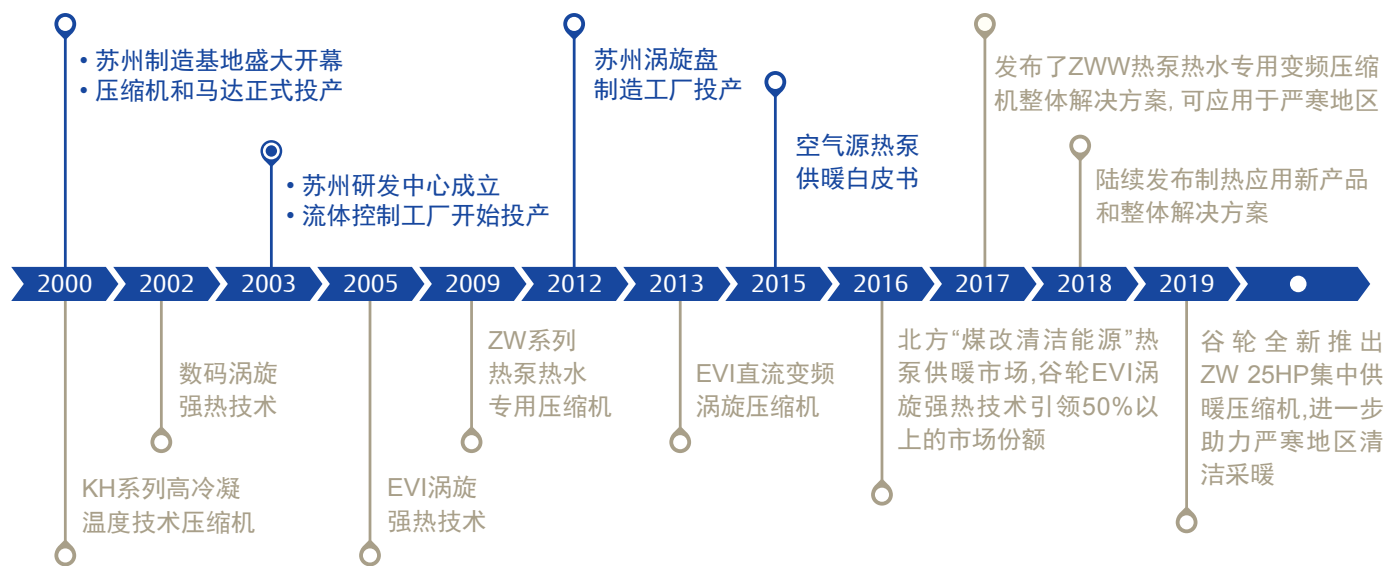


谷轮™ ZW系列热泵专用涡旋压缩机



2023 产品手册

20年热泵制热技术的时间考验



目录

生活热水	04
分户供暖	35
区域供暖	42
工农业烘干	48
变频涡旋	56
超高温热泵	58



ZW系列热泵专用压缩机



相对于使用电加热器或燃煤锅炉来加热热水和室内供暖，谷轮™ ZW系列热泵专用涡旋压缩机具有更高的能效比，广泛应用于生活热水、家庭供暖，以及烘干、电镀等工业领域。谷轮拥有1亿台涡旋压缩机的生产及应用经验，其可靠性和高效性已被广泛认可。

谷轮™ ZW系列热泵专用涡旋压缩机采用谷轮™EVI涡旋强热技术和多种新型设计特征，为热泵系统打造强热之“芯”。EVI涡旋强热技术将热泵及热水器制热范围可靠地扩展至-35℃的环境温度，并将制热能力提高约40%，能效提高22%，不仅可以制取满足生活所需的热热水，更可制取温度高达85℃的热热水，满足工业生产所需。

谷轮™ ZW系列热泵专用涡旋压缩机独特的涡旋盘和柔性设计使ZW涡旋压缩机具有更高的压缩比和更大的压差，可以在比普通热泵空调压缩机更宽的工况下运行。同时配备高效大功率电机，可以满足热泵及热水器在极端应用工况下的需求。ZW压缩机可以组装为并联压缩机组来满足更大的制热量需求，并为此设置了油及制冷剂平衡接口。

ZW谷轮数码涡旋™ 压缩机利用轴向柔性通过迫使涡旋盘分离来实现容量调节，无需停机便可以使制冷剂停止压缩。当涡旋盘处于“卸载”状态时，压缩机容量输出为0。当涡旋盘处于“加载”状态时，压缩机容量输出为100%。在一定周期时间内（如15秒），输出的容量为加载状态和卸载状态时间平均的总和。通过改变加载状态时间和卸载状态时间，可实现压缩机容量10%-100%的无级调节，达到精确控温的效果。

此外，ZW压缩机可使用零ODP制冷剂，避免对于环境的破坏。同时，高效化的技术方案可以有效减少CO₂的排放，提升绿色环保技术应用。



家庭供暖



生活热水



泳池热泵



食品烘干



区域供暖

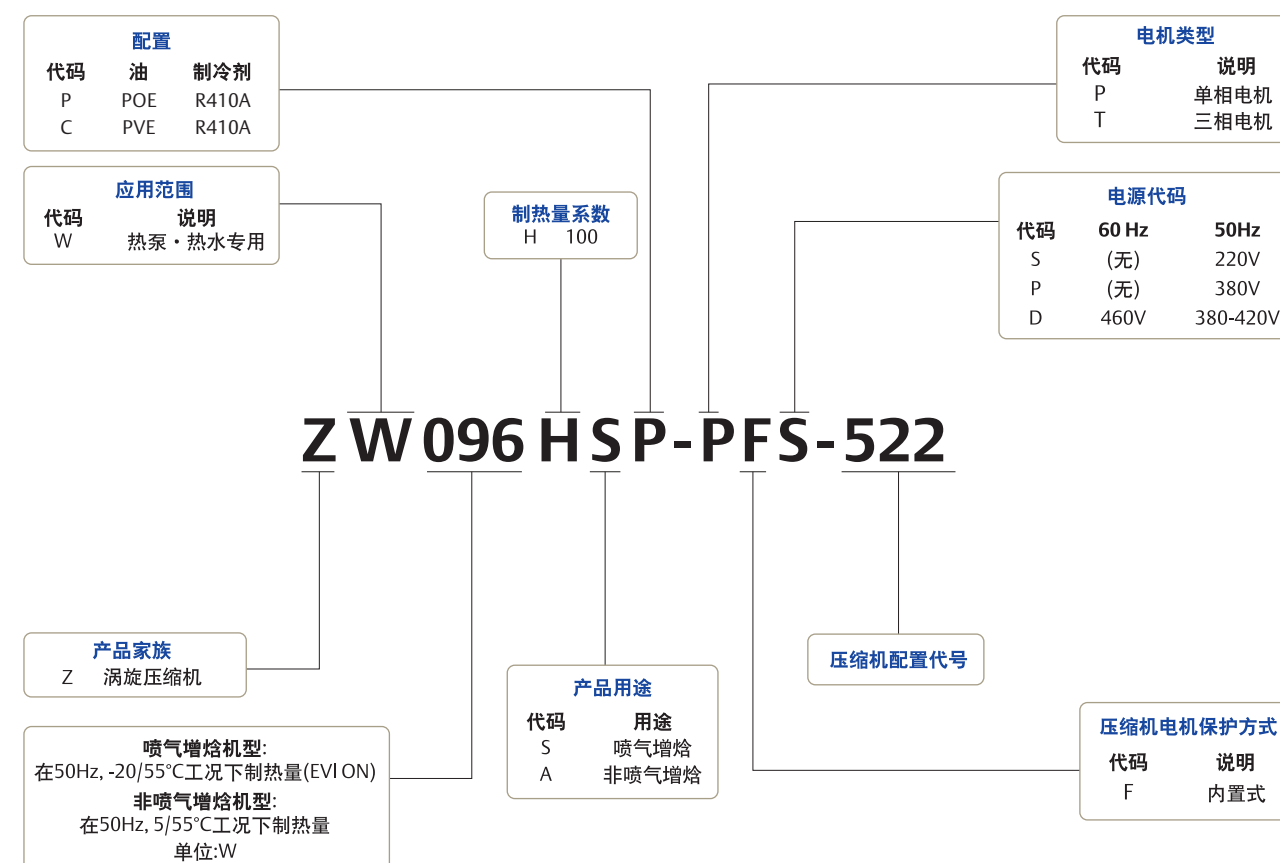
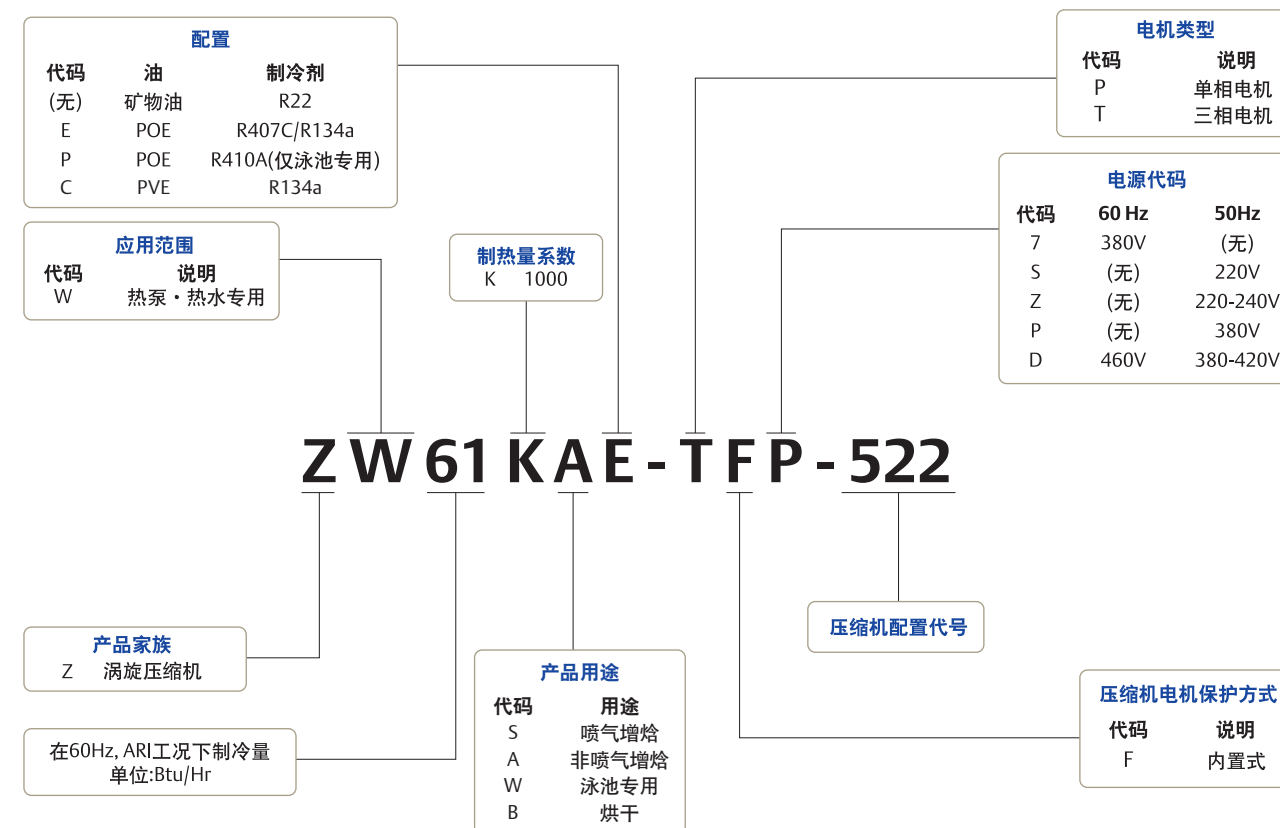


印刷烘干

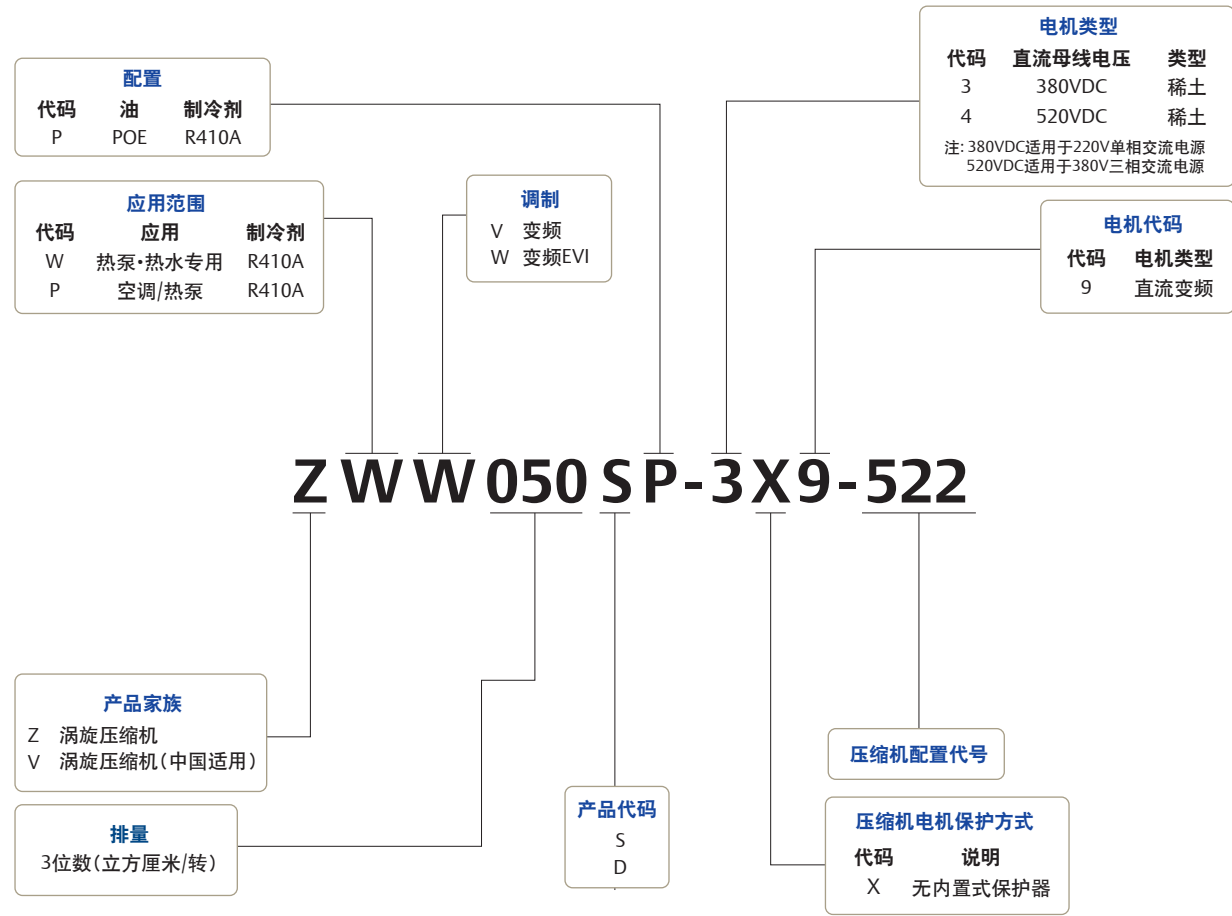
涡旋制热的优点:

性能标准	普通涡旋	谷轮涡旋™ ZW
制热能力	基准	超过基准40%
最低环境温度	0℃	-35℃
能效比	基准	超过基准20%
最高热水温度	55℃	65℃

型号说明



型号说明



压缩机配置说明 (BOM)

压缩机型号	配置代号	吸排气焊接接口	喷气增焓焊接接口
ZW30KS(E)	582	√	√
ZW30KA(E)	582	√	
ZW34KS(E)	582	√	√
ZW34KA(E)	582	√	
ZW42KS(E)	522	√	√
ZW52KS(E)	522	√	√
ZW52KA(E)	522	√	
ZW61KS(E)	522	√	√
ZW61KA(E)	522/52E	√	
ZW61KBC	522	√	
ZW68KS(E)	522	√	√
ZW72KA(E)	52E	√	
ZW72KBC	522	√	
ZW79KS(E)	522	√	√
ZW79KA(E)	522	√	
ZW79KBC	522	√	
ZW108KS(E)	522	√	√
ZW108KA(E)	522	√	

压缩机型号	配置代号	吸排气焊接接口	喷气增焓焊接接口
ZW124KS(E)	52E	√	√
ZW124KA(E)	52E	√	
ZW125KS(E)	522	√	√
ZW125KA(E)	522	√	
ZW125KBE	522	√	
ZW150KS(E)	522	√	√
ZW150KA(E)	522	√	
ZW150KBE	522	√	
ZW330KBE	522	√	
ZWD61KA(E)	532	√	
ZWD72KA(E)	532	√	
ZWD81KA(E)	532	√	
ZW059HSP	582	√	√
ZW096HSP	522	√	√
ZW100HSP	52E	√	√
ZW102HSP	522	√	√
ZW126HSP	522	√	√
ZW165HAP	52E	√	

压缩机型号	配置代号	吸排气焊接接口	喷气增焓焊接接口
ZW166HAP	522	√	
ZW188HAP	522	√	
ZW420HAP	522	√	
ZW465HAP	522	√	
ZW258HSP	522	√	√
ZW286HSP	522	√	√
ZW430HSP	522	√	√
ZW520HSP	522	√	√
ZW28KWP	58E	√	
ZW31KWP	522	√	
ZW42KWP	522/52E	√	
ZW51KWP	522	√	
ZW54KWP	52E	√	
ZW72KWP	52E	√	
ZW83KWP	522	√	
VPW038DE	571	√	√
ZWW050SP	522	√	√
ZWW070SP	522	√	√

生活热水



压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焓EVI	性能表	技术参数
R22	ZW30KA-PFS-582	1Φ/220V/50Hz		P12	P31
	ZW30KS-PFS-582		√	P7	P30
	ZW34KA-PFS-582			P12	P31
	ZW34KS-PFS-582		√	P7	P30
	ZW52KA-PFS-522			P12	P31
	ZW34KA-TFP-582			P13	P31
	ZW34KS-TFP-582		√	P8	P30
	ZW57KH-TFP-522		P15	P31	
	ZW61KA-TFP-522		P13	P31	
	ZW61KA-TFP-52E		P13	P31	
	ZW61KH-TFP-522		P15	P31	
	ZW61KS-TFP-522		√	P8	P30
	ZW72KA-TFP-52E		P13	P31	
	ZW79KA-TFP-522	3Φ/380V/50Hz		P13	P31
	ZW79KS-TFP-522		√	P8	P30
	ZW108KA-TFP-522			P13	P31
	ZW108KS-TFP-522		√	P8	P30
	ZW124KA-TFP-52E			P14	P31
	ZW124KS-TFP-52E		√	P9	P30
	ZW125KA-TFP-522		P14	P31	
	ZW125KS-TFP-522		√	P9	P30
	ZW150KA-TFP-522		P14	P31	
	ZW150KS-TFP-522		√	P9	P30
	ZW34KS-TF7-582	3Φ/380V/60Hz		P26	P34
ZW61KA-TF7-542			P28	P34	
ZW108KS-TF7-522	√		P26	P34	
ZW30KAE-PFS-582			P16	P32	
ZW34KAE-PFS-582	1Φ/220V/50Hz			P16	P32
ZW52KAE-PFS-522				P16	P32
ZW34KAE-TFP-582			√	P10	P30
ZW61KAE-TFP-522			P17	P32	
ZW61KAE-TFP-52E			√	P17	P32
ZW61KSE-TFP-522			√	P10	P30
ZW72KAE-TFP-52E	3Φ/380V/50Hz		P17	P32	
ZW79KAE-TFP-522			P17	P32	
ZW79KSE-TFP-522			√	P10	P30
ZW108KAE-TFP-522			P17	P32	
ZW108KSE-TFP-522			√	P10	P30
ZW124KAE-TFP-52E				P18	P32
ZW124KSE-TFP-52E		√	P11	P30	
ZW125KAE-TFP-522			P18	P32	
ZW125KSE-TFP-522		√	P11	P30	
ZW150KAE-TFP-522			P18	P32	
ZW34KSE-TF7-582	3Φ/380V/60Hz		√	P27	P34
ZW61KAE-TF7-542				P28	P34
ZW61KSE-TF7-542			√	P27	P34
ZW108KSE-TF7-522			√	P27	P34

