim antes de reiniciar o compressor.

Kit AUA Copeland Compressores semi-herméticos 6D

1. Assegure que não exista pressão no virabrequim do compressor. Observe o nível de óleo e drene o virabrequim até que ele fique abaixo do nível do vidro de observação. Remova o vidro de observação do compressor e descarte o O-ring.
2. Usando o O-ring fornecido, instale o adaptador no compressor usando os parafusos do vidro de observação original. Aperte os parafusos até 120 pol.-lbs.
3. Usando o O-ring e os parafusos fornecidos, instale a unidade de controle OMB. Use os parafusos fornecidos e aperte até 120 pol.-lbs.
4. Conecte a linha de fornecimento de óleo na conexão de rosca macho de ¼ pol. e conecte os fios elétricos na ordem adequada.
5. Assegure que o nível de óleo seja adequado no virabrequim antes de reiniciar o compressor.

Adaptadores OMB, OMC e OLC

Descrição	Modelo	PCN	Adaptador de torque para a compressor	Desenho
Adaptador de parafuso NPTF 3/4 pol. x 14	OM ACA	065668	30 a 40 pés-libras	
Adaptador de parafuso rosca UNEF-2A 1 1/8 pol. x 18 Flange de 5 orifícios necessário para CO2 transcrito	OM CO2T	066910	37 a 44 pés-libras	
Adaptador de parafuso rosca UNEF-2A 1 1/8 pol. x 18	OM CO2	066692	37 a 44 pés-libras	
Adaptador de parafuso, rosca fêmea rosca UNF - 2B 1 3/4 pol. x 12	OM ACE	066078	30 a 40 pés-libras	
Adaptador Rotalock rosca UNF-2B 1 1/4 pol. x 12	OM ACF	066650	80 pés-libras	
Adaptador Rotalock rosca UNF-2B 1 1/4 pol. x 12	OM ACG	066652 Substituto para 066077	80 pés-libras	
Adaptador para Copeland Semi-Hermético	OM AUA	063521	120 pol - lbs	
Adaptador de parafuso rosca UNEF-2A 1 1/2 pol. x 18	OM ASA	065982	30 a 40 pés-libras	

Instale OMB no flange de adaptador (1/4 pol. x 20 UNC x parafuso hex 1 pol.) em 120 pol.-lbs

www.copeland.com/en-us/products/heating-and-air-conditioning/air-conditioning-controls

Technical Support: 1-844-529-7943

PA-00316001 ©2024 Copeland LP.

COPELAND