生活热水



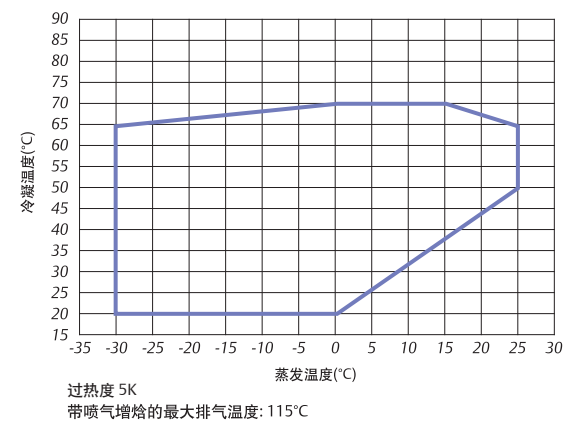
压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焐EVI	性能表	技术参数
R410A	ZW28KWP-PFZ-58E	1Φ/220-240V/50Hz		P19	P32
	ZW31KWP-PFZ-522		P19	P32	
	ZW42KWP-PFZ-522		P19	P32	
	ZW51KWP-PFZ-522		P20	P32	
	ZW42KWP-TFD-52E	3Φ/380-420V/50Hz或 3Φ/460V/60Hz		P21/P29	P32/P34
	ZW54KWP-TFD-52E		P21/P29	P32/P34	
	ZW72KWP-TFD-52E		P21/P29	P32/P34	
	ZW83KWP-TFD-522		P22/P29	P32/P34	
	ZW100HSP-TFP-52E	3Φ/380V/50Hz	√	P25	P33
	ZW102HSP-TFP-522		√	P25	P33
	ZW116HSP-TFP-522		√	P25	P33
	ZW126HSP-TFP-522		√	P25	P33
	ZW165HAP-TFP-52E		P22	P33	
	ZW166HAP-TFP-522		P22	P33	
	ZW188HAP-TFP-522		P23	P33	
	ZW206HAP-TFP-522		P23	P33	
	ZW375HAC-TFP-522		P23	P33	
	ZW420HAP-TFP-522		P24	P33	
	ZW465HAP-TFP-522	P24	P33		
	ZW430HSP-TE7-522	3Φ/380V/60Hz	√	P28	P34
ZW188HAP-TFM-522	3Φ/380-420V/50Hz		P23	P33	

应用范围

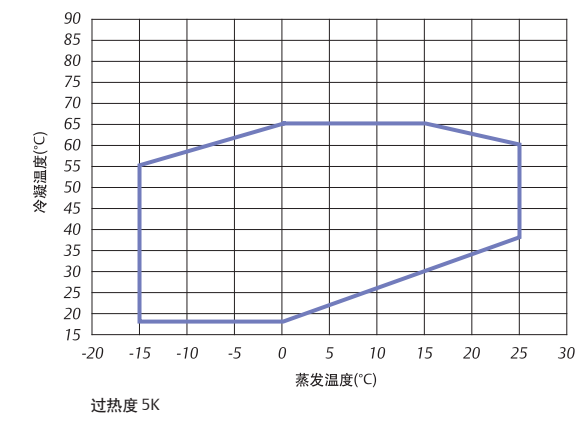
ZW30KS,ZW34KS(E)-TFP,ZW61KS(E),
ZW79KS(E),ZW124KS(E),ZW125KS(E),
ZW150KS

R22/R407C



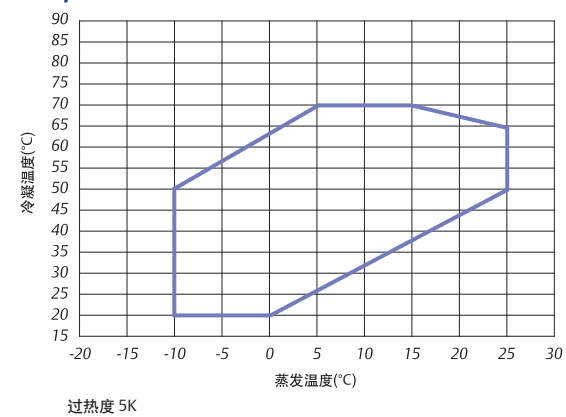
ZW165HAP, ZW166HAP, ZW188HAP,
ZW206HAP, ZW375HAC, ZW420HAP,
ZW465HAP

R410A



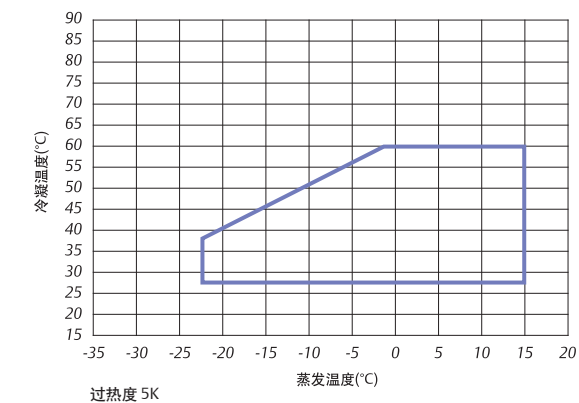
ZW30KA(E),ZW34KA(E),ZW52KA(E),
ZW61KA(E),ZW72KA(E),ZW79KA(E),
ZW108KA(E),ZW124KA(E),ZW125KA(E),
ZW150KA(E),ZW57KH,ZW61KH

R22/R407C



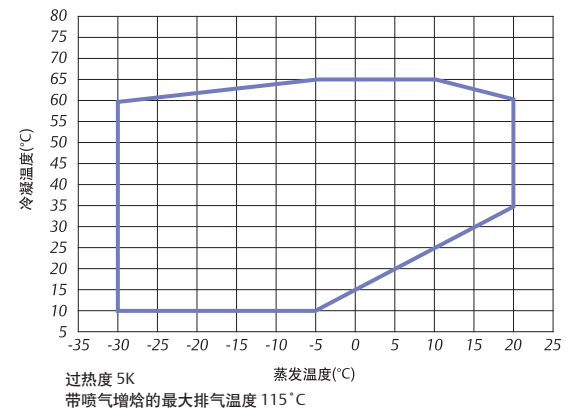
ZW28KWP,ZW31KWP,ZW42KWP,
ZW51KWP,ZW54KWP,ZW72KWP,
ZW83KWP

R410A



ZW100HSP, ZW102HSP, ZW116HSP,
ZW126HSP, ZW430HSP-TF7

R410A



ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KS	Q	65	4.62	5.20	5.85	6.57	7.36	8.25	9.22	10.30	11.48	12.78
		55	4.28	4.85	5.49	6.22	7.04	7.96	8.99	10.12	11.38	12.68
		45	4.07	4.63	5.29	6.04	6.90	7.86	8.95	10.16	11.50	12.98
		35	3.89	4.47	5.14	5.93	6.83	7.65	9.01	10.30	11.73	
		25	3.66	4.25	4.96	5.79	6.74	7.83	9.07			
	P	65	2.86	2.94	3.00	3.06	3.10	3.14	3.15	3.16	3.14	3.11
		55	2.37	2.41	2.44	2.47	2.50	2.52	2.53	2.53	2.51	2.48
		45	1.99	2.00	2.01	2.03	2.04	2.05	2.05	2.05	2.04	2.02
		35	1.68	1.67	1.66	1.67	1.68	1.68	1.69	1.70	1.70	
		25	1.39	1.37	1.36	1.36	1.36	1.38	1.40			
ZW34KS	Q	65				7.44	8.34	9.33	10.43			
		55	4.77	5.52	6.31	7.16	8.09	9.12	10.27	11.57	13.02	
		45	4.56	5.29	6.08	6.94	7.89	8.95	10.14	11.49	13.00	
		35	4.48	5.18	5.96	6.81	7.77	8.85	10.07	11.46	13.02	
		25	4.56	5.23	5.98	6.82	7.78	8.87	10.11			
	P	65				3.74	3.83	3.87	3.86			
		55	2.43	2.64	2.78	2.88	2.93	2.96	2.97	2.96	2.96	
		45	2.00	2.10	2.16	2.19	2.21	2.21	2.22	2.24	2.28	
		35	1.80	1.79	1.76	1.72	1.69	1.67	1.67	1.70	1.77	
		25	1.88	1.75	1.61	1.50	1.40	1.35	1.33			

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	4.92	5.64	6.42	7.26	8.16	9.14	10.20	11.35	12.60	13.96
		55	4.70	5.39	6.15	6.97	7.88	8.88	9.98	11.18	12.50	13.94
		45	4.84	5.15	5.90	6.74	7.68	8.72	9.87	11.14	12.55	14.09
		35	4.25	4.92	5.68	6.55	7.53	8.63	9.86	11.23	12.73	
		25	3.98	4.67	5.47	6.39	7.43	8.61	9.94			
	P	65	3.44	3.50	3.56	3.60	3.63	3.65	3.66	3.66	3.65	3.62
		55	2.66	2.71	2.75	2.78	2.80	2.81	2.82	2.82	2.81	2.79
		45	2.04	2.08	2.10	2.13	2.14	2.15	2.16	2.17	2.16	2.16
		35	1.56	1.58	1.60	1.62	1.64	1.65	1.66	1.67	1.68	
		25	1.18	1.20	1.21	1.23	1.25	1.27	1.29			
ZW61KS	Q	65	9.95	10.86	11.91	13.13	14.54	16.17	18.04	20.18	22.61	25.35
		55	8.85	9.91	11.12	12.51	14.09	15.90	17.95	20.28	22.90	25.84
		45	8.15	9.34	10.68	12.20	13.92	15.87	18.08	20.56	23.34	26.45
		35	7.74	9.01	10.45	12.07	13.91	15.97	18.29	20.90	23.81	
		25	7.46	8.80	10.30	12.00	12.90	16.05	18.46			
	P	65	5.79	5.82	5.88	5.95	6.03	6.10	6.17	6.22	6.23	6.21
		55	4.47	4.50	4.56	4.64	4.73	4.82	4.89	4.95	4.98	4.98
		45	3.51	3.54	3.59	3.67	3.76	3.86	3.94	4.01	4.05	4.05
		35	2.80	2.82	2.87	2.95	3.04	3.13	3.22	3.29	3.33	
		25	2.24	2.26	2.30	2.37	2.45	2.54	2.62			
ZW79KS	Q	65	12.11	13.64	15.25	16.98	18.87	20.97	23.32	25.97	28.95	32.31
		55	10.23	12.06	13.95	15.94	18.08	20.41	22.97	25.81	28.97	32.49
		45	9.24	11.26	13.32	15.48	17.75	20.21	22.87	25.80	29.03	32.60
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	8.47	10.56	12.66	14.80	17.04	19.42	21.98			
	P	65	7.51	7.41	7.38	7.42	7.51	7.64	7.81	7.99	8.18	8.37
		55	5.86	5.80	5.82	5.88	6.00	6.14	6.31	6.48	6.65	6.81
		45	4.62	4.61	4.66	4.76	4.89	5.05	5.21	5.38	5.53	5.66
		35	3.77	3.88	4.01	4.15	4.30	4.46	4.62	4.77	4.91	
		25	2.77	2.86	2.99	3.15	3.33	3.50	3.67			
ZW108KS	Q	65		15.86	18.87	21.99	25.26	28.67	32.22	35.92	39.76	43.76
		55		15.42	18.66	21.82	25.28	28.64	32.20	35.88	39.66	43.55
		45		15.83	19.20	22.65	26.15	29.72	33.36	37.07	40.85	44.71
		35		16.23	19.90	23.31	27.31	31.05	34.83	38.64	42.48	
		25		15.75	19.77	23.76	27.76	31.74	35.72			
	P	65		9.83	10.02	10.32	10.32	10.40	10.43	10.39	10.39	10.10
		55		7.81	7.97	8.21	8.21	8.28	8.31	8.29	8.21	8.06
		45		6.33	6.45	6.64	6.64	6.71	6.74	6.73	6.68	6.56
		35		5.19	5.27	5.42	5.42	5.48	5.52	5.52	5.49	
		25		4.20	4.24	4.35	4.35	4.40	4.45			

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KS	Q	65	17.86	19.98	22.53	25.52	28.92	32.74	36.95	41.55	46.54	51.90
		55	17.20	19.58	22.38	25.57	29.15	33.11	37.45	42.15	47.20	52.59
		45	17.06	19.63	22.58	25.90	29.59	33.62	38.01	42.72	47.76	53.12
		35	15.64	18.32	21.35	24.73	28.44	32.48	36.83	41.49	46.44	
		25	15.13	17.85	20.89	22.25	26.91	29.87	32.12	36.64		
	P	65	11.10	11.49	11.83	12.13	12.39	12.62	12.82	13.01	13.18	13.36
		55	8.86	9.22	9.54	9.81	10.05	10.26	10.46	10.64	10.82	11.00
		45	7.38	7.69	7.96	8.19	8.40	8.59	8.76	8.93	9.09	9.27
		35	6.13	6.38	6.59	6.77	6.93	7.07	7.21	7.34	7.48	
		25	5.59	5.76	5.90	6.02	6.11	6.20	6.29	6.37		
ZW125KS	Q	65	18.02	19.96	22.40	25.31	28.67	32.45	36.63	41.18	46.07	51.27
		55	16.90	19.15	21.86	25.02	28.60	32.57	36.91	41.58	46.58	51.86
		45	16.35	18.73	21.56	24.80	28.44	32.43	36.77	41.42	46.35	51.55
		35	15.95	18.32	21.10	24.26	27.79	31.65	35.82	40.27	44.98	
		25	15.32	17.50	20.07	22.99	26.25	29.81	33.65	37.75		
	P	65	10.74	10.87	11.04	11.24	11.46	11.70	11.95	12.21	12.46	12.71
		55	7.89	8.23	8.58	8.93	9.27	9.60	9.91	10.19	10.45	10.66
		45	6.14	6.60	7.03	7.44	7.81	8.14	8.42	8.65	8.81	8.91
		35	5.12	5.61	6.04	6.42	6.73	6.97	7.13	7.21	7.20	
		25	4.47	4.90	5.24	5.50	5.66	5.72	5.67	5.51		
ZW150KS	Q	65	19.42	23.37	27.31	31.35	35.59	40.11	45.00	50.38	56.32	62.93
		55	20.21	23.80	27.47	31.32	35.45	39.93	44.88	50.38	56.53	63.42
		45	20.04	23.41	26.94	30.73	34.87	39.45	44.58	50.33	56.82	64.13
		35	19.47	22.75	26.27	30.12	34.41	39.22	44.64	50.79	57.74	
		25	19.03	22.35	25.99	30.04	34.60	39.76	45.62	52.28		
	P	65	11.54	12.20	12.81	13.36	13.87	14.35	14.80	15.23	15.65	16.05
		55	9.62	10.15	10.64	11.09	11.53	11.94	12.34	12.74	13.14	13.55
		45	8.10	8.52	8.93	9.31	9.69	10.07	10.45	10.84	11.25	11.68
		35	6.81	7.15	7.49	7.83	8.18	8.54	8.92	9.33	9.78	
		25	5.56	5.85	6.15	6.47	6.81	7.18	7.59	8.04		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	5.14	5.56	6.11	6.79	7.59	8.51	9.55	10.71	11.97	13.34
		55	4.39	4.89	5.54	6.32	7.25	8.31	9.49	10.81	12.25	13.83
		45	3.90	4.46	5.17	6.04	7.06	8.23	9.54	10.99	12.58	14.31
		35	3.64	4.23	4.98	5.91	6.99	8.24	9.65	11.21	12.92	
		25	3.58	4.16	4.93	5.88	7.01	8.31	9.79			
	P	65	3.40	3.48	3.53	3.58	3.61	3.63	3.65	3.67	3.70	3.72
		55	2.52	2.60	2.65	2.70	2.73	2.75	2.78	2.80	2.88	2.86
		45	1.93	1.99	2.05	2.08	2.11	2.13	2.15	2.17	2.19	2.22
		35	1.53	1.58	1.62	1.65	1.67	1.68	1.69	1.70	1.71	
		25	1.24	1.28	1.29	1.31	1.31	1.31	1.30			
ZW61KSE	Q	65	9.05	9.90	10.93	12.14	13.56	15.20	17.07	19.20	21.59	24.27
		55	7.70	8.79	10.05	11.51	13.17	15.05	17.17	19.55	22.19	25.11
		45	6.87	8.14	9.58	11.20	13.04	15.10	17.39	19.94	22.76	25.86
		35	6.50	7.87	9.41	11.14	13.08	15.24	17.64	20.29	23.21	
		25	6.50	7.90	9.47	11.24	13.21	15.41	17.84			
	P	65	5.66	5.56	5.54	5.60	5.71	5.84	5.99	6.13	6.25	6.24
		55	4.24	4.19	4.23	4.31	4.44	4.58	4.73	4.85	4.95	4.98
		45	3.26	3.26	3.32	3.42	3.55	3.69	3.80	3.89	3.93	3.90
		35	2.59	2.60	2.67	2.77	2.88	2.99	3.07	3.02	3.08	
		25	2.08	2.10	2.16	2.23	2.31	2.37	2.39			
ZW79KSE	Q	65	11.53	13.02	14.64	16.43	18.41	20.63	23.10	25.86	28.94	32.38
		55	9.32	11.20	13.20	15.36	17.69	20.23	23.01	26.05	29.39	33.06
		45	8.15	10.27	12.51	14.88	17.41	20.11	23.03	26.19	29.62	33.36
		35	7.72	9.94	12.26	14.70	17.26	19.97	22.87	25.99	29.35	
		25	7.73	9.92	12.18	14.52	16.95	19.51	22.23			
	P	65	7.66	7.39	7.27	7.30	7.43	7.64	7.92	8.24	8.58	8.91
		55	5.80	5.65	5.63	5.72	5.88	6.11	6.37	6.64	6.89	7.11
		45	4.49	4.44	4.49	4.63	4.81	5.03	5.25	5.46	5.61	5.70
		35	3.48	3.50	3.65	3.84	4.07	4.34	4.62	4.90	5.18	
		25	2.68	2.78	2.93	3.11	3.28	3.42	3.51			
ZW108KSE	Q	65		16.37	18.58	21.24	24.33	27.81	31.69	35.94	40.54	45.48
		55		15.37	17.88	20.76	23.99	27.56	31.45	35.64	40.12	44.86
		45		13.82	16.70	19.87	23.33	27.05	31.03	35.24	39.67	44.29
		35		12.69	15.99	19.53	23.29	27.25	31.38	35.68	40.13	
		25		16.73	16.73	20.71	24.84	29.10	33.46			
	P	65		11.36	11.36	11.08	10.87	10.73	10.66	10.66	10.72	10.86
		55		8.10	8.10	8.15	8.20	8.25	8.29	8.34	8.38	8.42
		45		6.34	6.34	6.64	6.87	7.02	7.11	7.12	7.06	6.93
		35		5.35	5.35	5.83	6.16	6.34	6.39	6.29	6.05	
		25		4.43	5.00	5.00	5.35	5.49	5.42			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KSE	Q	65	16.57	18.44	20.99	24.17	27.91	32.14	36.81	41.85	47.19	52.78
		55	15.39	17.49	20.27	23.66	27.59	32.00	36.84	42.02	47.49	53.19
		45	14.49	16.77	19.70	23.22	27.28	31.80	36.72	41.98	47.51	53.26
		35	13.99	16.36	19.37	22.96	27.07	31.62	36.56	41.83	47.35	
		25	13.97	16.37	19.39	22.97	27.06	31.57	36.46	41.66		
	P	65	10.06	10.66	11.17	11.62	12.01	12.36	12.68	12.99	13.30	13.63
		55	7.87	8.40	8.86	9.24	9.56	9.84	10.09	10.33	10.57	10.82
		45	6.56	7.04	7.44	7.76	8.03	8.24	8.43	8.60	8.76	8.94
		35	5.48	5.91	6.26	6.53	6.74	6.89	7.02	7.12	7.22	
		25	4.95	5.34	5.64	5.86	6.02	6.12	6.19	6.23		
ZW125KSE	Q	65	16.76	18.89	21.46	24.47	27.90	31.78	36.09	40.84	46.03	51.66
		55	15.98	18.25	20.95	24.09	27.65	31.64	36.07	40.93	46.22	51.96
		45	14.84	17.25	20.08	23.34	27.02	31.14	35.68	40.65	46.05	51.89
		35	13.80	16.35	19.31	22.70	26.51	30.74	35.39	40.47	45.98	
		25	13.34	16.02	19.12	22.63	26.56	30.91	35.68	40.87		
	P	65	9.93	10.34	10.74	11.12	11.48	11.82	12.14	12.43	12.69	12.91
		55	7.96	8.30	8.64	8.96	9.26	9.54	9.80	10.04	10.25	10.43
		45	6.52	6.80	7.07	7.33	7.58	7.81	8.01	8.20	8.36	8.50
		35	5.37	5.59	5.80	6.00	6.18	6.36	6.52	6.65	6.77	
		25	4.25	4.41	4.55	4.70	4.83	4.95	5.06	5.15		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KA	Q	65				8.76	9.98	11.42
		55		6.49	7.76	9.03	10.37	11.87
		45	5.77	6.90	8.06	9.33	10.77	12.48
		35	6.05	7.10	8.29	9.68	11.37	
		25	6.16	7.28	8.63			
	P	65				2.83	2.92	2.97
		55		2.07	2.23	2.31	2.36	2.38
		45	1.67	1.78	1.84	1.88	1.92	1.99
		35	1.42	1.46	1.49	1.55	1.66	
		25	1.13	1.16	1.23			
ZW34KA	Q	65				9.36	10.81	12.42
		55		7.37	8.71	10.08	11.56	13.22
		45	6.64	7.95	9.26	10.64	12.16	13.91
		35	7.08	8.35	9.65	11.06	12.65	
		25	7.34	8.59	9.91			
	P	65				3.14	3.17	3.21
		55		2.64	2.64	2.64	2.66	2.68
		45	2.22	2.20	2.20	2.21	2.22	2.24
		35	1.80	1.81	1.82	1.85	1.89	
		25	1.43	1.48	1.53			
ZW52KA	Q	65				15.41	17.64	20.08
		55		11.87	13.59	15.77	18.28	21.00
		45	10.41	11.79	13.77	16.21	18.98	21.96
		35	10.50	12.12	14.33	17.00	20.00	
		25	11.28	13.11	15.53			
	P	65				5.06	5.04	5.02
		55		4.18	4.24	4.23	4.19	4.16
		45	3.44	3.58	3.62	3.58	3.52	3.47
		35	2.94	3.05	3.06	3.00	2.90	
		25	2.39	2.46	2.43			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KA	Q	65				9.77	11.06	12.58
		55		7.75	8.81	10.10	11.59	13.28
		50	6.82	7.77	8.94	10.31	11.87	13.62
		45	8.79	7.84	9.10	10.55	12.14	13.91
		35	6.89	8.09	9.44	10.94	12.58	
	25	1.10	8.35	9.72				
	P	65				3.22	3.43	3.28
		55		2.52	2.54	2.59	2.64	2.68
		50	2.23	2.26	2.30	2.35	2.40	2.45
		45	2.00	2.04	2.09	2.14	2.19	2.23
35		1.65	1.69	1.38	1.78	1.81		
25	1.34	1.37	1.39					
ZW61KA	Q	65				17.53	19.86	22.61
		55		13.90	15.83	18.14	20.84	23.88
		50	12.22	13.95	16.06	18.53	21.35	24.49
		45	12.18	14.09	13.35	19.02	21.84	25.03
		35	12.38	14.54	16.98	19.69	22.64	
	25	12.76	15.01	17.48				
	P	65				5.66	5.75	5.81
		55		4.39	4.50	4.60	4.68	4.74
		50	3.85	3.97	4.07	4.16	4.24	4.30
		45	3.50	3.59	3.69	3.77	3.85	3.92
35		2.88	2.95	3.02	3.10	3.19		
25	2.33	2.38	2.45					
ZW72KA	Q	65				20.82	23.68	26.82
		55		16.09	18.63	21.43	24.60	28.24
		45	14.10	16.51	19.25	22.44	26.18	30.57
		35	14.42	17.10	20.32	24.15	28.72	
		25	14.95	18.17	22.11			
	P	65				6.63	6.61	6.62
		55		5.23	5.22	5.23	5.25	5.30
		45	4.12	4.14	4.16	4.19	4.23	4.30
		35	3.28	3.31	3.33	3.36	3.39	
		25	2.58	2.58	2.58			
ZW79KA	Q	65				23.92	26.45	29.30
		55		19.91	22.13	24.66	27.52	30.76
		45	18.14	20.29	22.76	25.59	28.81	32.46
		35	18.50	20.87	23.62	26.78	30.38	
		25	19.10	21.72	24.77			
	P	65				7.65	7.64	7.64
		55		6.15	6.17	6.20	6.24	6.28
		45	5.02	5.06	5.11	5.18	5.26	5.36
		35	4.20	4.26	4.34	4.44	4.57	
		25	3.53	3.60	3.72			
ZW108KA	Q	65				30.82	35.05	39.82
		55		24.20	27.81	31.91	36.56	41.80
		50	21.14	24.46	28.24	32.52	37.36	42.83
		45	21.32	24.77	28.69	33.15	38.20	43.89
		35	21.74	25.44	29.66	34.47	39.90	
	25	22.21	26.15	30.66				
	P	65				9.59	9.57	9.58
		55		7.58	7.58	7.60	7.65	7.74
		50	6.72	6.74	6.77	6.82	6.90	7.02
		45	5.99	6.03	6.08	6.14	6.25	6.40
35		4.80	4.86	4.93	5.03	5.17		
25	3.82	3.88	3.96					

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KA	Q	65				36.43	41.59	46.96
		55		28.14	32.29	37.18	42.70	48.75
		45	25.31	28.86	33.58	39.36	44.11	50.74
		35	25.92	29.57	34.73	39.30	45.17	
		25	27.95	30.59	35.08	40.30		
	P	65				11.27	11.50	11.75
		55		9.05	9.31	9.54	9.78	10.05
		45	7.38	7.70	7.96	8.21	8.46	8.74
		35	6.22	6.54	6.81	7.06	7.82	
		25	5.03	5.35	5.83	6.29		
ZW125KA	Q	65				35.24	40.20	45.75
		55		27.77	32.05	36.83	42.18	48.16
		45	24.74	28.80	33.34	38.42	44.09	50.41
		35	25.57	29.80	34.53	39.83	45.74	
		25	26.25	30.57	35.41	40.84		
	P	65				10.67	10.97	11.27
		55		8.43	8.75	9.03	9.31	9.63
		45	6.85	7.15	7.42	7.69	8.01	8.39
		35	5.82	6.08	6.35	6.66	7.06	
		25	4.95	5.22	5.54	5.95		
ZW150KA	Q	65				43.35	49.53	56.44
		55		34.41	39.63	45.45	51.94	59.19
		45	30.43	35.39	40.90	47.05	53.90	61.52
		35	31.17	36.44	42.30	48.81	56.06	
		25	32.61	38.23	44.47	51.40		
	P	65				13.26	13.71	14.25
		55		10.64	10.99	11.35	11.77	12.33
		45	8.71	9.08	9.41	9.79	10.25	10.88
		35	7.40	7.78	8.17	8.61	9.18	
		25	6.32	6.79	7.28	7.86		

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KH 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW57KH	Q	65				16.53	18.76	21.29
		55		12.97	14.92	17.11	19.59	22.40
		45	11.39	13.28	15.40	17.80	20.51	23.59
		35	11.68	13.70	15.98	18.57	21.50	
		25	12.07	14.20	16.63			
	P	65				5.30	5.31	5.34
		55		4.19	4.21	4.23	4.26	4.31
		45	3.33	3.36	3.39	3.42	3.47	3.54
		35	2.69	2.72	2.75	2.80	2.86	
		25	2.17	2.20	2.23			
ZW61KH	Q	65				17.65	20.07	22.81
		55		13.73	15.84	18.23	20.92	23.93
		45	12.03	14.07	16.38	18.98	21.87	25.09
		35	12.36	14.54	16.99	19.73	22.77	
		25	12.72	14.98	17.51			
	P	65				5.65	5.65	5.70
		55		4.48	4.47	4.48	4.53	4.62
		45	3.56	3.56	3.58	3.62	3.70	3.81
		35	2.87	2.89	2.92	2.97	3.05	
		25	2.34	2.36	2.38			

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KAE	Q	65				8.37	9.69	11.06
		55		6.31	7.53	8.74	10.03	11.46
		45	5.60	6.69	7.80	9.00	10.39	12.02
		35	5.85	6.86	7.99	9.33	10.94	
		25	5.94	7.01	8.30			
	P	65				2.84	2.95	3.00
		55		2.10	2.25	2.34	2.38	2.40
		45	1.69	1.80	1.86	1.89	1.93	2.01
		35	1.44	1.47	1.51	1.56	1.67	
		25	1.14	1.17	1.25			
ZW34KAE	Q	65				8.41	9.87	11.48
		55		6.99	8.03	9.25	10.69	12.38
		45	7.22	7.86	8.74	9.90	11.37	13.19
		35	8.00	8.44	9.21	10.36	11.92	
		25	8.42	8.71	9.44			
	P	65				3.10	3.15	3.18
		55		2.58	2.60	2.61	2.61	2.60
		45	2.28	2.25	2.21	2.17	2.15	2.13
		35	1.99	1.91	1.84	1.79	1.77	
		25	1.67	1.57	1.50			
ZW52KAE	Q	65				14.76	17.01	19.60
		55		11.31	13.12	15.30	17.85	20.76
		45	9.83	11.44	13.46	15.89	18.73	21.96
		35	10.03	11.82	14.05	16.73	19.84	
		25	10.67	12.63	15.07			
	P	65				5.18	5.19	5.18
		55		4.14	4.19	4.20	4.20	4.19
		45	3.35	3.41	3.43	3.44	3.44	3.45
		35	2.78	2.81	2.83	2.84	2.87	
		25	2.27	2.30	2.33			

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KAE	Q	65				9.50	10.73	12.19
		55		7.54	8.55	9.78	11.21	12.82
		45	6.58	7.60	8.80	10.17	11.71	13.40
		35	6.66	7.81	9.10	10.54	12.10	
		25	6.84	8.04	9.35			
	P	65				3.22	3.27	3.30
		55		2.50	2.56	2.61	2.65	2.69
		45	1.99	2.04	2.09	2.14	2.18	2.22
		35	1.63	1.67	1.72	1.76	1.81	
		25	1.32	1.35	1.39			
ZW61KAE	Q	65				17.10	19.34	21.98
		55		13.56	15.41	17.64	20.22	23.15
		45	11.86	13.70	15.87	18.36	21.14	24.21
		35	12.02	14.09	16.44	19.04	21.88	
		25	12.36	14.52	16.90			
	P	65				5.72	5.81	5.87
		55		4.43	4.55	4.65	4.72	4.79
		45	3.53	3.63	3.72	3.81	3.88	3.96
		35	2.91	2.98	3.05	3.13	3.23	
		25	2.35	2.41	2.48			
ZW72KAE	Q	65				19.86	22.83	26.27
		55		15.48	17.99	20.92	24.29	28.12
		45	13.53	15.99	18.83	22.07	25.76	29.90
		35	13.96	16.67	19.75	23.23	27.14	
		25	14.57	17.43	20.67			
	P	65				6.91	6.86	6.82
		55		5.46	5.41	5.37	5.35	5.35
		45	4.28	4.23	4.21	4.20	4.22	4.26
		35	3.32	3.30	3.31	3.35	3.42	
		25	2.58	2.60	2.66			
ZW79KAE	Q	65				21.69	24.98	28.61
		55		17.08	19.90	23.07	26.63	30.65
		45	15.07	17.74	20.82	24.35	28.38	32.98
		35	15.62	18.63	22.15	26.24	30.94	
		25	16.91	20.46	24.62			
	P	65				7.65	7.67	7.71
		55		5.98	6.01	6.06	6.13	6.24
		45	4.79	4.82	4.87	4.95	5.05	5.21
		35	3.89	3.92	3.97	4.05	4.18	
		25	2.99	3.00	3.03			
ZW108KAE	Q	65				29.59	33.89	38.91
		55		23.16	26.74	30.88	35.71	41.40
		45	20.44	23.84	27.77	32.39	37.84	44.28
		35	20.97	24.67	29.03	34.23	40.39	
		25	21.68	25.76	30.66			
	P	65				9.59	9.58	9.60
		55		7.58	7.58	7.60	7.64	7.73
		45	6.01	6.03	6.06	6.11	6.20	6.35
		35	4.85	4.88	4.92	5.00	5.14	
		25	3.97	4.00	4.06			

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KAE	Q	65				33.46	38.73	44.75
		55		26.00	30.43	35.56	41.42	48.04
		45	23.10	27.26	32.09	37.62	43.87	50.88
		35	24.15	28.51	33.54	39.27	45.73	
		25	25.05	29.42	34.46			
	P	65				10.58	11.06	11.46
		55		8.16	8.59	8.97	9.32	9.65
		45	6.74	7.00	7.26	7.53	7.83	8.19
		35	5.74	5.86	6.03	6.29	6.66	
		25	4.72	4.78	4.97			
ZW125KAE	Q	65				34.26	39.55	45.45
		55		26.37	30.96	36.12	41.93	48.46
		45	23.21	27.45	32.30	37.84	44.14	51.28
		35	24.39	28.75	33.84	39.73	46.49	
		25	26.13	30.59	35.89			
	P	65				11.50	11.73	11.93
		55		8.89	9.12	9.37	9.64	9.94
		45	7.16	7.27	7.45	7.70	8.03	8.45
		35	6.07	6.09	6.22	6.48	6.88	
		25	5.37	5.30	5.40			
ZW150KAE	Q	65				41.80	47.93	54.55
		55		31.70	37.42	43.77	50.74	58.31
		45	28.09	33.14	38.95	45.51	52.81	60.82
		35	31.09	35.61	41.00	47.26	54.36	
		25	35.84	39.32	43.79			
	P	65				13.20	13.77	14.33
		55		10.12	10.62	11.13	11.65	12.18
		45	8.20	8.63	9.08	9.55	10.05	10.58
		35	6.74	7.13	7.55	8.02	8.53	
		25	4.79	5.16	5.60			

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15		
ZW28KWP	Q	60					7.59	8.46	9.47	10.63		
		55					6.91	7.73	8.68	9.77	11.03	
		50				6.19	6.94	7.82	8.84	10.01	11.36	
		45			5.46	6.14	6.95	7.89	8.97	10.22	11.66	
		40		4.79	5.40	6.12	6.96	7.96	9.11	10.44	11.96	
		35	4.43	4.75	5.38	6.13	7.02	8.07	9.28	10.68	12.29	
		30	4.47	4.80	5.44	6.22	7.15	8.25	9.52	11.00	12.68	
	27	4.54	4.87	5.53	6.33	7.28	8.40	9.71	11.23	12.96		
	P	60						2.70	2.66	2.62	2.57	
		55					2.46	2.42	2.38	2.34	2.28	
		50				2.22	2.19	2.15	2.11	2.06	2.00	
		45			1.99	1.96	1.93	1.89	1.85	1.80	1.73	
		40		1.77	1.74	1.72	1.68	1.65	1.60	1.55	1.49	
		35	1.56	1.55	1.52	1.50	1.47	1.43	1.38	1.33	1.26	
30		1.37	1.36	1.34	1.31	1.28	1.24	1.20	1.14	1.07		
27	1.27	1.26	1.24	1.22	1.19	1.15	1.10	1.04	0.97			
ZW31KWP	Q	60					7.87	9.03	10.30	11.68		
		55					6.98	8.09	9.31	10.64	12.10	
		50				6.10	7.14	8.30	9.57	10.97	12.51	
		45			5.26	6.23	7.30	8.50	9.83	11.30	12.92	
		40		4.49	5.37	6.36	7.47	8.71	10.10	11.64	13.35	
		35	4.13	4.61	5.49	6.50	7.65	8.94	10.39	12.00	13.79	
		30	4.26	4.74	5.63	6.67	7.85	9.19	10.70	12.39	14.26	
	27	4.35	4.83	5.73	6.78	7.98	9.35	10.90	12.63	14.56		
	P	60						3.11	3.02	2.95	2.90	
		55					2.76	2.68	2.61	2.56	2.54	
		50				2.45	2.39	2.33	2.28	2.25	2.23	
		45			2.17	2.13	2.08	2.04	2.00	1.98	1.98	
		40		1.92	1.89	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75	1.75	
		35	1.67	1.68	1.67	1.65	1.62	1.59	1.57	1.55	1.55	
30		1.47	1.48	1.48	1.46	1.44	1.41	1.38	1.36	1.35		
27	1.37	1.38	1.38	1.36	1.34	1.31	1.27	1.25	1.23			
ZW42KWP	Q	60					10.89	12.42	14.20	16.26		
		55					9.70	11.12	12.79	14.72	16.91	
		50				8.51	9.84	11.39	13.18	15.23	17.54	
		45			7.37	8.59	10.01	11.67	13.56	15.71	18.13	
		40		6.30	7.40	8.70	10.21	11.95	13.93	16.17	18.68	
		35	5.70	6.31	7.47	8.84	10.42	12.23	14.28	16.58	19.16	
		30	5.73	6.37	7.58	9.00	10.63	12.49	14.59	16.94	19.57	
	27	5.78	6.43	7.66	9.10	10.75	12.63	14.75	17.13	19.77		
	P	60						4.15	4.08	4.02	4.00	
		55					3.69	3.61	3.55	3.51	3.49	
		50				3.29	3.23	3.17	3.12	3.09	3.08	
		45			2.94	2.90	2.86	2.81	2.76	2.73	2.73	
		40		2.61	2.60	2.58	2.54	2.49	2.46	2.43	2.43	
		35	2.30	2.31	2.32	2.29	2.26	2.22	2.18	2.16	2.15	
30		2.03	2.05	2.05	2.04	2.00	1.96	1.93	1.90	1.89		
27	1.87	1.89	1.90	1.88	1.85	1.81	1.77	1.74	1.72			

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C																	
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15									
ZW51KWP	Q	60									12.60	14.80	16.90	17.80					
		55									11.50	12.85	15.20	17.40	18.40				
		50								10.15	11.75	13.15	15.60	18.00	19.10				
		45								8.80	10.30	11.95	13.50	16.10	18.60	19.70			
		40								7.55	8.90	10.45	12.20	13.80	16.50	19.20	20.40		
		35								6.90	7.65	9.05	10.65	12.50	14.15	17.00	19.80	21.00	
		30								6.95	7.70	9.15	10.75	12.65	14.35	17.30	20.20	21.40	
	27								7.05	7.80	9.30	10.95	12.95	14.70	17.80	20.80	22.10		
	P	60												4.75	4.67	4.61	4.59		
		55												4.23	4.18	4.12	4.08	4.07	
		50										3.78	3.73	3.70	3.65	3.63	3.62		
		45										3.37	3.34	3.30	3.28	3.25	3.23	3.23	
		40										3.00	2.99	2.96	2.94	2.92	2.90	2.89	2.89
		35										2.67	2.67	2.66	2.64	2.62	2.60	2.58	2.58
30											2.49	2.49	2.48	2.47	2.45	2.43	2.41	2.41	2.40
27										2.23	2.23	2.22	2.21	2.19	2.17	2.15	2.13	2.13	

注: 过热度 5K, 过冷度 8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW42KWP	Q	60					11.01	12.55	14.25	16.13	
		55					9.76	11.23	12.83	14.62	16.63
		50				8.53	9.90	11.41	13.09	15.00	17.17
		45			7.33	8.61	10.01	11.59	13.38	15.43	17.77
		40		6.20	7.38	8.67	10.14	11.80	13.72	15.93	18.48
		35	5.58	6.23	7.42	8.76	10.30	12.08	14.15	16.55	19.32
		30	5.62	6.27	7.49	8.90	10.54	12.46	14.71	17.32	20.33
	27	5.65	6.31	7.56	9.02	10.74	12.75	15.11	17.86	21.03	
	P	60					4.16	4.04	3.94	3.83	
		55					3.71	3.61	3.52	3.43	3.34
		50				3.32	3.23	3.15	3.07	3.00	2.93
		45			2.97	2.89	2.82	2.76	2.69	2.63	2.57
		40		2.67	2.59	2.53	2.47	2.42	2.37	2.32	2.26
		35	2.37	2.33	2.27	2.22	2.18	2.13	2.09	2.04	1.99
30		2.07	2.04	1.99	1.95	1.92	1.88	1.85	1.80	1.75	
27	1.91	1.88	1.85	1.81	1.78	1.75	1.71	1.67	1.61		
ZW54KWP	Q	60					13.88	15.92	18.28	21.00	
		55					12.25	14.16	16.36	18.90	21.81
		50				10.67	12.45	14.50	16.85	19.54	22.62
		45			9.16	10.81	12.70	14.86	17.34	20.18	23.41
		40		7.74	9.26	11.00	12.97	15.24	17.83	20.79	24.16
		35	6.97	7.83	9.40	11.19	13.24	15.59	18.28	21.34	24.83
		30	7.07	7.94	9.54	11.38	13.48	15.90	18.66	21.82	25.41
	27	7.13	8.01	9.62	11.47	13.60	16.05	18.85	22.05	25.70	
	P	60					5.17	5.09	5.02	4.97	
		55					4.58	4.51	4.45	4.40	4.37
		50				4.05	3.99	3.94	3.90	3.87	3.85
		45			3.57	3.53	3.49	3.45	3.42	3.40	3.40
		40		3.13	3.11	3.09	3.06	3.03	3.01	2.99	2.99
		35	2.74	2.74	2.73	2.71	2.68	2.66	2.64	2.62	2.61
30		2.40	2.40	2.39	2.37	2.35	2.32	2.30	2.28	2.26	
27	2.22	2.22	2.21	2.19	2.17	2.14	2.10	2.08	2.05		
ZW72KWP	Q	60					18.37	20.86	23.69	26.93	
		55					16.46	18.78	21.43	24.45	27.89
		50				14.61	16.75	19.21	22.03	25.23	28.86
		45			12.84	14.81	17.08	19.68	22.65	26.02	29.85
		40		11.17	12.97	15.05	17.43	20.16	23.28	26.83	30.85
		35	10.26	11.26	13.14	15.30	17.79	20.65	23.92	27.64	31.84
		30	10.34	11.37	13.32	15.57	18.17	21.15	24.57	28.44	32.82
	27	10.40	11.45	13.43	15.74	18.40	21.45	24.95	28.92	33.41	
	P	60					6.48	6.48	6.48	6.46	
		55					5.73	5.75	5.75	5.75	5.74
		50				5.08	5.09	5.10	5.11	5.11	5.11
		45			4.50	4.52	4.53	4.54	4.55	4.55	4.56
		40		4.00	4.01	4.02	4.03	4.04	4.06	4.07	4.09
		35	3.56	3.57	3.57	3.58	3.59	3.61	3.63	3.65	3.68
30		3.18	3.18	3.18	3.19	3.21	3.23	3.26	3.29	3.34	
27	2.96	2.96	2.97	2.97	2.99	3.02	3.05	3.10	3.15		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C														
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15						
ZW83KWP	Q	60									21.13	24.10	27.55	31.55		
		55									18.82	21.56	24.72	28.38	32.59	
		50								16.63	19.15	22.05	25.40	29.25	33.66	
		45							14.55	16.88	19.54	22.60	26.11	30.13	34.72	
		40							12.57	14.73	17.18	19.97	23.17	26.83	31.01	35.77
		35	11.49	12.72	14.97	17.52	20.42	23.74	27.53	31.86	36.78					
		30	11.64	12.91	15.24	17.87	20.87	24.30	28.21	32.66	37.72					
	27	11.75	13.04	15.41	18.08	21.13	24.62	28.59	33.11	38.24						
	P	60									7.35	7.33	7.33	7.35		
		55									6.50	6.50	6.50	6.56		
		50							5.74	5.75	5.76	5.78	5.82	5.88		
		45						5.06	5.07	5.09	5.11	5.15	5.20	5.28		
		40			4.44	4.47	4.49	4.51	4.55	4.59	4.66	4.76				
		35	3.90	3.92	3.95	3.97	4.01	4.05	4.11	4.19	4.30					
30		3.43	3.45	3.48	3.52	3.55	3.60	3.67	3.77	3.89						
27	3.18	3.20	3.23	3.26	3.30	3.36	3.43	3.53	3.67							

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HAP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25				
ZW165HAP	Q	65					13.91	15.86	18.00	20.37				
		60					12.44	14.26	16.26	18.49	20.99	23.79	26.95	
		55	9.47	11.03	12.73	14.60	16.67	19.01	21.64	24.61	27.96			
		50	9.71	11.28	13.00	14.93	17.10	19.55	22.33	25.48	29.04			
		45	9.92	11.50	13.27	15.27	17.54	20.13	23.08	26.42	30.20			
		40	10.10	11.71	13.53	15.62	18.01	20.75	23.87	27.42	31.44			
		35	10.25	11.90	13.80	15.99	18.52	21.41	24.73	28.50				
	30	10.38	12.09	14.08	16.39	19.06	22.13	25.65						
	P	65					5.44	5.49	5.53	5.58				
		60					4.84	4.89	4.93	4.97	5.00	5.04	5.07	
		55	4.25	4.31	4.36	4.40	4.44	4.47	4.50	4.53	4.55			
		50	3.83	3.88	3.93	3.97	4.00	4.03	4.05	4.08	4.10			
		45	3.45	3.50	3.54	3.58	3.61	3.63	3.66	3.68	3.71			
		40	3.10	3.15	3.19	3.23	3.26	3.28	3.31	3.33	3.36			
35		2.77	2.82	2.87	2.91	2.94	2.97	3.00	3.03					
30	2.46	2.52	2.57	2.61	2.65	2.68	2.71							
ZW166HAP	Q	65					15.82	17.85						
		60					14.29	16.24	18.43	20.94	23.84	27.23		
		55					12.71	14.59	16.66	19.00	21.69	24.80	28.43	
		50	9.36	11.12	12.94	14.90	17.08	19.56	22.41	25.72	29.57			
		45	9.56	11.33	13.19	15.21	17.49	20.09	23.10	26.59	30.64			
		40	9.79	11.56	13.44	15.52	17.87	20.59	23.73	27.39	31.64			
		35	10.04	11.79	13.68	15.80	18.22	21.03	24.30	28.12	32.55			
	30	10.30	12.01	13.90	16.05	18.53	21.42	24.80	28.76	33.36				
	P	65					5.50	5.53						
		60					4.84	4.90	4.91	4.89	4.85	4.83		
		55					4.24	4.32	4.36	4.35	4.34	4.32	4.34	
		50	3.52	3.70	3.81	3.86	3.87	3.87	3.86	3.88	3.88	3.94		
		45	3.22	3.35	3.41	3.44	3.44	3.45	3.47	3.53	3.65			
		40	2.94	3.02	3.05	3.06	3.07	3.10	3.16	3.27	3.45			
35		2.67	2.71	2.73	2.74	2.76	2.81	2.92	3.09	3.36				
30	2.42	2.44	2.45	2.46	2.51	2.60	2.76	3.01	3.36					

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HAP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW188HAP	Q	65				15.32	17.36	19.70	22.36		
		60			13.74	15.66	17.85	20.35	23.19	26.38	29.97
		55	10.68	12.24	14.03	16.08	18.42	21.07	24.07	27.44	31.22
		50	10.81	12.47	14.38	16.55	19.03	21.83	24.99	28.53	32.48
		45	10.99	12.75	14.77	17.06	19.67	22.61	25.92	29.62	33.74
		40	11.21	13.06	15.17	17.58	20.31	23.38	26.83	30.69	34.97
		35	11.42	13.35	15.56	18.06	20.90	24.09	27.68	15.34	17.49
	30	11.63	13.64	15.94	18.54	21.49	24.81	28.52			
	P	65				6.07	6.17	6.24	6.27		
		60			5.34	5.43	5.50	5.55	5.56	5.52	5.42
		55	4.67	4.72	4.78	4.84	4.90	4.93	4.93	4.89	4.79
		50	4.21	4.24	4.28	4.32	4.36	4.39	4.38	4.34	4.25
		45	3.79	3.80	3.83	3.87	3.90	3.92	3.92	3.88	3.80
		40	3.41	3.41	3.43	3.47	3.50	3.53	3.54	3.51	3.44
35		3.09	3.08	3.11	3.15	3.19	3.24	3.26	1.75	1.72	
30	2.76	2.76	2.78	2.83	2.89	2.94	2.99				
ZW206HAP	Q	65				16.57	18.80	21.44	24.62		
		60			15.08	17.21	19.63	22.47	25.88	30.03	35.05
		55	11.28	13.39	15.51	17.79	20.38	23.41	27.05	31.45	36.74
		50	11.48	13.68	15.91	18.33	21.07	24.30	28.15	32.78	38.34
		45	11.69	13.96	16.29	18.84	21.74	25.14	29.20	34.06	39.88
		40	11.91	14.26	16.68	19.35	22.39	25.97	30.22	35.30	41.37
		30	12.53	14.98	17.57	20.44	23.75	27.64	32.26		
	P	65				6.45	6.58	6.69	6.78		
		60			5.74	5.86	5.96	6.05	6.14	6.22	6.29
		55	4.97	5.10	5.21	5.31	5.40	5.48	5.55	5.63	5.70
		50	4.53	4.64	4.73	4.82	4.89	4.96	5.03	5.10	5.18
		45	4.12	4.22	4.30	4.37	4.43	4.50	4.57	4.64	4.72
		40	3.75	3.83	3.90	3.96	4.03	4.09	4.16	4.24	4.33
		30	3.10	3.16	3.22	3.28	3.34	3.42	3.50		
ZW375HAP	Q	65				29.62	34.60	40.15	46.12		
		60			26.37	30.67	35.75	41.46	47.65	54.15	60.81
		55	21.39	23.61	26.98	31.35	36.56	42.44	48.85	55.64	62.63
		50	21.78	23.97	27.37	31.82	37.16	43.24	49.89	56.97	64.31
		45	22.05	24.24	27.68	32.23	37.72	43.99	50.90	58.29	65.99
		40	22.36	24.55	28.05	32.71	38.36	44.86	52.04	59.74	67.83
		30	23.66	25.90	29.57	34.49	40.51	47.48	55.25		
	P	65				11.27	11.49	11.69	11.88		
		60			10.14	10.34	10.52	10.69	10.86	11.02	11.17
		55	8.83	9.06	9.25	9.43	9.59	9.74	9.88	10.01	10.14
		50	8.03	8.23	8.41	8.57	8.71	8.84	8.96	9.07	9.18
		45	7.27	7.47	7.63	7.78	7.91	8.02	8.12	8.21	8.30
		40	6.58	6.77	6.93	7.07	7.19	7.29	7.38	7.46	7.54
		30	5.48	5.67	5.83	5.96	6.08	6.18	6.26		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HAP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25		
ZW420HAP	Q	65				32.67	37.56	42.88	48.77			
		60				29.52	34.08	39.01	44.44	50.50	57.32	65.05
		55	22.24	26.35	30.64	35.23	40.26	45.87	52.17	59.31	67.42	
		50	23.15	27.22	31.53	36.22	41.42	47.26	53.88	61.40	69.96	
		45	23.81	27.89	32.29	37.14	42.57	48.71	55.70	63.67	72.75	
		40	24.29	28.46	33.01	38.09	43.81	50.33	57.76	66.23	75.90	
		35	24.70	29.01	33.79	39.15	45.24	52.19	60.12	69.18		
	30	25.13	29.66	34.71	40.44	46.95	54.40	62.90				
	P	65				12.05	12.37	12.64	12.87			
		60			10.82	11.12	11.37	11.58	11.75	11.88	11.97	
		55	9.39	9.71	9.99	10.23	10.42	10.58	10.70	10.78	10.83	
		50	8.70	8.97	9.19	9.38	9.53	9.65	9.73	9.78	9.80	
		45	8.04	8.26	8.44	8.59	8.71	8.80	8.85	8.88	8.89	
		40	7.40	7.59	7.74	7.87	7.97	8.04	8.08	8.10	8.10	
35		6.81	6.98	7.11	7.22	7.31	7.38	7.42	7.44			
30	6.27	6.43	6.56	6.67	6.76	6.82	6.88					
ZW465HAP	Q	65				38.19	43.83	50.05	56.88			
		60				33.73	38.99	44.88	51.40	58.56	66.36	74.80
		55	25.58	29.75	34.58	40.06	46.21	53.02	60.52	68.69	77.54	
		50	26.27	30.59	35.61	41.32	47.73	54.85	62.68	71.23	80.49	
		45	27.07	31.55	36.76	42.70	49.38	56.81	64.98	73.91	83.60	
		40	27.90	32.54	37.95	44.14	51.09	58.83	67.36	76.67	86.78	
		35	28.71	33.52	39.13	45.56	52.79	60.85	69.73	79.44		
	30	29.41	34.39	40.22	46.89	54.41	62.79	72.03				
	P	65				13.81	14.12	14.37	14.58			
		60			12.32	12.63	12.89	13.10	13.29	13.45	13.61	
		55	10.59	10.95	11.25	11.50	11.72	11.90	12.07	12.23	12.40	
		50	9.72	10.00	10.24	10.45	10.63	10.79	10.95	11.12	11.31	
		45	8.90	9.12	9.30	9.47	9.62	9.78	9.94	10.13	10.34	
		40	8.14	8.30	8.45	8.58	8.72	8.87	9.05	9.26	9.51	
35		7.46	7.58	7.69	7.80	7.93	8.09	8.29	8.53			
30	6.87	6.95	7.03	7.13	7.27	7.44	7.66					

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW100HSP	Q	65						14.43	16.01	17.78	19.75		
		60	9.27	9.27	10.26	11.41	12.71	14.17	15.82	17.65	19.68	21.92	27.06
		50	8.42	8.42	9.52	10.77	12.17	13.74	15.49	17.43	19.56	21.90	27.24
		40	7.83	7.83	9.00	10.32	11.79	13.43	15.25	17.25	19.45	21.85	27.31
		30	7.50	7.50	8.70	10.05	11.55	13.22	15.07	17.09	19.32	21.75	
	P	65						6.22	6.29	6.34	6.40		
		60	5.14	5.23	5.32	5.39	5.46	5.51	5.57	5.62	5.66	5.71	5.76
		50	4.06	4.14	4.20	4.26	4.31	4.35	4.38	4.42	4.45	4.48	4.51
		40	3.23	3.29	3.35	3.39	3.43	3.46	3.48	3.51	3.53	3.55	3.58
		30	2.59	2.65	2.69	2.73	2.76	2.79	2.81	2.83	2.85	2.87	
ZW102HSP	Q	65						15.63	17.15	18.88	20.80		
		60	10.40	10.93	11.71	12.73	13.97	15.42	17.07	18.91	20.92	23.09	25.40
		50	8.88	9.73	10.81	12.08	13.55	15.20	17.01	18.97	21.07	23.29	25.63
		40	8.01	9.07	10.32	11.73	13.31	15.02	16.87	18.83	20.90	23.06	25.29
		30	7.57	8.72	10.02	11.45	13.01	14.67	16.43	18.27	20.19	22.16	
	P	65						6.03	5.92	5.90	5.98		
		60	6.75	6.25	5.86	5.57	5.38	5.28	5.27	5.35	5.50	5.73	6.02
		50	4.68	4.42	4.24	4.14	4.12	4.18	4.31	4.50	4.75	5.05	5.40
		40	3.37	3.25	3.20	3.21	3.29	3.41	3.59	3.81	4.07	4.36	4.68
		30	2.57	2.52	2.51	2.55	2.63	2.74	2.89	3.05	3.24	3.44	
ZW116HSP	Q	65						17.46	19.57	22.11	25.16		
		60	9.55	11.01	12.41	13.86	15.45	17.29	19.47	22.10	25.28	29.10	33.67
		55	9.32	10.75	12.14	13.60	15.23	17.13	19.40	22.14	25.44	29.42	34.16
		50	9.08	10.48	11.87	13.36	15.04	17.00	19.36	22.21	25.66	29.79	34.72
		45	8.83	10.22	11.63	13.14	14.87	16.92	19.38	22.36	25.95	30.25	35.37
		40	8.60	9.99	11.41	12.97	14.76	16.89	19.46	22.57	26.32	30.80	36.13
	P	35	8.25	9.65	11.13	12.80	14.75	17.08	19.90	23.30	27.38	32.25	
		65						7.12	7.19	7.25	7.31		
		60	5.72	5.89	6.02	6.14	6.22	6.29	6.35	6.40	6.44	6.49	6.54
		55	5.09	5.23	5.35	5.44	5.51	5.56	5.60	5.64	5.68	5.72	5.77
ZW126HSP	Q	50	4.53	4.66	4.75	4.82	4.88	4.92	4.95	4.98	5.02	5.05	5.10
		45	4.05	4.16	4.23	4.29	4.33	4.37	4.39	4.42	4.45	4.48	4.54
		40	3.63	3.72	3.78	3.83	3.86	3.89	3.91	3.93	3.96	4.00	4.06
		35	2.96	3.02	3.06	3.09	3.11	3.13	3.15	3.18	3.21	3.27	
		65						19.66	21.80	24.15	26.74		
	P	60	11.12	12.45	13.93	15.58	17.40	19.43	21.67	24.15	26.89	29.90	33.20
		50	10.35	11.73	13.29	15.05	17.02	19.23	21.69	24.43	27.45	30.78	34.44
		40	9.72	11.15	12.79	14.66	16.78	19.18	21.86	24.85	28.16	31.81	35.83
		30	8.98	10.45	12.17	14.15	16.43	19.01	21.91	25.15	28.75	32.73	
		65						7.51	7.59	7.66	7.72		
P	60	6.17	6.30	6.42	6.54	6.64	6.74	6.84	6.92	6.98	7.04	7.07	
	50	4.94	5.07	5.19	5.31	5.43	5.54	5.64	5.73	5.81	5.88	5.94	
	40	3.99	4.11	4.23	4.34	4.45	4.56	4.66	4.76	4.85	4.93	4.99	
	30	3.10	3.20	3.30	3.39	3.49	3.59	3.68	3.77	3.85	3.92		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	7.36	7.42	7.88	8.68	9.74	11.01	12.41	13.88	15.34	16.72
		55	6.22	6.46	7.08	8.01	9.18	10.52	11.97	13.46	14.92	16.28
		45	5.72	6.12	6.86	7.89	9.14	10.53	12.00	13.48	14.91	16.22
		35	5.39	5.90	6.74	7.84	9.13	10.54	12.00	13.45	14.82	
		25	4.72	5.33	6.23	7.37	8.67	10.07	11.49			
	P	65	3.93	3.82	3.78	3.81	3.89	4.00	4.12	4.24	4.35	4.42
		55	3.23	3.13	3.09	3.11	3.16	3.23	3.30	3.37	3.40	3.39
		45	2.63	2.54	2.52	2.53	2.57	2.61	2.65	2.66	2.64	2.55
		35	2.09	2.04	2.04	2.06	2.09	2.13	2.14	2.12	2.04	
		25	1.61	1.60	1.63	1.68	1.72	1.75	1.75			
ZW108KS	Q	65		20.94	23.88	27.10	30.60	34.42	38.54	43.00	47.81	54.04
		55		18.34	22.05	25.91	29.93	34.14	38.54	43.14	47.96	54.06
		45		19.40	23.62	27.86	32.15	36.49	40.91	45.40	49.98	55.63
		35		21.03	25.50	29.87	34.16	38.39	42.55	46.67	50.77	
		25		20.12	24.58	28.83	32.87	36.71	40.38			
	P	65		10.76	11.44	11.96	12.31	12.52	12.59	12.54	12.38	12.05
		55		9.06	9.51	9.83	10.03	10.13	10.12	10.03	9.86	9.58
		45		7.70	7.97	8.14	8.22	8.24	8.20	8.11	7.98	7.80
		35		6.48	6.59	6.65	6.67	6.66	6.62	6.58	6.53	
		25		5.17	5.19	5.18	5.18	5.17	5.18			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	7.29	7.28	7.51	8.12	9.05	10.24	11.61	13.12	14.70	16.27
		55	5.69	5.83	6.37	7.26	8.43	9.83	11.39	13.04	14.73	16.38
		45	4.80	5.20	5.97	7.06	8.40	9.92	11.58	13.29	15.01	16.66
		35	4.37	4.94	5.86	7.07	8.49	10.06	11.73	13.43	15.09	
		25	3.93	4.61	5.60	6.83	8.25	9.80	11.40			
	P	65	3.96	3.80	3.72	3.71	3.74	3.81	3.89	3.98	4.05	4.10
		55	3.12	3.03	3.01	3.04	3.10	3.18	3.27	3.34	3.38	3.38
		45	2.44	2.41	2.42	2.47	2.54	2.61	2.66	2.69	2.68	2.61
		35	2.02	2.01	2.04	2.08	2.12	2.16	2.16	2.13	2.04	
		25	1.84	1.83	1.84	1.85	1.85	1.86	1.81			
ZW61KSE	Q	65	11.03	12.07	13.32	14.80	16.52	18.52	20.81	23.40	26.32	29.59
		55	9.38	10.71	12.26	14.03	16.05	18.35	20.93	23.83	27.05	30.61
		45	8.38	9.92	11.67	13.66	15.89	18.40	21.20	24.30	27.74	31.52
		35	7.93	9.59	11.47	13.58	15.94	18.58	21.50	24.73	28.30	
		25	7.93	9.63	11.55	13.70	16.10	18.78	21.74			
	P	65	6.91	6.79	6.78	6.84	6.97	7.14	7.32	7.50	7.64	7.73
		55	5.19	5.13	5.17	5.28	5.43	5.61	5.78	5.94	6.04	6.08
		45	3.99	3.99	4.06	4.18	4.34	4.50	4.65	4.76	4.81	4.78
		35	3.17	3.19	3.28	3.40	3.53	3.66	3.76	3.80	3.77	
		25	2.55	2.58	2.65	2.74	2.84	2.91	2.93			
ZW108KSE	Q	65		19.96	23.13	26.23	29.44	32.94	36.90	41.52	46.96	53.40
		55		17.75	21.32	24.89	28.64	32.75	37.41	42.78	49.05	56.41
		45		18.34	21.86	25.46	29.31	33.59	38.49	44.18	50.84	58.65
		35		19.32	22.35	25.53	29.04	33.05	37.74	43.31	49.91	
		25		18.30	20.40	22.71	25.43	28.72	32.78			
	P	65		12.27	12.35	12.41	12.47	12.53	12.60	12.69	12.79	12.93
		55		9.61	9.70	9.79	9.88	9.97	10.07	10.19	10.33	10.50
		45		7.86	7.90	7.94	7.98	8.03	8.10	8.18	8.29	8.44
		35		6.62	6.55	6.47	6.40	6.34	6.29	6.27	6.28	
		25		5.50	5.24	4.97	4.72	4.48	4.26			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KA	Q	65				20.70	23.86	27.22
		55		16.09	18.92	21.86	25.06	28.63
		45	14.40	16.98	19.71	22.74	26.18	30.16
		35	14.96	17.48	20.33	23.64	27.53	
		25	15.25	17.93	21.11			
	P	65				6.96	7.11	7.12
		55		5.28	5.55	5.69	5.75	5.77
		45	4.22	4.40	4.52	4.61	4.69	4.82
		35	3.51	3.57	3.66	3.79	4.02	
		25	2.83	2.89	3.04			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KAE	Q	65				20.55	23.24	26.42
		55		16.30	18.52	21.20	24.30	27.82
		45	14.24	16.44	19.05	22.04	25.39	29.08
		35	14.42	16.92	19.74	22.88	26.30	
		25	14.91	17.53	20.40			
	P	65				6.88	6.99	7.06
		55		5.33	5.47	5.58	5.67	5.75
		45	4.22	4.34	4.45	4.55	4.65	4.74
		35	3.47	3.56	3.65	3.76	3.89	
		25	2.89	2.97	3.08			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW430HSP	Q	65						72.50	80.06	88.71	98.67			
		60		41.10	46.77	52.55	58.66	65.31	72.72	81.10	90.68	101.67	114.29	122.35
		50	33.07	38.92	44.87	51.15	57.97	65.55	74.11	83.86	95.02	107.80	122.43	139.11
		40	32.90	38.43	44.30	50.70	57.87	66.00	75.33	86.07	98.44	112.64	128.90	147.44
		30	33.07	37.93	43.33	49.48	56.61	64.94	74.66	86.02	99.21	114.46	131.98	
	P	65						27.71	27.75	27.76	27.79			
		60		22.99	23.71	24.23	24.59	24.82	24.97	25.06	25.13	25.23	25.38	24.66
		50	17.76	18.64	19.30	19.79	20.14	20.38	20.56	20.72	20.88	21.09	21.37	21.78
		40	14.66	15.40	15.96	16.37	16.66	16.87	17.04	17.21	17.40	17.67	18.04	18.56
		30	12.05	12.61	13.01	13.28	13.47	13.59	13.70	13.83	14.01	14.29	14.70	

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 60 Hz

460V

技术参数 50 Hz

ZW KS

R22

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW42KWP	Q	60					13.27	15.14	17.19	19.44	
		55				11.77	13.54	15.49	17.65	20.07	
		50				10.29	11.96	13.79	15.84	18.14	20.73
		45			8.88	10.43	12.13	14.05	16.21	18.67	21.46
		40		7.58	8.98	10.54	12.31	14.33	16.63	19.26	22.27
		35	6.90	7.66	9.06	10.67	12.51	14.65	17.11	19.94	23.18
		30	6.97	7.72	9.15	10.81	12.76	15.03	17.67	20.71	24.21
	27	7.00	7.76	9.21	10.92	12.93	15.30	18.05	21.24	24.90	
	P	60					4.90	4.77	4.65	4.52	
		55					4.39	4.28	4.17	4.07	3.96
		50				3.94	3.83	3.74	3.65	3.57	3.48
		45			3.53	3.44	3.36	3.29	3.21	3.14	3.07
		40		3.18	3.09	3.02	2.96	2.90	2.84	2.78	2.72
		35	2.84	2.79	2.72	2.66	2.61	2.57	2.52	2.48	2.42
30		2.49	2.45	2.40	2.35	2.32	2.28	2.25	2.21	2.16	
27	2.31	2.27	2.23	2.19	2.16	2.13	2.10	2.07	2.03		
ZW54KWP	Q	60					16.95	19.28	21.93	24.94	
		55				15.17	17.33	19.78	22.58	25.79	
		50				13.43	15.44	17.70	20.29	23.25	26.67
		45			11.76	13.61	15.70	18.08	20.82	23.97	27.61
		40		10.17	11.88	13.80	15.98	18.49	21.40	24.76	28.64
		35	9.30	10.26	12.02	14.01	16.30	18.97	22.06	25.64	29.78
		30	9.40	10.38	12.19	14.27	16.70	19.52	22.82	26.64	31.06
	27	9.47	10.46	12.31	14.46	16.98	19.91	23.33	27.31	31.90	
	P	60					5.93	5.84	5.77	5.73	
		55					5.29	5.21	5.15	5.10	5.08
		50				4.72	4.65	4.60	4.55	4.53	4.52
		45			4.20	4.15	4.11	4.07	4.04	4.02	4.02
		40		3.73	3.71	3.68	3.64	3.62	3.60	3.58	3.58
		35	3.03	3.30	3.29	3.27	3.25	3.22	3.20	3.18	3.17
30		2.66	2.94	2.93	2.92	2.89	2.87	2.84	2.81	2.79	
27	2.46	2.74	2.74	2.72	2.70	2.67	2.63	2.60	2.56		
ZW72KWP	Q	60					22.67	25.64	29.03	32.92	
		55					20.38	23.15	26.30	29.91	34.04
		50				18.14	20.72	23.64	26.98	30.81	35.20
		45			15.99	18.38	21.08	24.15	27.68	31.74	36.39
		40		13.95	16.16	18.64	21.46	24.69	28.41	32.70	37.61
		35	12.83	14.08	16.34	18.91	21.86	25.26	29.18	33.69	38.87
		30	12.96	14.23	16.55	19.22	22.30	25.86	29.98	34.73	40.18
	27	13.05	14.33	16.69	19.42	22.57	26.24	30.48	35.37	40.99	
	P	60					7.62	7.64	7.66	7.66	
		55					6.78	6.82	6.84	6.86	6.87
		50				6.04	6.08	6.11	6.13	6.16	6.18
		45			5.37	5.42	5.46	5.48	5.51	5.54	5.58
		40		4.76	4.82	4.86	4.89	4.92	4.95	5.00	5.06
		35	4.24	4.28	4.32	4.36	4.38	4.41	4.46	4.52	4.61
30		3.81	3.83	3.87	3.89	3.92	3.96	4.02	4.10	4.22	
27	3.56	3.58	3.61	3.63	3.66	3.71	3.78	3.88	4.02		
ZW83KWP	Q	60					26.00	29.39	33.32	37.87	
		55					23.41	26.52	30.13	34.30	39.09
		50				20.94	23.81	27.12	30.93	35.31	40.33
		45			18.60	21.25	24.28	27.77	31.76	36.34	41.57
		40		16.38	18.84	21.62	24.80	28.44	32.60	37.36	42.79
		35	15.16	16.57	19.13	22.03	25.34	29.11	33.43	38.35	43.95
		30	15.36	16.81	19.46	22.45	25.87	29.77	34.22	39.28	45.04
	27	15.49	16.96	19.66	22.71	26.18	30.14	34.66	39.81	45.65	
	P	60					8.68	8.67	8.67	8.69	
		55					7.76	7.75	7.76	7.78	7.82
		50				6.92	6.93	6.94	6.96	7.00	7.07
		45			6.17	6.19	6.21	6.23	6.27	6.33	6.42
		40		5.50	5.52	5.55	5.58	5.61	5.66	5.74	5.85
		35	4.90	4.92	4.95	4.98	5.02	5.06	5.13	5.22	5.34
30		4.39	4.41	4.45	4.48	4.52	4.58	4.65	4.76	4.89	
27	4.11	4.13	4.17	4.20	4.25	4.31	4.39	4.50	4.64		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW 系列	ZW30KS	ZW34KS	ZW34KS	ZW61KS	ZW79KS	ZW108KS	ZW124KS	ZW125KS	ZW150KS	
名义功率	HP	2.5	3	3	5	7	9	10	10	13
电机类型	PFS			TFP						
排气量	m³/hr	7.1	8.0	8.0	14.4	18.8	24.9	29.2	29.1	35.3
制冷剂	R22									
制热量	kW	10.1	11.6	11.2	20.3	25.8	35.9	42.6	41.6	50.4
输入功率	kW	2.5	3.0	2.8	5.0	6.5	8.3	10.6	10.2	12.7
电流	A	11.5	13.7	5.0	8.5	11.9	16.1	21.4	18.6	24.8
质量流量	g/s	43.5	47.8	48.2	88.2	110.6	154.0	174.1	173.5	210.4
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	31.6	59.0	90.5	133.0	155	133.0	157
额定负载电流	A	13.6	13.9	6.4	10.1	12.1	19.3	20.4	20.1	25.6
最大可持续运转电流	A	19.0	19.4	8.9	14.2	17.0	27.0	28.6	28.1	35.8
最大运行电流	A	17.2	17.7	7.0	11.8	13.6	20.5	26.8	27.2	31.5
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	0.74	1.57	1.89	3.25	3.25	3.37
	替换充注	L	0.62	0.62	0.62	1.45	1.77	3.14	3.2	3.14
净重	kg	22	22	22	30	41	60	62	60	65

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KSE

R407C

ZW 系列	ZW34KSE	ZW61KSE	ZW79KSE	ZW108KSE	ZW124KSE	ZW125KSE	
名义功率	HP	3	5	7	9	10	10
电机类型	TFP						
排气量	m³/hr	8.0	14.4	18.8	24.9	29.2	29.1
制冷剂	R407C						
制热量	kW	10.8	19.6	26.1	35.6	41.8	40.9
输入功率	kW	2.8	4.9	6.6	8.3	10.4	10.0
电流	A	5.0	8.4	12.3	16.6	21.2	18.5
质量流量	g/s	43.8	81.6	121.4	146.8	167.9	166.3
堵转电流(启动)	A	31.6	59.0	90.5	133.0	155	133.0
额定负载电流	A	6.6	10.2	14.6	20.6	21.3	21.0
最大可持续运转电流	A	9.3	14.3	20.5	28.8	29.8	29.4
最大运行电流	A	7.1	12.6	14.6	21.0	28.1	25.2
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57	1.77	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62	1.45	1.66	3.14	3.2
净重	kg	22	30	39	60	62	60

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

技术参数 50 Hz

ZW KA R22

ZW 系列		ZW34KA	ZW61KA	ZW72KA	ZW79KA	ZW108KA	ZW124KA	ZW125KA	ZW150KA	
名义功率	HP	3	5	6	7	9	10	10	13	
电机类型		TFP								
排气量	m³/hr	8.0	14.4	17.1	18.8	24.9	29.2	29.1	35.3	
制冷剂		R22								
制热量	kW	10.1	18.1	21.4	24.7	31.2	37.2	36.8	45.4	
输入功率	kW	2.6	4.6	5.2	6.2	7.6	9.6	9.0	11.3	
电流	A	4.5	8.2	9.1	11.5	13.7	20.2	17.1	23	
质量流量	g/s	48.0	87.1	103.0	118.4	154.0	176.2	177.0	218	
堵转电流(启动)	A	31.6	59.0	67.0	100.0	100.0	155	133.0	157	
额定负载电流	A	6.4	10.1	10.0	12.1	17.3	20.8	20.1	25.7	
最大可持续运转电流	A	8.9	14.2	14.0	17.0	24.2	29.1	28.2	36	
最大运行电流	A	7.0	11.8	12.1	16.0	16.8	24.2	27.2	28.5	
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57	1.77	1.89	3.25	3.25	3.25	3.37
	替换充注	L	0.62	1.45	1.66	1.77	3.14	3.2	3.14	3.25
净重	kg	22	30	39	41	60	62	60	65	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KA R22 ZW KH R22

ZW 系列		ZW30KA	ZW34KA	ZW52KA
名义功率	HP	2.5	3	4.5
电机类型		PFS		
排气量	m³/hr	7.1	8.0	12.2
制冷剂		R22		
制热量	kW	9.0	10.1	15.8
输入功率	kW	2.3	2.6	4.2
电流	A	10.7	12.2	22.9
质量流量	g/s	43.0	46.0	74.0
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0
额定负载电流	A	13.6	12.6	26.4
最大可持续运转电流	A	19.0	17.7	36.9
最大运行电流	A	17.2	16.7	28.2
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57
	替换充注	L	0.62	1.45
净重	kg	22	22	30

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW 系列		ZW57KH	ZW61KH
名义功率	HP	5	5
电机类型		TFP	
排气量	m³/hr	13.4	14.4
制冷剂		R22	
制热量	kW	17.1	18.2
输入功率	kW	4.2	4.5
电流	A	7.4	7.9
质量流量	g/s	81.9	87.4
堵转电流(启动)	A	64.0	67.0
额定负载电流	A	9.0	10.1
最大可持续运转电流	A	12.6	14.2
最大运行电流	A	9.6	10.5
油充注量	起始充注	L	1.95
	替换充注	L	1.83
净重	kg	39	40

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KAE R407C

ZW 系列		ZW30KAE	ZW34KAE	ZW52KAE	ZW34KAE	ZW61KAE	ZW72KAE	ZW79KAE	ZW108KAE	ZW124KAE	ZW125KAE	ZW150KAE
名义功率	HP	2.5	3	4.5	3	5	6	7	9	10	10	13
电机类型		PFS			TFP							
排气量	m³/hr	7.1	8.0	12.2	8	14.4	17.1	18.8	24.9	29.1	29.1	35.3
制冷剂		R407C										
制热量	kW	8.74	9.25	15.3	9.78	17.64	20.92	23.07	30.88	35.56	36.12	43.77
输入功率	kW	2.34	2.61	4.2	2.61	4.65	5.37	6.06	7.60	8.97	9.37	11.13
电流	A	10.77	12.02	22.6	4.5	8.08	9.47	11.31	13.8	17.17	20.06	22.59
质量流量	g/s	41.47	41.7	70.0	45.79	82.41	97.27	116.24	147.47	167.63	171.94	207.25
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	31.6	59	67	100	100	133	154.6	157
额定负载电流	A	15.3	13.1	27.1	6.6	10.2	10	12.1	17.3	21.3	21.3	26.4
最大可持续运转电流	A	17.7	17	38.0	7.1	12.6	12.1	15	16.8	25.2	26.3	28.5
最大运行电流	A	21.4	18.3	29.3	9.3	14.3	14	17	24.2	29.8	29.8	37
油充注量	起始充注	L	0.739	0.739	1.57	0.739	1.567	1.774	1.893	3.253	3.253	3.371
	替换充注	L	0.562	0.621	1.45	0.621	1.449	1.656	1.774	3.135	3.135	3.253
净重	kg	22.23	22.23	30	22.23	29.94	38.56	40.82	59.87	59.87	59.87	64.86

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KWP R410A

ZW 系列		ZW28KWP	ZW31KWP	ZW42KWP	ZW51KWP	ZW42KWP	ZW54KWP	ZW72KWP	ZW83KWP	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	3.5	4.5	6	7	
电机类型		PFZ				TFD				
排气量	m³/hr	4.6	5.1	6.9	8.4	6.9	8.9	11.7	13.4	
制冷剂		R410A								
制热量	kW	8.68	9.31	12.79	15.2	12.83	16.36	21.43	24.72	
输入功率	kW	2.38	2.61	3.55	4.1	3.52	4.45	5.75	6.50	
电流	A	11.05	12.1	16.98	20.2	5.95	7.57	9.91	11.8	
质量流量	g/s	55.56	59.58	66.9	97.3	66.9	75.04	137.19	158.32	
堵转电流(启动)	A	53	67	128	126.0	43	51.5	75	101	
额定负载电流	A	11.4	15	21.7	22.5	6.8	8.6	12.5	13.6	
最大可持续运转电流	A	13.7	17.1	26	31.5	8	10.3	16	15	
最大运行电流	A	16	21	30.4	28.0	9.5	12.1	17.5	19	
油充注量	起始充注	L	0.769	0.739	1.242	1.24	1.242	1.242	1.774	
	替换充注	L	0.651	0.621	1.124	1.12	1.124	1.124	1.656	
净重	kg	19.96	22.77	33.07	34	30.39	33.02	39.92	39.46	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

技术参数 50 Hz

ZW HSP

R410A

ZW 系列		ZW100HSP	ZW102HSP	ZW116HSP	ZW126HSP	
名义功率	HP	4.5	4.5	5	6	
电机类型	TFP					
排气量	m³/hr	8.9	8.9	10.1	11	
制冷剂	R410A					
制热量	kW	19.6	18.9	22.1	24.3	
输入功率	kW	5.0	4.9	5.6	6.3	
电流	A	9.5	8.2	9.6	11.8	
质量流量	g/s	80.8	76.0	87.4	99.1	
堵转电流(启动)	A	73	70.0	75	91	
额定负载电流	A	8.7	9.0	12.4	14.3	
最大连续工作电流	A	12.2	12.6	17.3	20	
最大运行电流	A	11.2	11.0	12.1	13.7	
油充注量	起始充注	L	1.24	1.56	1.69	1.89
	替换充注	L	1.12	1.44	1.57	1.77
净重	kg	33	33	40	40	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HAP

R410A

ZW 系列		ZW165HAP	ZW166HAP	ZW188HAP	ZW206HAP	ZW375HAC	ZW420HAP	ZW465HAP
名义功率	HP	4.5	4.5	5	5.5	10	10	12
电机类型	TFP							
排气量	m³/hr	8.9	8.9	10.1	11.0	19.5	21.6	24.9
制冷剂	R410A							
制热量	kW	16.7	16.7	18.4	20.4	36.5	40.3	46.2
输入功率	kW	4.4	4.4	4.9	5.4	9.6	10.4	11.7
电流	A	8	7.7	8.7	9.5	18	23.4	23.7
质量流量	g/s	77.9	78.7	89.6	101.8	162.9	199.1	230.2
堵转电流(启动)	A	57	62	74	74	136.4	156	157
额定负载电流	A	8.8	8.1	10.6	11.0	18.0	24.9	27.7
最大连续工作电流	A	12.3	9.7	14.8	15.4	24.9	34.8	38.8
最大运行电流	A	9.5	11.3	11.9	12.1	21.9	29.4	33.0
油充注量	起始充注	L	1.24	1.24	1.69	1.89	2.51	3.37
	替换充注	L	1.12	1.12	1.57	1.77	2.40	3.25
净重	kg	32	34.75	40	40.5	48.5	65	65

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

技术参数 60 Hz

ZW KS(E) ZW KA(E)

R22/R407C

ZW 系列		ZW34KS	ZW34KSE	ZE61KSE	ZW108KS	ZW108KSE	ZW61KA	ZW61KAE
名义功率	HP	3	3	5	9	9	5	5
电机类型	TF7							
排气量	m³/hr	9.7	9.7	17.3	30.0	30.0	17.3	17.3
制冷剂	R22		R407C		R407C		R22	
制热量	kW	13.5	13.0	23.8	43.1	42.8	21.9	21.2
输入功率	kW	3.4	3.3	5.9	10.0	10.2	5.7	5.6
电流	A	6.0	6.0	10.1	18.5	18.7	9.6	8.1
质量流量	g/s	58.0	53.0	100.0	185.0	180.0	103.0	99.0
堵转电流(启动)	A	50.0	50.0	65.6	147.0	147.0	65.6	65.6
额定负载电流	A	6.4	6.6	12.4	23.2	24.3	12.4	12.4
最大可持续运转电流	A	8.9	9.3	17.3	32.5	34.0	17.3	17.3
最大运行电流	A	7.0	7.1	14.4	24.5	24.9	14.4	14.4
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	3.25	3.25	1.57
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	3.14	3.14	1.45
净重	kg	22	22	30	62	62	30	30

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KWP ZW HSP

R410A

ZW 系列		ZW42KWP	ZW54KWP	ZW72KWP	ZW83KWP	ZW430HSP
名义功率	HP	3.5	4.5	6	7	20
电机类型	TFD					TE7
排气量	m³/hr	8.4	10.7	14.1	16.2	44.2
制冷剂	R410A					
制热量	kW	15.5	19.8	26.3	30.1	92.9
输入功率	kW	4.2	5.2	6.8	7.8	22.9
电流	A	5.6	7.3	9.8	11.8	41.1
质量流量	g/s	71.6	93.2	168.4	193.0	419.4
堵转电流(启动)	A	41.0	52.0	75.0	100.0	343.0
额定负载电流	A	6.9	8.6	12.5	13.6	49.7
最大连续工作电流	A	9.7	12.1	17.5	19.0	66.3
最大运行电流	A	8.0	10.3	16.0	15.0	48.3
油充注量	起始充注	L	1.24	1.24	1.77	1.77
	替换充注	L	1.12	1.12	1.66	1.66
净重	kg	33	33	40	40	94

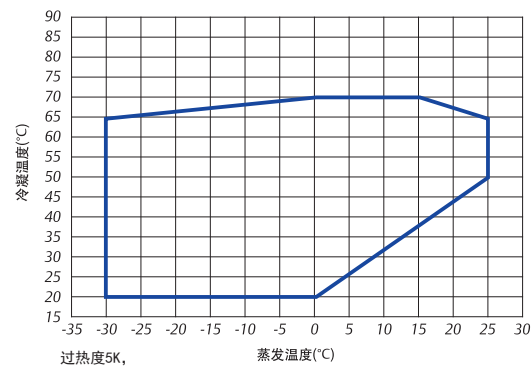
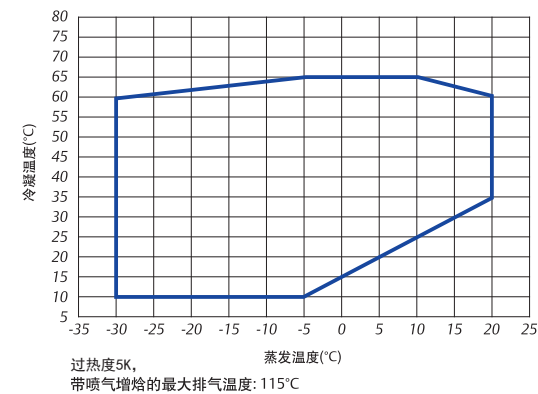
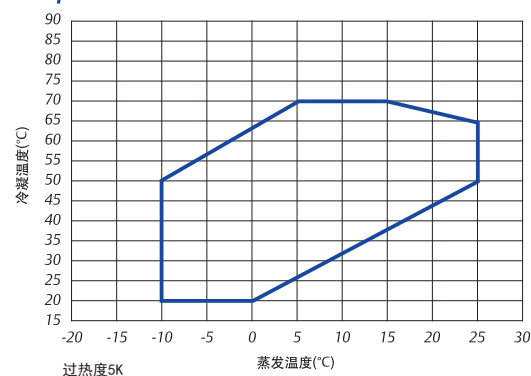
测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K



压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焓EVI	性能表	技术参数
R22	ZW30KS-PFS-582	1Φ/220V/50Hz	√	P36	P40
	ZW34KS-PFS-582		√	P36	P40
	ZW42KS-PFS-522		√	P36	P40
	ZW52KA-PFS-522			P38	P40
	ZW52KS-PFS-522		√	P36	P40
	ZW68KS-PFS-522		√	P36	P40
R407C	ZW30KSE-PFS-582		√	P37	P40
	ZW34KSE-PFS-582		√	P37	P40
	ZW42KSE-PFS-522		√	P37	P40
	ZW52KAE-PFS-522			P38	P40
	ZW52KSE-PFS-522		√	P37	P40
	ZW68KSE-PFS-522		√	P37	P40
R410A	ZW059HSP-PFS-582	√	P39	P41	
	ZW096HSP-PFS-522	√	P39	P41	
	ZW126HSP-PFS-522	√	P39	P41	

应用范围

ZW30KS(E), ZW42KS(E)
ZW52KS(E), ZW68KS(E)
R22/R407CZW059HSP, ZW096HSP, ZW126HSP
R410AZW52KA(E)
R22/R407C

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz
220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KS	Q	65	4.62	5.20	5.85	6.57	7.36	8.25	9.22	10.30	11.48	12.78
		55	4.28	4.85	5.49	6.22	7.04	7.96	8.99	10.12	11.38	12.68
		45	4.07	4.63	5.29	6.04	6.90	7.86	8.95	10.16	11.50	12.98
		35	3.89	4.47	5.14	5.93	6.83	7.65	9.01	10.30	11.73	
	P	65	2.86	2.94	3.00	3.06	3.10	3.14	3.15	3.16	3.14	3.11
		55	2.37	2.41	2.44	2.47	2.50	2.52	2.53	2.53	2.51	2.48
ZW34KS	Q	65	4.77	5.52	6.31	7.16	8.09	9.12	10.27	11.57	13.02	
		55	4.56	5.29	6.08	6.94	7.89	8.95	10.14	11.49	13.00	
		45	4.48	5.18	5.96	6.81	7.77	8.85	10.07	11.46	13.02	
		35	4.56	5.23	5.98	6.82	7.78	8.87	10.11			
	P	65	3.74	3.83	3.87	3.86						
		55	2.43	2.64	2.78	2.88	2.93	2.96	2.97	2.96	2.96	
ZW42KS	Q	65	6.56	7.47	8.42	9.44	10.55	11.78	13.15	14.69	16.43	18.39
		55	6.12	7.07	8.08	9.15	10.32	11.62	13.06	14.68	16.49	18.54
		45	5.59	6.62	7.69	8.85	10.11	11.49	13.03	14.75	16.67	18.82
		35	4.85	5.97	7.15	8.41	9.78	11.28	12.94	14.78	16.83	
	P	65	4.70	4.61	4.55	4.51	4.50	4.50	4.51	4.52	4.53	4.54
		55	3.48	3.49	3.52	3.56	3.60	3.65	3.68	3.71	3.72	3.71
ZW52KS	Q	65	7.93	9.03	10.18	11.41	12.75	14.24	15.90	17.77	19.87	22.24
		55	7.40	8.55	9.76	11.06	12.48	14.05	15.80	17.76	19.95	22.42
		45	6.76	8.00	9.30	10.70	12.22	13.90	15.76	17.84	20.17	22.77
		35	5.86	7.22	8.64	10.17	11.82	13.64	15.65	17.88	20.36	
	P	65	5.69	5.67	5.64	5.61	5.58	5.55	5.52	5.49	5.47	5.46
		55	4.26	4.34	4.41	4.46	4.49	4.50	4.50	4.49	4.47	4.44
ZW68KS	Q	65	8.98	10.64	12.42	14.32	16.35	18.52	20.83	23.29	25.90	28.66
		55	8.65	10.32	12.13	14.08	16.19	18.44	20.86	23.43	26.18	29.11
		45	8.27	9.95	11.79	13.79	15.96	18.29	20.80	23.50	26.38	29.46
		35	7.98	9.67	11.53	13.57	15.79	18.20	20.81	23.62	26.63	
	P	65	6.20	6.70	7.05	7.27	7.39	7.41	7.37	7.28	7.16	7.04
		55	4.87	5.27	5.55	5.72	5.81	5.84	5.82	5.78	5.74	5.71
P	45	3.89	4.20	4.41	4.54	4.62	4.66	4.68	4.70	4.74	4.83	
	35	3.19	3.43	3.58	3.69	3.76	3.82	3.88	3.98	4.12		
P	25	2.73	2.90	3.01	3.10	3.18	3.27	3.39				

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KSE	Q	65	4.32	4.95	5.58	6.24	6.96	7.77	8.70	9.77	11.06	12.54
		55	3.91	4.56	5.23	5.93	6.71	7.60	8.62	9.80	11.18	12.79
		45	3.62	4.29	4.98	5.73	6.56	7.51	8.61	9.89	11.83	13.11
		35	3.42	4.10	4.81	5.60	6.48	7.50	8.67	10.04	11.63	
		25	3.28	3.97	4.70	5.52	6.44	7.52	8.76			
	P	65	2.85	2.97	3.05	3.11	3.15	3.17	3.18	3.19	3.19	3.20
		55	2.35	2.42	2.47	2.50	2.51	2.52	2.52	2.51	2.51	2.52
		45	1.93	1.97	2.00	2.01	2.01	2.00	1.99	1.99	1.99	2.01
		35	1.59	1.61	1.62	1.62	1.61	1.60	1.60	1.60	1.61	
		25	1.32	1.33	1.33	1.32	1.31	1.31	1.31			
ZW34KSE	Q	65				7.06	7.85	8.73	9.73			
		55	5.17	5.90	6.66	7.47	8.37	9.37	10.49	11.76	13.20	
		45	4.79	5.57	6.39	7.28	8.25	9.34	10.57	11.95	13.52	
		35	4.31	5.11	5.97	6.91	7.94	9.10	10.41	11.89	13.56	
		25	4.16	4.97	5.84	6.81	7.88	9.09	10.46			
	P	65				3.37	3.36	3.35	3.35			
		55	2.96	3.02	3.05	3.06	3.07	3.07	3.07	3.07	3.08	
		45	2.34	2.41	2.45	2.48	2.50	2.50	2.51	2.51	2.53	
		35	1.57	1.66	1.72	1.76	1.78	1.80	1.81	1.81	1.83	
		25	0.81	0.91	0.99	1.04	1.07	1.09	1.10			
ZW42KSE	Q	65	6.58	7.35	8.18	9.09	10.12	11.29	12.63	14.18	15.96	18.01
		55	5.33	6.37	7.44	8.58	9.80	11.15	12.66	14.34	16.24	18.38
		45	4.72	5.95	7.19	8.47	9.81	11.26	12.84	14.58	16.51	18.66
		35	4.42	5.76	7.08	8.42	9.80	11.27	12.84	14.55	16.44	
		25	4.08	5.44	6.76	8.08	9.43	10.83	12.31			
	P	65	4.70	4.67	4.65	4.64	4.63	4.63	4.62	4.62	4.61	4.59
		55	3.65	3.64	3.63	3.63	3.64	3.65	3.66	3.66	3.66	3.65
		45	2.92	2.91	2.91	2.92	2.93	2.94	2.95	2.96	2.97	2.96
		35	2.40	2.39	2.38	2.39	2.39	2.40	2.41	2.41	2.41	
		25	1.98	1.96	1.94	1.93	1.93	1.92	1.91			
ZW52KSE	Q	65	7.96	8.89	9.89	10.99	12.23	13.65	15.27	17.15	19.30	21.78
		55	6.44	7.70	9.00	10.37	11.86	13.49	15.31	17.34	19.64	22.22
		45	5.71	7.20	8.69	10.24	11.87	13.62	15.53	17.63	19.97	22.57
		35	5.35	6.96	8.56	10.18	11.86	13.63	15.53	17.60	19.88	
		25	4.94	6.58	8.18	9.77	11.40	13.09	14.89			
	P	65	5.69	5.65	5.63	5.61	5.61	5.60	5.60	5.59	5.58	5.55
		55	4.42	4.40	4.39	4.40	4.41	4.42	4.43	4.44	4.43	4.42
		45	3.54	3.52	3.52	3.53	3.55	3.56	3.58	3.59	3.59	3.58
		35	2.91	2.89	2.88	2.89	2.90	2.91	2.92	2.92	2.92	
		25	2.40	2.37	2.35	2.34	2.33	2.33	2.32			
ZW68KSE	Q	65	9.00	10.47	12.06	13.79	15.68	17.74	20.00	22.47	25.16	28.07
		55	7.53	9.29	11.18	13.20	15.37	17.70	20.21	22.90	25.77	28.85
		45	6.99	8.95	11.01	13.19	15.49	17.93	20.50	23.23	26.13	29.21
		35	7.28	9.32	11.41	13.58	15.83	18.19	20.66	23.26	26.01	
		25	8.56	10.41	12.28	14.20	16.19	18.27	20.44			
	P	65	6.19	6.78	7.20	7.47	7.60	7.62	7.56	7.43	7.28	7.11
		55	5.11	5.49	5.72	5.84	5.87	5.84	5.78	5.71	5.65	5.63
		45	4.20	4.37	4.44	4.45	4.42	4.38	4.36	4.36	4.43	4.57
		35	3.66	3.64	3.58	3.52	3.46	3.44	3.47	3.57	3.77	
		25	3.95	3.63	3.39	3.23	3.14	3.15	3.26			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度 C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW52KA	Q	65				15.41	17.64	20.08
		55		11.87	13.59	15.77	18.28	21.00
		45	10.41	11.79	13.77	16.21	18.98	21.96
		35	10.50	12.12	14.33	17.00	20.00	
		25	11.28	13.11	15.53			
	P	65				5.06	5.04	5.02
		55		4.18	4.24	4.23	4.19	4.16
		45	3.44	3.58	3.62	3.58	3.52	3.47
		35	2.94	3.05	3.06	3.00	2.90	
		25	2.39	2.46	2.43			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW52KAE	Q	65				14.76	17.01	19.60
		55		11.31	13.12	15.30	17.85	20.76
		45	9.83	11.44	13.46	15.89	18.73	21.96
		35	10.03	11.82	14.05	16.73	19.84	
		25	10.67	12.63	15.07			
	P	65				5.18	5.19	5.18
		55		4.14	4.19	4.20	4.20	4.19
		45	3.35	3.41	3.43	3.44	3.44	3.45
		35	2.78	2.81	2.83	2.84	2.87	
		25	2.27	2.30	2.33			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R410A 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW059HSP	Q	65						5.35	5.94	7.06	8.77		
		60	7.29	6.78	6.43	6.31	6.48	7.01	7.97	9.42	11.43	14.06	17.39
		50	5.53	5.86	6.30	6.90	7.73	8.86	10.35	12.28	14.70	17.69	21.31
		40	3.92	4.84	5.81	6.87	8.11	9.58	11.35	13.50	16.08	19.16	22.81
		30	3.46	4.72	5.96	7.23	8.62	10.17	11.97	14.08	16.56	19.48	
	P	65						3.99	3.96	3.96	3.97		
		60	3.83	3.74	3.66	3.59	3.53	3.48	3.45	3.44	3.44	3.47	3.51
		50	2.90	2.85	2.81	2.77	2.73	2.69	2.66	2.63	2.61	2.61	2.61
		40	2.21	2.21	2.20	2.19	2.17	2.14	2.11	2.08	2.04	2.01	1.98
		30	1.70	1.75	1.78	1.80	1.80	1.79	1.76	1.72	1.67	1.61	
ZW096HSP	Q	65						15.30	16.83	18.51	20.34		
		60	9.06	10.01	11.06	12.24	13.56	15.01	16.60	18.35	20.27	22.34	24.60
		50	8.25	9.26	10.39	11.66	13.06	14.62	16.33	18.20	20.24	22.47	24.87
		40	7.70	8.75	9.93	11.25	12.73	14.37	16.17	18.14	20.30	22.64	25.18
		30	7.27	8.34	9.55	10.91	12.44	14.13	16.00	18.05	20.29	22.73	
	P	65						6.39	6.41	6.40	6.37		
		60	5.32	5.41	5.50	5.57	5.63	5.67	5.68	5.67	5.63	5.55	5.44
		50	4.21	4.30	4.37	4.43	4.47	4.50	4.50	4.48	4.42	4.33	4.20
		40	3.41	3.48	3.53	3.58	3.61	3.62	3.60	3.56	3.49	3.39	3.25
		30	2.80	2.85	2.89	2.92	2.93	2.92	2.88	2.82	2.73	2.61	
ZW126HSP	Q	65						19.18	21.17	23.39	25.87		
		60	11.41	12.62	13.96	15.45	17.12	18.99	21.09	23.42	26.02	28.90	32.09
		50	10.45	11.78	13.25	14.89	16.71	18.75	21.02	23.53	26.33	29.41	32.82
		40	9.82	11.21	12.76	14.49	16.41	18.56	20.94	23.59	26.52	29.76	33.32
		30	9.37	10.78	12.35	14.11	16.08	18.28	20.72	23.45	26.46	29.79	
	P	65						7.98	8.00	7.98	7.94		
		60	6.51	6.69	6.84	6.95	7.03	7.08	7.09	7.07	7.02	6.95	6.84
		50	5.21	5.34	5.44	5.52	5.57	5.59	5.60	5.57	5.53	5.47	5.39
		40	4.20	4.28	4.35	4.40	4.44	4.45	4.45	4.44	4.41	4.38	4.33
		30	3.39	3.44	3.49	3.52	3.55	3.56	3.57	3.58	3.58	3.57	

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

技术参数 50 Hz

ZW KS ZW KA

R22

ZW 系列		ZW30KS	ZW34KS	ZW42KS	ZW52KS	ZW68KS	ZW52KA	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	6	4.5	
电机类型		PFS						
排气量	m³/hr	7.1	8.0	10.0	12.2	16.2	12.2	
制冷剂		R22						
制热量	kW	10.1	11.6	14.7	17.8	23.4	15.8	
输入功率	kW	2.5	3.0	3.7	4.5	5.8	4.2	
电流	A	11.5	13.7	21.5	24.3	28.9	22.9	
质量流量	g/s	43.5	47.8	60.1	74.6	97.8	74.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	136.0	175.0	136.0	
额定负载电流	A	13.6	13.9	24.3	25.0	33.2	26.4	
最大可持续运转电流	A	19.0	19.4	34.0	35.0	46.5	36.9	
最大运行电流	A	17.2	17.7	28.0	30.8	43.0	28.2	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.57	1.89	1.57
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.45	1.77	1.45
净重	kg	22	22	30	30	44	30	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KSE ZW KAE

R407C

ZW 系列		ZW30KSE	ZW34KSE	ZW42KSE	ZW52KSE	ZW68KSE	ZW52KAE	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	6.0	4.5	
电机类型		PFS						
排气量	m³/hr	7.1	8.0	10.0	12.2	16.2	12.2	
制冷剂		R407C						
制热量	kW	9.8	11.8	14.3	17.3	22.9	15.3	
输入功率	kW	2.5	3.1	3.7	4.4	5.7	4.2	
电流	A	11.5	14.1	21.1	23.8	28.3	22.6	
质量流量	g/s	41.0	54.8	57.5	71.3	93.5	70.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	136.0	175.0	136.0	
额定负载电流	A	15.3	14.1	29.1	25.0	33.2	27.1	
最大可持续运转电流	A	21.4	19.8	40.8	35.0	46.5	38.0	
最大运行电流	A	17.7	18.3	28.0	32.0	43.0	29.3	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.57	1.89	1.57
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.45	1.77	1.45
净重	kg	22	22	30	30	44	30	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HSP

R410A

ZW 系列		ZW059HSP	ZW096HSP	ZW126HSP
名义功率	HP	3	5	6
电机类型		PFS		
排气量	m ³ /hr	5.1	8.3	11.0
制冷剂		R410A		
制热量	kW	11.1	18.3	23.5
输入功率	kW	3.00	4.92	6.26
电流	A	14.1	25.5	32.0
质量流量	g/s	42.8	71.2	93.6
堵转电流(启动)	A	72.5	140.0	175.0
额定负载电流	A	17.1	28.6	34.3
最大可持续运转电流	A	24.0	40.1	48.0
最大运行电流	A	18	32	40
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57
	替换充注	L	0.62	1.45
净重	kg	22	35	44

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

区域供暖



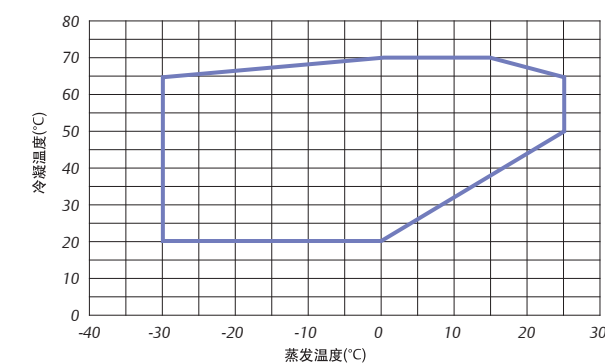
压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焓EVI	性能表	技术参数
R22	ZW61KS-TFP-522	3Φ/380V/50Hz	√	P43	P47
	ZW79KS-TFP-522		√	P43	P47
	ZW108KS-TFP-522		√	P43	P47
	ZW124KS-TFP-52E		√	P44	P47
	ZW125KS-TFP-522		√	P44	P47
	ZW150KS-TFP-522		√	P44	P47
R407C	ZW150KSE-TFP-522		√	P45	P47
	ZW258HSP-TFP-522		√	P46	P47
R410A	ZW286HSP-TFP-522		√	P46	P47
	ZW430HSP-TEP-522		√	P46	P47
	ZW520HSP-TEP-522		√	P46	P47

应用范围

ZW61KS, ZW79KS, ZW124KS, ZW125KS, ZW150KS(E)

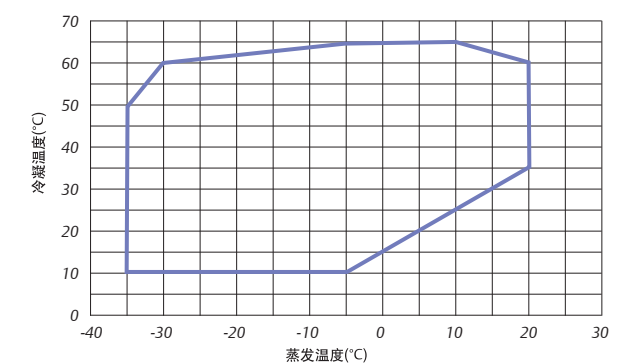
R22/R407C



过热度 5K, 带喷气增焓的最大排气温度: 115°C

ZW258HSP, ZW286HSP, ZW430HSP, ZW520HSP

R410A



过热度 5K, 带喷气增焓的最大排气温度: 115°C

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KS	Q	65	9.95	10.86	11.91	13.13	14.54	16.17	18.04	20.18	22.61	25.35
		55	8.85	9.91	11.12	12.51	14.09	15.90	17.95	20.28	22.90	25.84
		45	8.15	9.34	10.68	12.20	13.92	15.87	18.08	20.56	23.34	26.45
		35	7.74	9.01	10.45	12.07	13.91	15.97	18.29	20.90	23.81	
		25	7.46	8.80	10.30	12.00	12.90	16.05	18.46			
	P	65	5.79	5.82	5.88	5.95	6.03	6.10	6.17	6.22	6.23	6.21
		55	4.47	4.50	4.56	4.64	4.73	4.82	4.89	4.95	4.98	4.98
		45	3.51	3.54	3.59	3.67	3.76	3.86	3.94	4.01	4.05	4.05
		35	2.80	2.82	2.87	2.95	3.04	3.13	3.22	3.29	3.33	
		25	2.24	2.26	2.30	2.37	2.45	2.54	2.62			
ZW79KS	Q	65	12.11	13.64	15.25	16.98	18.87	20.97	23.32	25.97	28.95	32.31
		55	10.23	12.06	13.95	15.94	18.08	20.41	22.97	25.81	28.97	32.49
		45	9.24	11.26	13.32	15.48	17.75	20.21	22.87	25.80	29.03	32.60
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	8.47	10.56	12.66	14.80	17.04	19.42	21.98			
	P	65	7.51	7.41	7.38	7.42	7.51	7.64	7.81	7.99	8.18	8.37
		55	5.86	5.80	5.82	5.88	6.00	6.14	6.31	6.48	6.65	6.81
		45	4.62	4.61	4.66	4.76	4.89	5.05	5.21	5.38	5.53	5.66
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	2.77	2.86	2.99	3.15	3.33	3.50	3.67			
ZW108KS	Q	65		15.86	18.87	21.99	25.26	28.67	32.22	35.92	39.76	43.76
		55		15.42	18.66	21.82	25.28	28.64	32.20	35.88	39.66	43.55
		45		15.83	19.20	22.65	26.15	29.72	33.36	37.07	40.85	44.71
		35		16.23	19.90	27.31	27.31	31.05	34.83	38.64	42.48	
		25		15.75	19.77	27.76	27.76	31.74	35.72			
	P	65		9.83	10.02	10.32	10.32	10.40	10.43	10.39	10.39	10.10
		55		7.81	7.97	8.21	8.21	8.28	8.31	8.29	8.21	8.06
		45		6.33	6.45	6.64	6.64	6.71	6.74	6.73	6.68	6.56
		35		5.19	5.27	5.42	5.42	5.48	5.52	5.52	5.49	
		25		4.20	4.24	4.35	4.35	4.40	4.45			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度 C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KS	Q	65	17.86	19.98	22.53	25.52	28.92	32.74	36.95	41.55	46.54	51.90
		55	17.20	19.58	22.38	25.57	29.15	33.11	37.45	42.15	47.20	52.59
		45	17.06	19.63	22.58	25.90	29.59	33.62	38.01	42.72	47.76	53.12
		35	15.64	18.32	21.35	24.73	28.44	32.48	36.83	41.49	46.44	
		25	15.13	17.85	20.89	22.25	26.91	29.87	32.12	36.64		
	P	65	11.10	11.49	11.83	12.13	12.39	12.62	12.82	13.01	13.18	13.36
		55	8.86	9.22	9.54	9.81	10.05	10.26	10.46	10.64	10.82	11.00
		45	7.38	7.69	7.96	8.19	8.40	8.59	8.76	8.93	9.09	9.27
		35	6.13	6.38	6.59	6.77	6.93	7.07	7.21	7.34	7.48	
		25	5.59	5.76	5.90	6.02	6.11	6.20	6.29	6.37		
ZW125KS	Q	65	18.02	19.96	22.40	25.31	28.67	32.45	36.63	41.18	46.07	51.27
		55	16.90	19.15	21.86	25.02	28.60	32.57	36.91	41.58	46.58	51.86
		45	16.35	18.73	21.56	24.80	28.44	32.43	36.77	41.42	46.35	51.55
		35	15.95	18.32	21.10	24.26	27.79	31.65	35.82	40.27	44.98	
		25	15.32	17.50	20.07	22.99	26.25	29.81	33.65	37.75		
	P	65	10.74	10.87	11.04	11.24	11.46	11.70	11.95	12.21	12.46	12.71
		55	7.89	8.23	8.58	8.93	9.27	9.60	9.91	10.19	10.45	10.66
		45	6.14	6.60	7.03	7.44	7.81	8.14	8.42	8.65	8.81	8.91
		35	5.12	5.61	6.04	6.42	6.73	6.97	7.13	7.21	7.20	
		25	4.47	4.90	5.24	5.50	5.66	5.72	5.67	5.51		
ZW150KS	Q	65	19.42	23.37	27.31	31.35	35.59	40.11	45.00	50.38	56.32	62.93
		55	20.21	23.80	27.47	31.32	35.45	39.93	44.88	50.38	56.53	63.42
		45	20.04	23.41	26.94	30.73	34.87	39.45	44.58	50.33	56.82	64.13
		35	19.47	22.75	26.27	30.12	34.41	39.22	44.64	50.79	57.74	
		25	19.03	22.35	25.99	30.04	34.60	39.76	45.62	52.28		
	P	65	11.54	12.20	12.81	13.36	13.87	14.35	14.80	15.23	15.65	16.05
		55	9.62	10.15	10.64	11.09	11.53	11.94	12.34	12.74	13.14	13.55
		45	8.10	8.52	8.93	9.31	9.69	10.07	10.45	10.84	11.25	11.68
		35	6.81	7.15	7.49	7.83	8.18	8.54	8.92	9.33	9.78	
		25	5.56	5.85	6.15	6.47	6.81	7.18	7.59	8.04		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW150KSE	Q	65	16.31	20.07	24.08	28.39	33.02	38.03	43.46	49.35	55.75	62.69
		55	17.89	21.20	24.86	28.89	33.36	38.28	43.73	49.72	56.31	63.54
		45	17.90	20.94	24.42	28.37	32.84	37.87	43.51	49.78	56.75	64.45
		35	17.14	20.09	23.58	27.63	32.28	37.60	43.60	50.35	57.88	
		25	16.40	19.46	23.13	27.45	32.48	38.26	44.82	52.21		
P	65	11.01	11.72	12.39	13.01	13.61	14.16	14.69	15.19	15.67	16.13	
	55	9.04	9.64	10.21	10.74	11.24	11.72	12.17	12.60	13.02	13.42	
	45	7.64	8.14	8.61	9.05	9.47	9.88	10.26	10.64	11.01	11.37	
	35	6.46	6.86	7.25	7.62	7.97	8.31	8.64	8.97	9.30		
	25	5.17	5.49	5.80	6.10	6.40	6.68	6.97	7.26			

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C													
		-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20		
ZW258HSP	Q	65								38.20	42.21	46.76	51.93		
		60		22.07	24.64	27.41	30.45	33.84	37.65	41.95	46.82	52.32	58.54	62.54	
		50	17.21	19.86	22.68	25.74	29.12	32.89	37.12	41.89	47.26	53.31	57.24	61.29	
		40	16.25	18.94	21.85	25.05	28.60	32.59	37.08	42.14	47.85	54.29	56.44	61.61	
		30	16.42	19.00	21.83	25.00	28.56	32.60	37.18	42.38	48.27	56.92	60.41		
	P	65								15.08	15.20	15.35	15.44		
		60		14.79	13.75	13.16	12.91	12.92	13.10	13.34	13.57	13.68	13.78	13.98	
		50	12.02	11.65	11.05	10.96	10.62	10.40	10.88	11.30	11.59	11.76	11.91	12.24	
		40	9.87	9.50	9.46	9.34	9.15	8.56	8.91	9.27	9.58	9.77	9.94	10.29	
		30	7.99	7.78	7.67	7.48	7.21	7.08	7.59	7.94	8.25	8.62	8.96		
ZW286HSP	Q	65								40.55	43.37	46.76	51.07		
		60		23.30	28.25	32.15	35.35	38.19	41.00	44.13	47.93	52.72	58.86	66.69	
		50	16.17	22.26	27.11	31.08	34.49	37.70	41.05	44.87	49.51	55.31	62.61	71.76	
		40	15.08	20.98	25.80	29.89	33.59	37.24	41.18	45.75	51.30	58.17	66.70	77.22	
		30	15.15	20.92	25.77	30.04	34.08	38.23	42.83	48.22	54.74	62.74	72.55		
	P	65								15.76	15.96	16.16	16.40		
		60		12.55	13.03	13.39	13.67	13.88	14.05	14.21	14.38	14.59	14.85	15.20	
		50	9.55	10.11	10.53	10.85	11.07	11.23	11.35	11.46	11.57	11.73	11.94	12.23	
		40	7.76	8.28	8.67	8.95	9.13	9.26	9.35	9.42	9.50	9.62	9.80	10.06	
		30	6.23	6.74	7.11	7.37	7.54	7.65	7.72	7.78	7.84	7.95	8.11		
ZW430HSP	Q	65								62.07	68.98	76.93	86.13		
		60		34.67	39.68	44.76	50.10	55.92	62.43	69.82	78.32	88.13	99.45	99.89	
		50	27.45	32.69	37.90	43.28	49.05	55.42	62.59	70.76	80.15	90.97	103.42	117.70	
		40	26.87	31.92	37.06	42.49	48.42	55.07	62.63	71.31	81.33	92.89	106.20	121.46	
		30	28.53	33.12	37.92	43.13	48.95	55.61	63.29	72.22	82.60	94.63	108.53		
	P	65								24.40	24.40	24.40	24.44		
		60		20.30	20.84	21.19	21.41	21.53	21.59	21.62	21.67	21.78	21.98	19.95	
		50	15.29	15.95	16.41	16.73	16.92	17.04	17.11	17.19	17.31	17.50	17.80	18.26	
		40	12.58	13.10	13.44	13.64	13.76	13.81	13.85	13.91	14.03	14.25	14.60	15.13	
		30	11.02	11.33	11.49	11.54	11.51	11.45	11.39	11.38	11.45	11.63	11.98		
ZW520HSP	Q	65								72.09	80.54	90.35	101.75		
		60		41.65	47.07	52.75	58.90	65.78	73.60	82.60	93.00	105.05	118.97	134.99	
		50	34.87	40.64	46.54	52.80	59.64	67.31	76.03	86.04	97.56	110.82	126.06	143.51	
		40	32.63	38.66	44.93	51.66	59.09	67.44	76.95	87.84	100.36	114.73	131.18	149.95	
		30	28.63	34.82	41.34	48.43	56.32	65.25	75.43	87.11	100.52	115.88	133.43		
	P	65								29.92	29.90	29.95	30.11		
		60		25.97	26.10	26.15	26.15	26.12	26.11	26.13	26.23	26.43	26.76	27.25	
		50	19.82	20.17	20.41	20.56	20.66	20.73	20.82	20.94	21.13	21.42	21.85	22.44	
		40	15.55	16.02	16.37	16.64	16.85	17.04	17.24	17.47	17.77	18.17	18.70	19.39	
		30	11.24	11.84	12.32	12.72	13.06	13.37	13.69	14.05	14.47	14.99	15.64		

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

技术参数 50 Hz

ZW KS

R22

ZW 系列		ZW61KS	ZW79KS	ZW108KS	ZW124KS	ZW125KS	ZW150KS
名义功率	HP	5	7	9	10	10	13
电机类型		TFP					
排气量	m³/hr	14.4	18.8	24.9	29.2	29.1	35.3
制冷剂		R22					
制热量	kW	20.3	25.8	35.9	42.6	41.6	50.4
输入功率	kW	5.0	6.5	8.3	10.6	10.2	12.7
电流	A	8.5	11.9	16.1	21.4	18.6	24.8
质量流量	g/s	88.2	110.6	154	174.1	173.5	210.4
堵转电流(启动)	A	59.0	90.5	133	155	133.0	157
额定负载电流	A	10.1	12.1	19.3	20.4	20.1	25.6
最大可持续运转电流	A	14.2	17.0	27	28.6	28.1	35.8
最大运行电流	A	11.8	13.6	20.5	26.8	27.2	31.5
油充注量	起始充注	L	1.57	1.89	3.25	3.25	3.37
	替换充注	L	1.45	1.77	3.14	3.2	3.25
净重	kg	30	41	60	62	60	65

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KSE

R407C

ZW 系列		ZW150KSE	
名义功率	HP	13	
电机类型		TFP	
排气量	m³/hr	35.3	
制冷剂		R407C	
制热量	kW	49.8	
输入功率	kW	12.6	
电流	A	24.5	
质量流量	g/s	204	
堵转电流(启动)	A	157	
额定负载电流	A	26.6	
最大可持续运转电流	A	37.3	
最大运行电流	A	31.4	
油充注量	起始充注	L	3.37
	替换充注	L	3.25
净重	kg	65	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW HSP

ZW 系列		ZW258HSP	ZW286HSP	ZW430HSP	ZW520HSP	
名义功率	HP	11	13	20	25	
电机类型		TFP		TEP		
排气量	m³/hr	21.6	24.9	36.6	45.7	
制冷剂		R410A				
制热量	kW	47	48.8	79.4	95.4	
输入功率	kW	12.2	12.9	19.3	23.4	
电流	A	25.2	26.4	33.9	41.7	
质量流量	g/s	184.8	227	329.8	402.0	
堵转电流(启动)	A	156.4	157	256.0	279.0	
额定负载电流	A	24.9	27.7	40.5	48.4	
最大连续工作电流	A	34.8	38.8	54.0	64.5	
最大运行电流	A	29.4	33	41.3	51.6	
油充注量	起始充注	L	3.37	3.37	4.44	4.44
	替换充注	L	3.25	3.25	4.2	4.2
净重	kg	65	65	94	95	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

R410A

工农业烘干



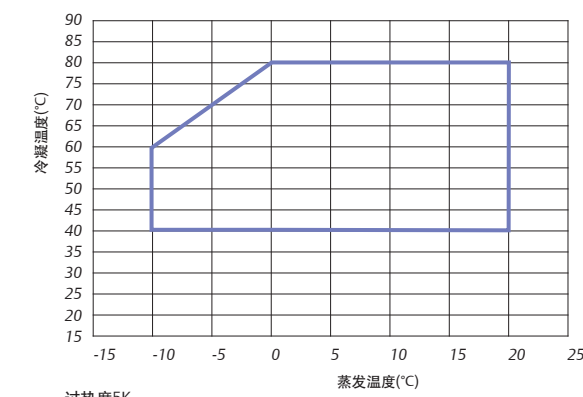
压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焐EVI	性能表	技术参数
R134a	ZWD61KAE-TFD-532	3Φ/380-420V/50Hz 或 3Φ/460V/60Hz		P50	P54
	ZWD72KAE-TFD-532			P50	P54
	ZWD81KAE-TFD-532			P50	P54
	ZW61KBC-TFP-522	3Φ/380V/50Hz		P51	P54
	ZW72KBC-TFP-522			P51	P54
	ZW79KBC-TFP-522			P51	P54
	ZW80KBC-TFP-522			P51	P54
	ZW125KBE-TFP-522			P52	P54
	ZW150KBE-TFP-522			P52	P54
	ZW330KBE-TEP-522	3Φ/380V/60Hz		P52	P54
	ZW79KAE-TFP-522			P49	P54
	ZW79KSE-TFP-522		√	P49	P54
	ZW72KSE-TF7-522		√	P53	P55
	ZW61KBC-TFM-522	3Φ/380-420V/50Hz		P51	P54
	ZW72KBC-TFM-522			P51	P54
	ZW79KAE-TFM-522			P49	P54
ZW125KBE-TFM-522			P52	P54	
ZW150KBE-TFM-522			P52	P54	

应用范围

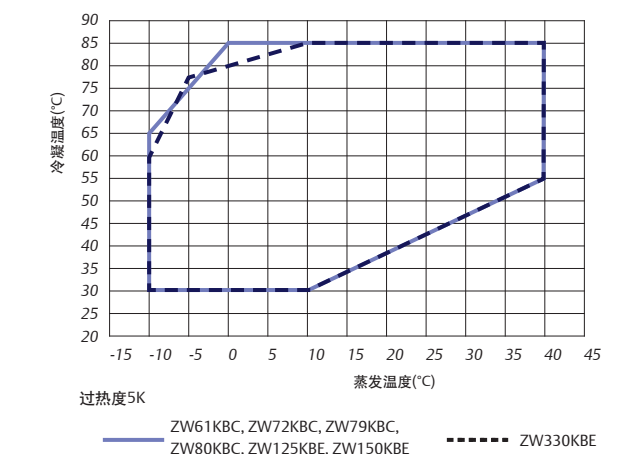
ZW79KAE, ZW79KSE, ZWD61KAE, ZWD72KAE, ZWD81KAE

R134a



ZW61KBC, ZW72KBC, ZW79KBC, ZW80KBC, ZW125KBE, ZW150KBE, ZW330KBE

R134a



ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW79KSE	Q	80			15.17	16.78	18.65	20.83	23.35
		75			15.06	16.80	18.83	21.18	23.89
		70		13.41	15.02	16.89	19.07	21.59	24.49
		65		13.32	15.03	17.03	19.36	22.05	25.14
		60	11.72	13.27	15.09	17.22	19.69	22.54	25.82
		55	11.62	13.26	15.18	17.42	20.04	23.05	26.51
		50	11.54	13.25	15.27	17.64	20.39	23.57	27.20
		45	11.46	13.25	15.37	17.85	20.74	24.07	27.88
		40	11.38	13.24	15.45	18.04	21.06	24.55	28.53
		P	80			6.39	6.53	6.70	6.88
75				5.81	5.97	6.15	6.33	6.51	
70			5.18	5.33	5.50	5.67	5.84	5.99	
65			4.77	4.93	5.08	5.23	5.38	5.50	
60	4.27		4.41	4.56	4.69	4.81	4.91	4.98	
55	3.96		4.08	4.19	4.29	4.37	4.41	4.43	
50	3.65		3.74	3.81	3.86	3.87	3.85	3.79	
45	3.31		3.35	3.37	3.36	3.30	3.20	3.05	
40	2.91		2.90	2.85	2.76	2.62	2.43	2.17	

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW79KAE	Q	80			12.58	14.40	16.52	18.97	21.75
		75			12.72	14.67	16.95	19.55	22.50
		70		11.12	12.91	14.99	17.40	20.15	23.25
		65		11.24	13.14	15.35	17.88	20.77	24.01
		60	9.72	11.41	13.41	15.72	18.38	21.39	24.76
		55	9.84	11.61	13.70	16.11	18.88	22.00	25.50
		50	9.99	11.83	14.00	16.51	19.37	22.60	26.21
		45	10.16	12.07	14.31	16.90	19.84	23.17	26.89
		40	10.35	12.31	14.62	17.27	20.29	23.70	27.51
		P	80			5.83	6.03	6.24	6.45
75				5.33	5.54	5.75	5.96	6.15	
70			4.69	4.88	5.09	5.31	5.51	5.68	
65			4.28	4.48	4.69	4.89	5.08	5.23	
60	3.75		3.92	4.12	4.32	4.51	4.68	4.81	
55	3.44		3.61	3.80	3.98	4.16	4.30	4.39	
50	3.17		3.34	3.51	3.68	3.82	3.93	3.99	
45	2.95		3.10	3.25	3.40	3.51	3.59	3.60	
40	2.77		2.90	3.03	3.14	3.22	3.25	3.22	

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZWD KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW61KAE	Q	80			9.41	10.92	12.59	14.45	16.54
		75			9.64	11.17	12.89	14.83	17.01
		70		8.43	9.84	11.43	13.22	15.24	17.53
		65		8.59	10.05	11.69	13.56	15.68	18.09
		60	7.42	8.74	10.25	11.97	13.93	16.16	18.71
		55	7.52	8.89	10.46	12.27	14.34	16.70	19.39
		50	7.61	9.04	10.69	12.60	14.79	17.29	20.14
		45	7.70	9.20	10.95	12.97	15.29	17.95	20.98
		40	7.79	9.38	11.24	13.39	15.86	18.69	21.90
		P	80			4.56	4.70	4.84	4.96
75				4.12	4.25	4.38	4.48	4.55	
70			3.61	3.74	3.87	3.98	4.07	4.11	
65			3.29	3.41	3.53	3.63	3.71	3.74	
60	2.89		3.00	3.13	3.24	3.34	3.40	3.42	
55	2.63		2.75	2.88	2.99	3.09	3.14	3.15	
50	2.40		2.53	2.66	2.78	2.87	2.92	2.92	
45	2.19		2.33	2.47	2.59	2.68	2.73	2.72	
40	1.99		2.14	2.29	2.42	2.51	2.56	2.55	
ZW72KAE	Q		80			11.94	13.71	15.71	18.01
		75			12.07	13.81	15.95	18.26	21.08
		70		10.33	12.15	13.98	16.06	18.46	21.24
		65		10.69	12.34	14.23	16.40	18.92	21.85
		60	9.38	11.02	12.51	14.48	16.76	19.41	22.50
		55	9.37	10.91	12.68	14.74	17.14	19.95	23.21
		50	9.41	11.01	12.86	15.03	17.57	20.54	23.99
		45	9.46	11.12	13.07	15.36	18.05	21.20	24.86
		40	9.51	11.26	13.31	15.74	18.60	21.94	25.83
		P	80			5.55	5.57	5.59	5.60
75				5.26	5.28	5.30	5.32	5.35	
70			5.01	5.02	5.03	5.04	5.05	5.07	
65			4.53	4.54	4.54	4.55	4.56	4.59	
60	4.17		4.31	4.10	4.11	4.12	4.14	4.18	
55	3.69		3.70	3.71	3.72	3.74	3.77	3.83	
50	3.32		3.33	3.34	3.36	3.40	3.45	3.54	
45	2.97		2.99	3.01	3.04	3.10	3.18	3.29	
40	2.63		2.66	2.70	2.75	2.83	2.94	3.08	
ZW81KAE	Q		80			12.58	14.40	16.52	18.97
		75			12.71	14.67	16.95	19.55	22.50
		70		11.12	12.90	14.99	17.40	20.15	23.25
		65		11.24	13.14	15.35	17.88	20.77	24.01
		60	9.72	11.41	13.41	15.72	18.38	21.39	24.76
		55	9.84	11.61	13.70	16.11	18.88	22.00	25.50
		50	9.99	11.83	14.00	16.51	19.37	22.60	26.21
		45	10.16	12.07	14.31	16.90	19.84	23.17	26.89
		40	10.35	12.31	14.62	17.27	20.29	23.70	27.51
		P	80			5.83	6.03	6.24	6.45
75				5.33	5.54	5.75	5.96	6.15	
70			4.69	4.88	5.09	5.31	5.51	5.68	
65			4.28	4.48	4.69	4.89	5.08	5.23	
60	3.75		3.92	4.12	4.32	4.51	4.68	4.81	
55	3.44		3.61	3.80	3.98	4.16	4.30	4.39	
50	3.17		3.34	3.51	3.68	3.82	3.93	3.99	
45	2.95		3.10	3.25	3.40	3.51	3.59	3.60	
40	2.77		2.90	3.03	3.14	3.22	3.25	3.22	

注: 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KBC 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	
ZW61KBC	Q	85			9.66	10.78	12.17	13.83	15.79	18.06	20.67	23.64	26.98
		80			9.63	10.91	12.45	14.27	16.38	18.80	21.56	24.66	28.14
		75			9.68	11.10	12.78	14.73	16.98	19.53	22.41	25.65	29.25
		70		8.46	9.78	11.34	13.14	15.21	17.57	20.23	23.23	26.57	30.28
		60	7.29	8.61	10.13	11.88	13.87	16.13	18.67	21.51	24.68	28.18	32.05
		50	7.44	8.90	10.55	12.43	14.54	16.92	19.57	22.52	25.78		
		40	7.68	9.21	10.93	12.86	15.03	17.45	20.15				
	P	85			5.44	5.41	5.40	5.43	5.53	5.71	6.01	6.45	7.05
		80			4.85	4.86	4.88	4.93	5.03	5.23	5.53	5.96	6.56
		75			4.34	4.37	4.41	4.48	4.60	4.80	5.10	5.53	6.11
		70		3.80	3.89	3.95	4.01	4.09	4.22	4.42	4.73	5.15	5.72
		60	2.83	3.04	3.19	3.30	3.39	3.50	3.64	3.85	4.14	4.54	5.08
		50	2.28	2.55	2.75	2.89	3.01	3.14	3.28	3.48	3.76		
		40	2.01	2.33	2.56	2.74	2.88	3.01	3.15				
ZW72KBC	Q	85			11.65	13.09	14.77	16.74	19.02	21.67	24.70	28.17	32.11
		80			11.57	13.14	14.97	17.10	19.57	22.40	25.65	29.34	33.52
		75			11.59	13.29	15.26	17.55	20.18	23.20	26.65	30.55	34.96
		70		10.12	11.69	13.51	15.62	18.05	20.85	24.05	27.69	31.80	36.43
		60	8.81	10.32	12.07	14.11	16.46	19.17	22.28	25.81	29.82	34.32	39.37
		50	9.04	10.68	12.59	14.82	17.39	20.35	23.73	27.57	31.90		
		40	9.33	11.07	13.11	15.50	18.26	21.43	25.06				
	P	85			6.46	6.56	6.67	6.80	6.95	7.13	7.33	7.56	7.83
		80			5.72	5.81	5.93	6.06	6.20	6.38	6.57	6.80	7.06
		75			5.08	5.18	5.29	5.42	5.57	5.74	5.93	6.15	6.41
		70		4.44	4.54	4.64	4.76	4.89	5.04	5.20	5.40	5.61	5.86
		60	3.49	3.60	3.71	3.82	3.94	4.08	4.23	4.39	4.58	4.79	5.03
		50	2.88	3.00	3.13	3.25	3.38	3.53	3.68	3.85	4.04		
		40	2.43	2.57	2.71	2.85	2.99	3.15	3.31				
ZW79KBC	Q	85			11.68	13.62	15.73	18.06	20.67	23.63	27.00	30.83	35.19
		80			11.99	13.97	16.15	18.59	21.35	24.49	28.08	32.17	36.82
		75			12.34	14.37	16.64	19.21	22.13	25.47	29.29	33.66	38.62
		70		10.83	12.72	14.82	17.19	19.90	23.00	26.56	30.63	35.29	40.58
		60	9.69	11.47	13.47	15.76	18.39	21.43	24.94	28.98	33.61	38.89	44.88
		50	10.05	11.93	14.11	16.65	19.61	23.04	27.02	31.61	36.85		
		40	10.02	12.07	14.49	17.34	20.69	24.59	29.10				
	P	85			6.14	6.38	6.62	6.87	7.11	7.36	7.62	7.88	8.15
		80			5.71	5.93	6.16	6.39	6.61	6.84	7.07	7.31	7.55
		75			5.31	5.52	5.73	5.93	6.14	6.35	6.56	6.78	7.00
		70		4.73	4.93	5.13	5.32	5.51	5.70	5.89	6.09	6.28	6.48
		60	3.90	4.09	4.27	4.44	4.60	4.76	4.92	5.08	5.23	5.39	5.55
		50	3.38	3.54	3.70	3.85	3.99	4.13	4.26	4.38	4.51		
		40	2.94	3.10	3.24	3.37	3.49	3.60	3.71				
ZW80KBC	Q	85			11.63	13.63	15.77	18.12	20.75	23.72	27.11	30.98	35.40
		80			12.09	14.13	16.34	18.80	21.58	24.74	28.35	32.47	37.19
		75			12.48	14.57	16.86	19.44	22.38	25.73	29.56	33.96	38.97
		70		10.87	12.82	14.96	17.35	20.05	23.15	26.70	30.78	35.45	40.77
		60	9.55	11.38	13.39	15.66	18.26	21.25	24.70	28.68	33.26	38.51	44.49
		50	9.97	11.82	13.93	16.38	19.22	22.52	26.37	30.81	35.93		
		40	10.43	12.33	14.58	17.23	20.35	24.01	28.28				
	P	85			6.37	6.65	6.90	7.12	7.33	7.54	7.74	7.95	8.18
		80			5.82	6.07	6.30	6.50	6.69	6.88	7.08	7.28	7.51
		75			5.35	5.57	5.77	5.96	6.13	6.31	6.50	6.70	6.93
		70		4.71	4.94	5.14	5.32	5.48	5.65	5.81	5.99	6.19	6.42
		60	3.88	4.09	4.26	4.41	4.55	4.69	4.83	4.98	5.15	5.35	5.58
		50	3.41	3.56	3.69	3.80	3.91	4.02	4.14	4.28	4.45		
		40	2.93	3.03	3.12	3.20	3.28	3.37	3.48				

注: 过热度5K, 过冷度10K

ZW KBE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	
ZW125KBE	Q	85			18.18	21.20	24.48	28.10	32.17	36.78	42.01	47.98	54.76
		80			18.66	21.74	25.13	28.93	33.22	38.11	43.69	50.06	57.30
		75			19.21	22.37	25.90	29.89	34.44	39.64	45.59	52.38	60.11
		70		16.85	19.79	23.06	26.76	30.97	35.80	41.34	47.68	54.92	63.15
		60	15.08	17.85	20.97	24.53	28.62	33.36	38.82	45.10	52.30	60.52	69.84
		50	15.64	18.57	21.96	25.91	30.51	35.86	42.06	49.19	57.35		
		40	15.59	18.78	22.55	26.99	32.20	38.27	45.29				
	P	85			9.11	9.47	9.83	10.19	10.56	10.93	11.31	11.69	12.09
		80			8.47	8.81	9.14	9.48	9.81	10.15	10.50	10.85	11.21
		75			7.88	8.19	8.50	8.81	9.12	9.43	9.74	10.06	10.39
		70		7.02	7.32	7.61	7.90	8.18	8.47	8.75	9.04	9.33	9.62
		60	5.79	6.07	6.33	6.59	6.83	7.07	7.30	7.54	7.77	8.00	8.24
		50	5.01	5.26	5.50	5.72	5.93	6.13	6.32	6.51	6.69		
		40	4.37	4.60	4.81	5.00	5.18	5.35	5.51				
ZW150KBE	Q	85			22.13	25.81	29.80	34.21	39.16	44.77	51.14	58.41	66.67
		80			22.72	26.47	30.59	35.22	40.44	46.40	53.19	60.94	69.76
		75			23.38	27.23	31.53	36.39	41.93	48.26	55.50	63.77	73.17
		70		20.51	24.09	28.08	32.57	37.70	43.58	50.32	58.04	66.85	76.88
		60	18.36	21.73	25.52	29.86	34.85	40.61	47.26	54.91	63.67	73.67	85.03
		50	19.04	22.60	26.73	31.54	37.14	43.66	51.20	59.88	69.82		
		40	18.98	22.86	27.45	32.85	39.19	46.58	55.14				
	P	85			11.28	11.73	12.17	12.62	13.07	13.53	14.00	14.48	14.97
		80			10.49	10.91	11.32	11.74	12.15	12.57	13.00	13.44	13.89
		75			9.75	10.14	10.53	10.91	11.29	11.67	12.06	12.46	12.87
		70		8.70	9.07	9.43	9.78	10.13	10.48	10.83	11.19	11.55	11.92
		60	7.17	7.51	7.84	8.15	8.46	8.75	9.04	9.33	9.62	9.91	10.20
		50	6.21	6.52	6.80	7.08	7.34	7.59	7.82	8.06	8.29		
		40	5.41	5.69	5.95	6.19	6.41	6.62	6.82				
ZW330KBE	Q	85			48.83	56.43	64.88	74.44	85.36	97.92	112.37	128.97	147.98
		80			50.12	58.05	66.95	77.08	88.71	102.08	117.48	135.15	155.35
		75			51.34	59.62	68.99	79.71	92.05	106.26	122.62	141.37	162.78
		70		44.85	52.53	61.16	71.02	82.34	95.41	110.48	127.81	147.66	170.30
		60	39.43	46.68	54.88	64.28	75.14	87.73	102.31	119.13	138.46	160.55	185.68
		50	41.00	48.59	57.37	67.59	79.53	93.44	109.58	128.22	149.61		
		40	42.77	50.76	60.18	71.30	84.37	99.66	117.44				
	P	85			23.32	24.57	25.88	27.22	28.57	29.87	31.11	32.24	33.23
		80			21.71	22.88	24.12	25.41	26.70	27.97	29.18	30.30	31.30
		75			20.19	21.28	22.46	23.69	24.95	26.19	27.39	28.50	29.50
		70		17.86	18.75	19.78	20.90	22.09	23.32	24.50	25.72	26.84	27.85
		60	14.87	15.43	16.18	17.09	18.12	19.25	20.42	21.62	22.81	23.95	25.01
		50	12.97	13.40	14.04	14.86	15.83	16.91	18.06	19.27	20.48		
		40	11.50	11.81	12.37	13.13	14.05	15.12	16.28				

注: 过热度5K, 过冷度10K

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C					
		-10	-5	0	5	10	15
ZW72KSE Q	75			17.92	20.21	22.62	25.07
	70			17.82	20.23	22.78	25.40
	65		15.52	17.76	20.28	22.96	25.73
	60	13.46	15.40	17.72	20.34	23.15	26.05
	55	13.31	15.30	17.69	20.39	23.31	26.36
	50	13.17	15.20	17.65	20.43	23.46	26.63
	40	12.87	14.94	17.49	20.41	23.62	27.01
	30	12.45	14.53	17.14	20.16	23.51	
P	75			6.76	7.01	7.22	7.40
	70			6.15	6.37	6.57	6.74
	65		5.37	5.59	5.79	5.97	6.15
	60	4.69	4.88	5.07	5.25	5.43	5.61
	55	4.28	4.43	4.59	4.76	4.94	5.13
	50	3.89	4.01	4.16	4.32	4.50	4.71
	40	3.19	3.27	3.39	3.55	3.76	4.02
	30	2.56	2.62	2.74	2.93	3.19	

注: 过热度5K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

技术参数 50 Hz

ZW(D) KSE KAE

R134a

ZW 系列		ZW79KSE	ZW79KAE	ZWD61KAE	ZWD72KAE	ZWD81KAE
名义功率	HP	7	7	5	6	7
电机类型		TFP		TFD		
排气量	m³/hr	18.8	18.8	14.4	17.1	18.8
制冷剂		R134a				
制热量	kW	17.4	16.1	12.27	14.7	16.1
输入功率	kW	4.3	4.0	2.99	3.7	4.0
电流	A	10.8	8.8	5.91	9.0	8.8
质量流量	g/s	83.7	83.5	63.88	75.8	83.5
堵转电流(启动)	A	90.5	100.0	64	70.0	100.0
额定负载电流	A	14.6	12.1	10	10.0	12.1
最大连续工作电流	A	20.5	17.0	11	14.0	17.0
最大运行电流	A	14.6	15.0	14	12.5	12.1
油充注量	起始充注	L	1.89	1.89	1.893	1.89
	替换充注	L	1.77	1.77	1.774	1.77
净重	kg	41	41	38.1	40	41

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

ZW KBC KBE

R134a

ZW 系列		ZW61KBC	ZW72KBC	ZW79KBC	ZW80KBC	ZW125KBE	ZW150KBE	ZW330KBE
名义功率	HP	5	6	7	7	10	12	25
电机类型		TFP						
排气量	m³/hr	14.4	17.1	18.8	18.8	29.1	35.4	77.3
制冷剂		R134a						
制热量	kW	12.8	15.5	16.6	16.9	25.9	31.5	68.9
输入功率	kW	4.4	5.3	5.7	5.8	8.5	10.5	22.5
电流	A	7.6	9.2	11.8	10.5	17.4	21.2	39.3
质量流量	g/s	73.4	87.3	98	98.9	149.7	184.7	407.8
堵转电流(启动)	A	58	74	100	73.3	133	157	310
额定负载电流	A	11.5	11.9	12.7	12	21.3	24.3	50.1
最大连续工作电流	A	16.1	16.6	17.8	16.8	29.8	34	70.1
最大运行电流	A	12.8	12.5	15.3	14.3	22.2	30	56.4
油充注量	起始充注	L	1.89	1.89	1.89	3.25	3.37	6.30
	替换充注	L	1.77	1.77	1.77	3.14	3.25	6.00
净重	kg	38	40	41	39.4	60	65	179

测试工况: 蒸发温度10°C, 冷凝温度75°C, 过热度5K, 过冷度10K

技术参数 60 Hz

ZW KS(E) R134a

ZW 系列		ZW72KSE
名义功率	HP	6
电机类型		TF7
排气量	m ³ /hr	20.6
制冷剂		R134a
制热量	kW	20.4
输入功率	kW	4.8
电流	A	8.8
质量流量	g/s	92.6
堵转电流(启动)	A	94.3
额定负载电流	A	12.5
最大连续工作电流	A	17.5
最大运行电流	A	12.7
油充注量	起始充注	L 1.89
	替换充注	L 1.77
净重	kg	40

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C,
过热度5K, 过冷度8.3K

变频涡旋



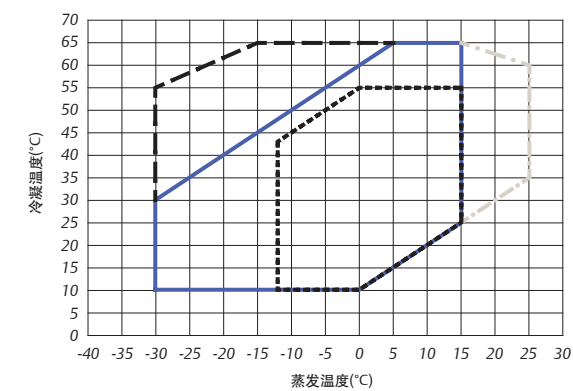
压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焐EVI	性能表	技术参数
R410A	ZWW050SP-3X9-522	1Φ/220V/50Hz	√	-	P57
	VPW038DE-3X9-571		√	-	P57
	ZWW050SP-4X9-522	3Φ/380V/50Hz	√	-	P57
	VPW038DE-4X9-571		√	-	P57
	ZWW070SP-4X9-522		√	-	P57

应用范围

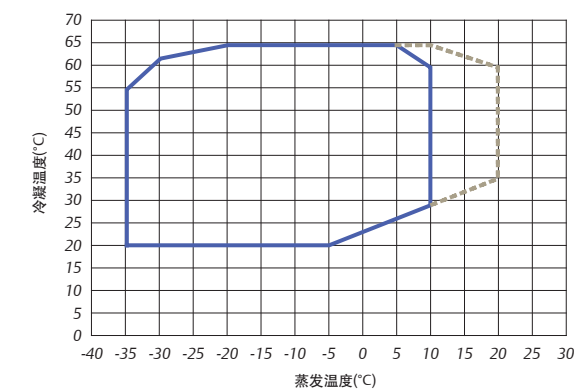
VPW038DE

R410A



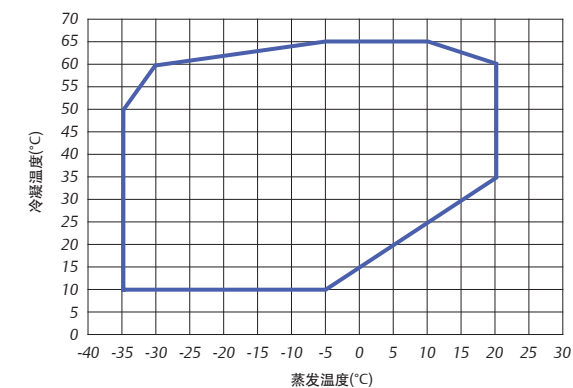
ZWW050SP

R410A



ZWW070SP

R410A



技术参数 50 Hz

变频涡旋系列

R410A

变频涡旋系列		VPW038DE	ZWW050SP	VPW038DE	ZWW050SP	ZWW070
名义功率	HP	5	6	5	6	12
电机类型		3X9		4X9		
驱动输入电压	V	220		380		
排气量	cc/Rev.	38.3	47.7	38.3	47.7	70.0
制冷剂		R410A				
喷气增焓 EVI		√				
转速范围	RPM	900-7,200	1,800-6,000	900-7,200	1,800-6,000	1,200-7,200
制热量	kW	14.4	21.3	14.4	21.3	32.7
输入功率	kW	4.4	6.2	4.4	6.2	8.3
运行电流	A	14	13	16	13	20
COP	kW/kW	3.3	3.4	3.3	3.4	3.9
噪音声功率	dBA	75	77	75	77	77
额定频率	Hz	75				
注油量	ml	1,183	1,597	1,183	1,597	1,597
净重	kg	21	27	21	27	33

测试工况: 蒸发温度-7°C, 冷凝温度50°C, 过热度5K, 过冷度8.3K

超高温热泵

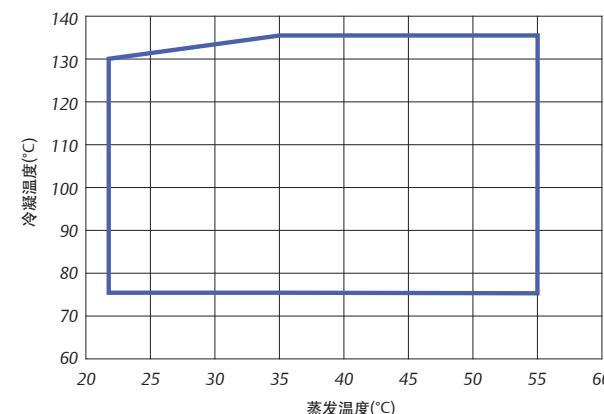
随着清洁电力比重持续提高,热泵应用范围的不断拓展,热泵替代化石能源的直接经济效益与减碳效果都将持续上升。

谷轮全新推出的超高温热泵(120°C以上)将为工业用户实现节能减排的双重价值。



应用范围

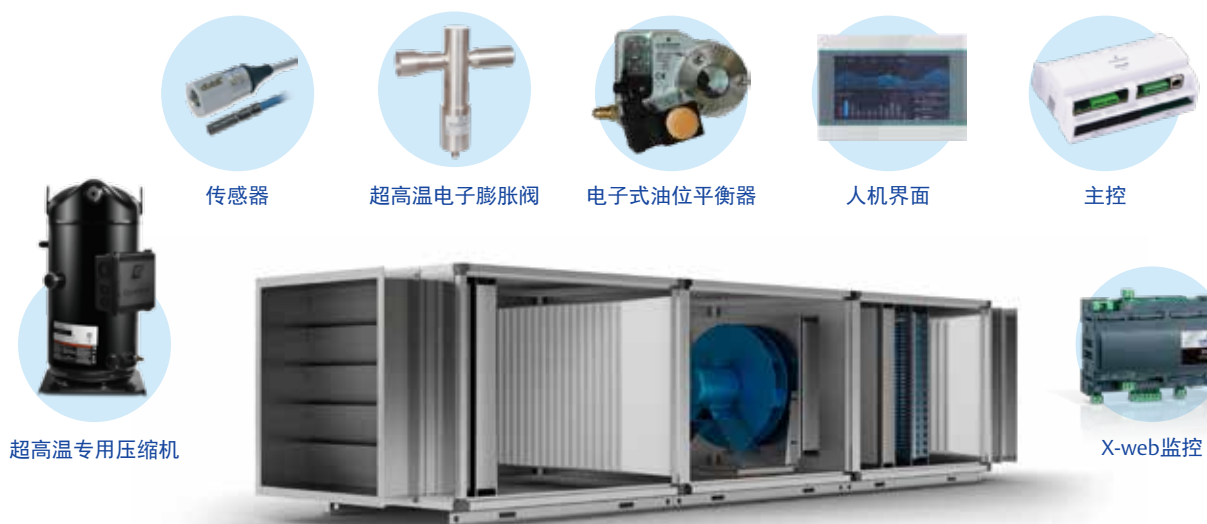
ZW650HUH-TEP-522 R245fa



额定性能

冷凝温度(°C)	120
蒸发温度(°C)	50
吸气过热度(K)	5
液体过冷度(K)	10
环境温度(°C)	35
制热量 (kW)	64
输入功率 (kW)	20.8
能效比 W/W	3.1

谷轮超高温热泵整体解决方案



免责声明

技术数据在印刷前已经校对过，印刷之后有再更新的可能，如有需求对某一参数确认，请联系谷轮公司。

谷轮对参数中可能存在的差错不承担任何责任，谷轮保留自行改变其产品而不预先通知的权利。

本目录的参数基于谷轮认为可靠的数据和测试，并符合今天的技术需求。这些信息预期由具有合适的专业知识和技能的人员自行判断和评估风险后来使用。本目录产品是为固定场地应用而设计，生产商需要做相应的测试来自行确认是否适用于移动运输领域。

关于 Copeland

谷轮是一家可持续环境优化解决方案的全球供应商，旗下拥有多个为暖通空调制冷行业提供压缩机、控制、软件和监测等解决方案的产品品牌。凭借一流的工程和设计能力及广泛的容量调节解决方案组合，我们不仅为压缩机的领先地位树立了标准，更在不断推动行业变革。结合我们的技术与智能能源管理解决方案，我们可以调节、跟踪和优化环境温度，帮助保护陆上和海上的温度敏感型货物，同时能够在任何空间提供舒适的环境。通过高效产品、符合行业标准的解决方案和专业知识，我们正在为下一代环境优化技术带来更多变革。

如欲了解更多信息，欢迎访问：www.Copeland.cn。

联系方式

亚太总部

电话: (852) 2866 3108

传真: (852) 2520 6227

中国 - 苏州工厂

电话: (86-512) 6257 5505

传真: (86-512) 6257 5506

泰国 - Rayong工厂

电话: (66-38) 957 000

传真: (66-38) 954 251

上海分公司

上海市徐汇区

古美路1582号

艾默生大厦7层

电话: (86-21) 3338 7333

传真: (86-21) 3338 7330

邮编: 200233

北京分公司

北京市朝阳区

酒仙桥路10号

恒通商务园B10栋4层

电话: (86-10) 8572 6666

邮编: 100015

广州分公司

广州市天河区

珠江东路32号

利通广场2202B单元

电话: (86-20) 8595 5188

邮编: 510623

青岛分公司

青岛市市北区

延吉路76号

中海大厦7楼742

邮编: 266034

台湾分公司

台北市松山区

敦化南路1段2号3楼

电话: (886 2) 8161 7688

传真: (886 2) 8161 7614

全国免费热线电话:

400-828-8585

800-828-8585

copeland.cn

Asia 22 B01 03-R04 Issued 08/2023

Copeland is a trademark of Copeland LP. ©2023 Copeland LP. All rights reserved.



官 方 微 信